

CEMO

für sicheres Lagern

INNOVATIV ▪ PRÄZISE ▪ ZUVERLÄSSIG

MARKENQUALITÄT

TANKEN

DIESEL
BENZIN
ADBLUE®

MOBIL
STATIONÄR



Eberhard Manz
Dipl.-Agrar.-Ing. (FH)
Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH)

Geschäftsführer
Vertrieb Behälter und
Produktentwicklung

**CEMO – europaweit die sichere Lösung
für Lagern, Fördern und Dosieren
von Flüssigkeiten und Feststoffen im
Gebäude und vor Ort.**

Unser Denken und Handeln richtet sich auf dieses Grundbedürfnis aus. Dadurch erzielen wir Kraft, wir werden innovativer und produktiver. Wir wollen die Welt von morgen durch unser Tun ein Stück verbessern und die uns anvertrauten Werte erhalten. Sichere Lösungen für Lagern, Fördern und Dosieren ist ein Grundbedürfnis, das in vielen Bereichen täglich Anwendung findet. Überall wo Gefahrstoffe eingesetzt werden, müssen diese auch transportiert und gelagert werden. Für uns hat hier der Schutz von Mensch und Natur hohe Priorität. Dies bedeutet, dass alle Behälter einem hohen Sicherheitsstandard entsprechen. Jahrzehntelange Erfahrung in der Herstellung von Lager- und Transportbehältern ermöglichen es uns, Ihnen heute ein umfangreiches Produktprogramm im Bereich der Eigenverbrauchstankstellen zu bieten. Egal ob stationär oder mobil – wir bieten für jede Anforderung die passende Lösung.

5 GUTE GRÜNDE FÜR EINE EIGENE TANKSTELLE

1. Zeitersparnis

Der Hauptvorteil einer eigenen Tankstelle ist der Zeitgewinn, denn die Wege zu der nächsten öffentlichen Tankstelle sind oft, vor allem in ländlichen Gebieten, weit.

2. Kostenvorteil

Zeit ist Geld. Für die Fahrt und den Tankvorgang vernichtet man durchschnittlich ca. 30 Minuten pro Woche. Ein weiteres Argument für eine eigene Tankstelle ist die Ersparnis beim Kraftstoffeinkauf. Durch die Abnahme größerer Mengen können Sie bei den Mineralstoffhändlern günstigere Konditionen erzielen.

3. Diebstahlschutz

Durch steigende Kraftstoffpreise wird Diebstahl zum lukrativen Geschäft. Um dies zu verhindern gibt es verschiedene Lösungen. Der Baustellen-Diebstahl selbst wird dadurch verhindert, indem nur noch der reine Tagesbedarf vor Ort bereitgestellt wird.

4. Organisation

Sämtliche Fahrzeuge und Maschinen werden am Abend nachgetankt. Dadurch stehen diese am nächsten Morgen ab der ersten Minute zum Einsatz bereit. Zeitverluste durch die Fahrt zur Tankstelle und dortige Wartezeiten entfallen.

5. Schutz für Gesundheit und Umwelt

Maschinen und Fahrzeuge werden immer größer und leistungsstärker. Das hat zur Folge, dass diese immer öfter am Einsatzort betankt werden müssen. Wenn es um die sichere Betankung von Fahrzeugen geht, gelten aber ganz besonders hohe Anforderungen für den Schutz von Mensch und Natur. Den Lagerbehältern und Tanks kommt dabei eine zentrale Aufgabe zu.



CEMO TANKLÖSUNGEN GIBT ES FÜR JEDEN ZWECK UND EINSATZ



Tanken gehört für viele von uns zum Alltag – ob wir wollen oder nicht. Doch wie sieht die optimale Tanklösung aus? Eine Patentlösung für alles gibt es nicht. Deshalb hat CEMO für jeden Zweck und Einsatz die passende, individuelle Tanklösung für Diesel, Benzin und AdBlue®.

Landwirtschaft

CEMO Tankanlagen sichern die Kraftstoffversorgung auch fernab vom öffentlichen Tankstellennetz.



Garten- und Landschaftsbau

Unterschiedliche Geräte wie Mäher/Motorsensen sind oft tagelang an verschiedenen Orten im Einsatz.

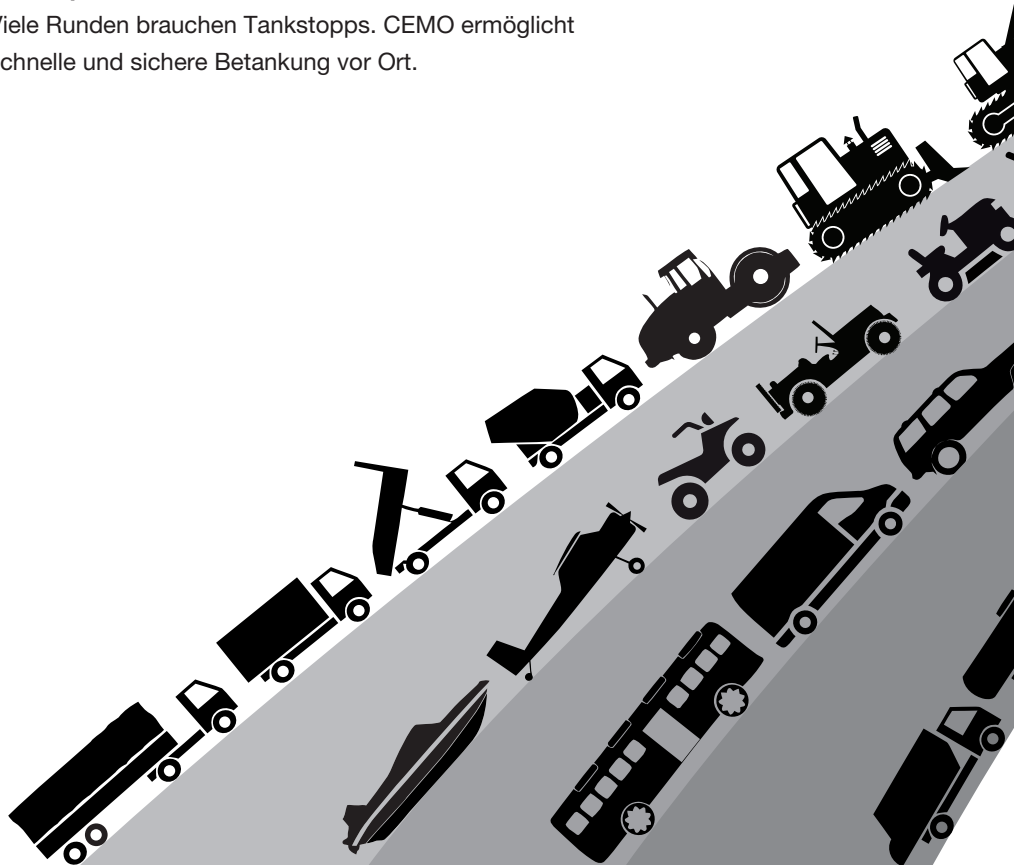
Wassersport

Bootsstege sind meist schwer erreichbar. Treppen oder lange Wege machen den Kanister-Transport zur Tortur.



Motorsport

Viele Runden brauchen Tankstopps. CEMO ermöglicht schnelle und sichere Betankung vor Ort.



Bauindustrie

Mobiles Tanken vor Ort, schnell und sicher – ohne Rückfahrten zur stationären Tankstelle.

Kommunalbetriebe

Ist der Fuhrpark in umweltsensiblen Bereichen tätig, muss die gesetzliche Grundlage bei der Betankung garantiert sein.

Forstwesen

Motorsägen machen mit CEMO im Einsatz einen guten Schnitt.

Golf- und Sportplätze

Rasenmäher sind hier häufig ganztägig im Einsatz und brauchen dementsprechend viel Kraftstoff.



DAS KOMPLETTPROGRAMM FÜR DIESEL, BENZIN UND ADBLUE® – MOBIL ...

Die Betankung vor Ort wird immer komplexer. War es seither nur ein Medium das Maschinen benötigt haben, so sind es heute unterschiedliche Geräte die Diesel, Benzin und AdBlue® verbrauchen.



Trolley 60 l / 100 l



DT-Mobil CUBE doppelwandig aus Stahl



MULTI-Tank mit integrierter, verzinkter Stahlblech-Auffangwanne und Palette zum Unterfahren



Baureihe Easy aus PE von 125 l – 600 l

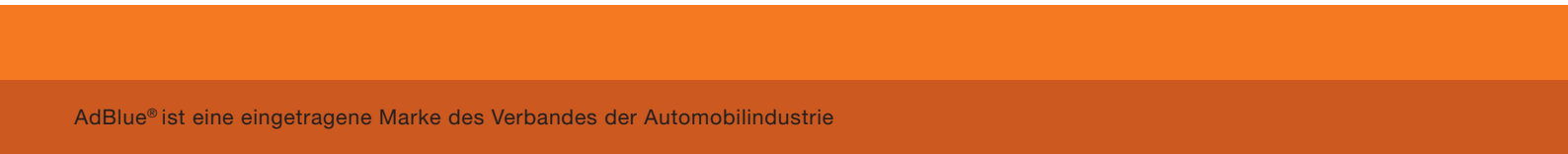


KS- / DT-Mobil ein- oder doppelwandig aus Stahl



DT-Mobil liegend, doppelwandig aus Stahl





... UND STATIONÄR



CUBE-Tankstationen aus PE mit integrierter Auffangwanne



Tankstationen mit einwandigen GFK-Sicherheitstanks

Als optimale Ergänzung bietet CEMO auch Zapfanlagen und Pumpen sowie kompakte Abfüllplätze für die sichere und vorschriftsmäßige Betankung von Fahrzeugen.



UNI-Tankstationen mit integrierter Stahlblech-Auffangwanne



Tankstationen mit doppelwandigen GFK-Sicherheitstanks



Pumpen

Zapfsäulen



Doppelwandige Tankanlagen aus Stahl bis 30.000 l



Doppelwandige Erdtanks bis 10.000 l



Abfüllplätze

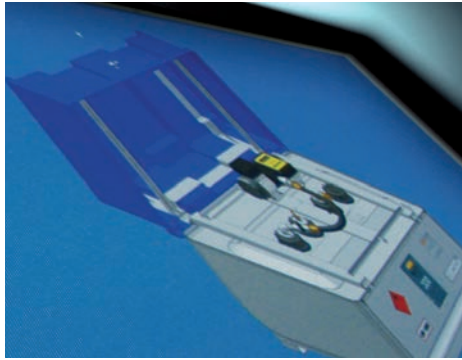
WAS VOR ÜBER 50 JAHREN BEGANN, IST HEUTE MEHR ALS NUR GESCHICHTE

Meilensteine, die Geschichte schrieben:

- 1960** Gründung eines 2-Mann-Betriebes in Weinstadt. Herstellung von Traubenbütten und GFK-Fässern.
- 1968** Produktion der ersten zugelassenen Heizöltanks aus GFK.
- 1970** Auf einem 42.000 qm Betriebsgelände wird das zweite Chemowerk in Schnelldorf (Bayern) errichtet.
- 1982** Gründung der Vertriebsgesellschaft für Frankreich CEMO S.A.R.L. in Villefrance.
- 1990** Entwicklung eines Umweltschutzprogramms für die Lagerung wassergefährdender Stoffe.
- 1997** Markteinführung der KT-Heizöltanks – die ersten GFK-Tanks aus einem Stück gefertigt.
- 1999** Zertifizierung nach ISO 9001.
- 2001** Markteinführung des DWT-Tanks. Erster Doppelwandtank aus GFK in Sandwichbauweise.
- 2006** Entwicklung und Fertigung von Tankanlagen für AdBlue®
- 2007** Fertigstellung des neuen Logistikzentrums am Standort Schnelldorf.
- 2008** Änderung des Markennamens auf CEMO.
- 2010** Jubiläumsjahr 1960 - 2010 | 50 Jahre CEMO.
- 2011** Markteinführung eines innovativen Wärmespeichers für Solarthermie.
- 2012** Fertigstellung einer neuen Produktionslinie für PE Rotationsteile.
- 2013** Entwicklung einer neuen Tankgeneration für Diesel, AdBlue® und Schmierstoffe.
- 2014** Entwicklung einer Tauchpumpe für Diesel, AdBlue® etc. mit hoher Förderleistung.



... UND DIE EIGENENTWICKLUNGEN PRÄSENTIEREN SICH WELTWEIT IN BESTFORM



Clevere Produkte für internationale, innovative Kunden – das bietet CEMO. Am Produktionsstandort Schnelldorf werden seit 1970 unter dem Einsatz modernster Fertigungstechnologien hochwertige GFK- und PE-Produkte entwickelt und gefertigt. Durch die verkehrsgünstige Lage ist dieser Standort auch Logistik-Zentrum. Von hier aus gehen CEMO-Produkte hinaus in die ganze Welt.



CEMO international:

- Skandinavien
- Baltikum
- Ost- und Südost-Europa
- Belgien
- Luxemburg
- Niederlande
- Österreich
- Australien
- USA
- Schweiz
- Italien
- Spanien
- Portugal
- Südamerika



für sicheres Lagern

CEMO GmbH
In den Backenländern 5
D-71384 Weinstadt
Tel. +49 7151 9636-0
Fax +49 7151 9636-98
www.cemo.de
kontakt@cmo.de