

Werkstatt und Industrie

- Gefahrstofflagerung, Umweltschutz
- Stationäre/Mobile Tankanlagen, Pumpen
- Transport- und Lagerbehälter
- Fässer und Lagertanks
- Winterdienst/Streuwagen



Alles für den Profi: CEMO!



Wanddickenprüfung an einem PE Tank



Werk Schnelldorf (D)

Die Mitarbeiter, Geschäftsleitung, Beirat und Gesellschafter haben sich für eine übergreifende strategische Ausrichtung der CEMO-Gruppe entschieden. Das Grundbedürfnis „**sicher Lagern**“ steht dabei im Mittelpunkt. Wir haben uns daher einen Leitsatz gegeben:

**CEMO
europaweit
die sichere Lösung
für Lagern, Fördern und Dosieren
von Flüssigkeiten und Feststoffen
im Gebäude und vor Ort**



Externe Qualitätskontrollen z.B. durch den TÜV

Unsere Qualitätsversprechen

- ✓ Garantiedauer je nach Produkt bis zu 35 Jahre
- ✓ Halbjährliche Überwachung von unabhängigen Sachverständigen bei zugelassenen Produkten
- ✓ Zweijährige Prüfung der Zertifizierung nach QuB durch unabhängige Prüfer
- ✓ Nach jedem Werkzeugwechsel erfolgt eine Qualitätskontrolle und Abgleich nach Sollwerten
- ✓ Zulassungen der wichtigsten Institutionen wie BAM, DIBt etc.
- ✓ Materialqualität und Stärke mit hohen Sicherheitsreserven
- ✓ Geschulte Produktberatung
- ✓ Flächendeckendes Verkaufs- und Servicenetz

Unser Denken und Handeln richtet sich auf dieses Grundbedürfnis aus. Dadurch erzielen wir Stoßkraft, wir werden innovativer und produktiver. Wir wollen die Welt von morgen durch unser Tun ein Stück verbessern und die uns anvertrauten Werte erhalten. Sichere Lösungen für Lagern, Fördern und Dosieren ist ein Grundbedürfnis das in vielen Bereichen täglich Anwendung findet. Überall wo Gefahrstoffe eingesetzt werden, müssen diese auch transportiert und gelagert werden. Für uns hat hier der Schutz von Mensch und Natur hohe Priorität. Dies bedeutet, dass alle Behälter einem hohen Sicherheitsstandard entsprechen. Jahrzehntelange Erfahrung in der Herstellung von Lager- und Transportbehältern ermöglichen es uns, Ihnen heute ein umfangreiches Produktprogramm zum Thema „**sicheres Lagern**“ anzubieten.

Viel Spaß beim Lesen und Freude beim Einsatz der CEMO-Produkte.

Ihre CEMO-Geschäftsleitung:

Dr. Tilman Schultz

Eberhard Manz

Andreas Brukner

Inhalt

Gefahrstofflagerung, Umweltschutz

4 - 17

Fassregale für Kleinergebinde, 60l- und 200l-Fässer. Auffangwannen und IBC-Auffangwannen.

Umwelt- und Sicherheitsschränke. Brandschutzlager und Sicherheits-Raumcontainer.

Schmierstoff- und Altöltanks, Chemikaliertanks.

Sammelbehälter für Gefahrstoffe, Sammel- und Gefahrstoffstationen.

Einfülltrichter und Auffangschalen.

Cemsorb-Bindemittel.



Mobile und Stationäre Tankanlagen

18 - 23

DT-Mobil Easy, Inhalt 125l bis 600l.

DT-Mobil aus Stahl, 400l, 600l, 980l.

Tank-Trolleys für Diesel, Benzin, AdBlue®, Heizöl.

CUBE-Tank Indoor / Outdoor, Inhalt 1.000l-2.500l als Einzeltank oder bis 7.500l als Tankanlage.



Pumpen und Zapfanlagen

24 - 25

Diesel-/Biodieselpumpen, Benzinpumpen (Kraftstoffe), Schmierstoffpumpen, Fettpressen und Abschmiergeräte, Pumpen für Chemikalien und AdBlue®, Wasser-/Motor-Pumpen



Transport- und Lagerbehälter

26 - 28

CEMbox in versch. Varianten, Logistikboxen, Allzweckboxen, Fahrzeugbox 750l, Go-Box 75l, Kippbehälter Stahl



Rechteckbehälter

29

aus GFK, von 100l bis 4.500l in verschiedenen Varianten und Zubehör



PE-Fässer, PE-Lagertanks

30

PE-Fässer koffer- und kastenförmig, PE-Lagertanks und PE-Großbehälter.



Winterdienst und Streuwagen

31

GFK-Streugutbehälter, GFK-Schneeschaukel, Streuwagen aus Edelstahl mit PE-Behälter, Anbaustreuer, Elektro-Salzstreuer



AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbandes der Automobilindustrie.

Detaillierte Informationen und weiteres Zubehör finden Sie in unserem Produktkatalog oder im Internet unter: www.cemo.de
Technische Änderungen vorbehalten.

Fassregale

Auffangwannen mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.12-227 des DIBt-Berlin

Für die vorschriftsmäßige und platzsparende Lagerung von Fässern und anderen Gebinden. Alle Fassregale sind komplett feuerverzinkt und besitzen eine absolut korrosionsfeste GFK-Auffangwanne für einen langfristigen, sicheren Einsatz. Aufgrund der absoluten Korrosionsbeständigkeit dürfen GFK-Auffangwannen

direkt auf dem Boden aufgestellt werden. Die niedrige Bauhöhe vereinfacht das Handling in den Betrieben. Die verschiedenen Regalvarianten ermöglichen, auch für die unterschiedlichsten Gebinde und Behälter, das Abfüllen über der vorstehenden Auffangwanne. Damit ist eine optimale Anpassung an die jeweiligen betrieblichen Bedingungen gewährleistet.

Die Lieferung erfolgt platzsparend in Einzelteilen, die leicht und schnell montierbar sind.

schnelle und einfache Montage

universell einsetzbar
z. B. Altöl, Laugen und Säuren

absolut korrosionsbeständig

3. Lagerebene

minimale Kontrollpflicht, keine
Zusatzkontrolle des Wannenbodens

Gefahrstoffregale für Kleingebinde

Gefahrstoffregal 10/20

mit allg. bauaufsichtlicher Zulassungs-Nr. Z-40.22-388

- Lagerung von wassergefährdenden Stoffen in Kleingebinden bis zu 30 l Inhalt
- 5 Fachböden, 2 PE-Auffangwannen, 30 l Auffangvolumen

Gefahrstoffregal 13/20

- Lagerung von wassergefährdenden Stoffen in Kleingebinden bis 20 l Inhalt



Gefahrstoffregal 10/20 mit Erweiterungseinheit (PE-Auffangwannen Zubehör)



Beispiel: **Fassregal Typ 360** mit zwei Gitterrostebenen und sechs variabel aufsteckbaren Fasseinzelauflagen in zwei Lagerebenen. Zubehör: Kannenträger, Stahlgitterrost als 3. Lagerebene

Varianten:

- Typ 120 für Kleingebinde und 60l-Fässer
- Typ 360 für Kleingebinde und bis zu 9 x 60l-Fässer
- Typ 540 für Kleingebinde und bis zu 12 x 60l-Fässer
- Typ 540 wie oben, mit Stahl-Auffangwanne
- Typ 400 für Kleingebinde und bis zu 4 x 60l-Fässer oder 2 x 200l-Fässer
- Typ 800 für Kleingebinde und bis zu 6 x 60l-Fässer oder 4 x 200l-Fässer

Zubehör

unterfahrbar

Wannenauflage für sicheren Stand auf unebenen Böden und zum Unterfahren der Fassregale


Auffangwannen

PE-Auffangwanne 40 l als Zubehör


Befüllen von Kleingebinden

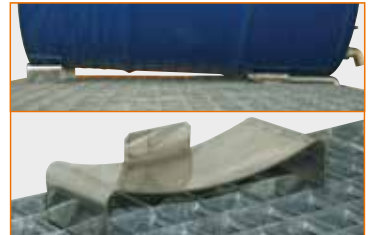
Kannenträger für leichtes Befüllen von Kleingebinden


einfache Entnahme

Kugelauslaufhahn für schnelle und einfache Entnahme


einfaches Bewegen

Drehbare Rollenaufgabe für einfaches Bewegen der Fässer


optimales Leerlaufen

Fassaufgaben „Hoch“ für ein optimales Leerlaufen der Fässer

Gefahrstofflagerung

GFK-Auffangwannen sind ideal für die Lagerung umweltgefährdender Stoffe.

GFK ist ein universell einsetzbarer Werkstoff für die Lagerung umweltgefährdender Stoffe. Die duroplastische Grundstruktur in Verbindung mit der Glasfaserverstärkung ergeben ein gutes Brandverhalten und eine hohe chemische Beständigkeit. GFK-Auffangwannen

verbinden die Eigenschaften von Stahl und Kunststoff. Aufgrund der absoluten Korrosionsbeständigkeit dürfen GFK-Auffangwannen direkt auf dem Boden aufgestellt werden. Die niedrige Bauhöhe vereinfacht das Handling in den Betrieben.

Auffangwannen aus GFK

Mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.12-227, für die vorschriftsmäßige Lagerung von stark wassergefährdenden Stoffen

Typ RC, ohne Zulassung, geeignet als Auffangwanne für nicht-wassergefährdende Stoffe oder dort, wo keine Zulassung erforderlich ist

Auffangvolumen:

- 65l, 150l, 210l, 220l

extrem günstiges
Preis-Leistungs-Verhältnis

universell einsetzbar
z.B. Altöl, Laugen und Säuren

absolut korrosionsbeständig
(keine Schweißnähte)

niedrige Bauhöhe, da keine
Bodenabstände erforderlich sind
(vgl. Stahl-Auffangwannen)

minimale Kontrollpflicht,
keine Zusatzkontrolle
des Wannenbodens
(vgl. Stahl-Auffangwannen)

Varianten:

- ohne Gitterrost
- mit verzinktem Stahlgitterrost oder GFK-Gitterrost
- mit Arretierungsnocken (Paletten-Auffangwanne 150)
- fahrbare GFK-Auffangwannen, mit feuerverzinktem Gitterrost und Fahrgestell mit Rammschutz, Auffangvolumen 210l oder 220l



Beispiel:
Auffangwanne
220/2

Zubehör:

- Stahlfußgestell
- Anschraubwinkel für Palette
- Randleiste für Stahlgitterrost
- Verladeschienen verzinkt
- Abdeckschienen und Abdeckplatten für Verbundsystem



Paletten-Auffangwanne 150
mit Anschraubwinkel (Zubehör)



fahrbare Auffang-
wannen aus GFK

Gefahrstofflagerung

Auffangwannen aus PE

Euro-PE-Auffangwanne 250/2 mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.22-420

- hohe chemische Beständigkeit

Euro-PE-Auffangwanne 250/2 - RG, o. Zulassung, geeignet für nicht-wassergefährdende Stoffe oder dort, wo keine Zulassung erforderlich ist

Auffangvolumen:

- 224l mit Gitterrost,
- 250l ohne Gitterrost

Varianten:

- mit verzinktem Stahlgitterrost oder PE-Rost
- mit Arretierungsnocken (für Europalette), Füßen, Kufen oder Rollen



Auffangwannen aus Stahl

Für die Lagerung von wassergefährdenden sowie brennbaren Stoffen (bisher AI*, AII, AIII und B), feuerverzinkte herausnehmbare Gitterroste, Baumusterprüfung

Auffangvolumen:

- 205l bis 462l

Kapazitäten:

- Kleingebinde
- 1 Fass à 200l bis 10 Fässer à 200l

Varianten:

- lackierte Ausführung
- verzinkte Ausführung
- fahrbare Auffangwannen aus Stahl, für 1 oder 2 Fässer à 200l, lackiert oder verzinkt



IBC-Auffangwannen

aus GFK

- allg. bauaufsichtliche Zulassungs-Nr.: Z-40.12-315
- Fassungsvermögen 1.000 l
- für wassergefährdende und brennbare Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt > 55 °C (bisher AIII)

RC-Ausführung ohne Zulassung:

- Fassungsvermögen 1.100l



GFK



PE



Stahl

aus hochwertigem Polyethylen (PE-LMD)

- allg. bauaufsichtliche Zulassungs-Nr.: Z-40.22-451
- Fassungsvermögen 1.100l
- hohe chem. Beständigkeit

aus Stahl

- mit Bauartzulassung
- zugelassen zur Lagerung von wassergefährdenden und brennbaren Stoffen
- für die Lagerung von Großgebinden bis 1.000 Liter

Gefahrstofflagerung

Umweltschränke

Die Umweltschränke dienen zur sicheren und vorschriftsmäßigen Lagerung von wasser- und umweltgefährdenden Stoffen in Gebäuden. Da die Umweltschränke verschließbar sind, kann der Zugang auf einen Personenkreis fachkundiger Umgang mit Gefahrstoffen begrenzt werden.

Die Umweltschränke bieten für die Lagerung von Pflanzenschutzmitteln in der Kommune oder dem landwirtschaftlichen Betrieb eine optimale Lagerlösung, da laut VAWS für die Lagerung von Pflanzenschutzmitteln bis zu 1.000 kg (oder 200 kg T u T+) vereinfachte Vorschriften gültig sind.

Die CEMO-Umweltschränke entsprechen

- **den technischen Regeln brennbarer Flüssigkeiten**, TRbF 20 3.1.5.2 (3) und (4) 1. und 2. .
- **den technischen Regeln für Gefahrstoffe**, TRGS 514 1 (1), 1 (2) 4., 1 (3) und TRGS 515 1 (1) und 1 (2) 4., 1 (3) sowie 3.3.3 1. und 2. .
- **der Gefahrstoffverordnung** GefStoffV §24 (1), (2) und (3).
- **der DIN ISO 14.000 ff**



Umweltschrank 5/20
(Abb. mit Lochblecheinlagen als Zubehör)



Beispiel: Umweltschrank 13/20 mit GFK-Auffangwanne 150l und 4 Gitterrosten

Varianten:

- Umweltschrank 10/20: Bodenwanne 1 x 30l, Wannenboden 3 x à 20l
- Umweltschrank 5/20: Bodenwanne 1 x 16,5l, Wannenboden 3 x à 10l
- Umweltschrank 13/20: mit GFK-Auffangwanne 150l und 4 Gitterrosten sowie Türen, Seitenteilen, Dach und Rückwand
- Umweltschrank 13/20: mit 1 x Wannenboden 20l und 3 Gitterrosten sowie Türen, Seitenteilen, Dach und Rückwand

Gefahrstofflagerung

Sicherheitsschränke *PROTECTO-LINE* FWF 30 und FWF 90

NEU

Zur vorschriftsmäßigen Lagerung von Gefahrstoffen gemäß DIN EN 14470-1 und TRGS 510 (Anlage 3)*. Die Sicherheitsschränke *PROTECTO-LINE* sind nach **DIN EN 14470-1** baumustergeprüft und entsprechen der DIN EN 14727 (Labormöbelrichtlinie). Die Feuerwiderstandsfähigkeit beträgt 30 bzw. 90 Minuten.* Der Außenkorpus besteht aus einem nicht brennbaren Baustoff. Die Oberflächenbeschichtung weist eine hohe chemische Beständigkeit auf. Korpus-Farbe lichtgrau, ähnlich RAL 7035. Tür-Farbe zink-gelb, ähnlich RAL 1018.

Ausführung FWF 30 und FWF 90:

- einlagige Türen u. Wände aus homogenem Vollmaterial
- im Brandfall selbstschließende Be- und Entlüftungsöffnungen auf der Schrankoberseite, DN 100 mm
- hydraulischer Türschließer mit integr. Feststellanlage

- höhenverstellbare Füße von innen ausrichtbar
- 3 höhenverstellbare Wannenböden aus Stahlblech gepulvert in RAL 7035, Tragkraft 75 kg
- eine Bodenwanne aus Stahlblech gepulvert in RAL 7035 mit Lochblecheinlage
- leichtgängige Vollauszüge zur Lagerung von Kleingebinden, Tragkraft 65 kg

Sicherheitsschrank FWF 90 zusätzlich mit:

- Sandwich-Rückwand mit Be- und Entlüftung
- einflügeliger Schrank mit hydraulischem Türschließer mit integrierter Feststellanlage (thermisch auslösend)
- zweiflügelige Schränke mit freilaufenden Türen, thermisch induzierter Verschluss im Brandfall
- geeignet zur Lagerung von Lithium-Batterien



Typ 12/20 mit 3 Wannenböden
und 1 Bodenwanne 44l



Typ 6/20 mit
4 Vollauszügen
und 1 Boden-
wanne 20l



mit abnehmbarer
Sockelblende,
daher unterfahrbar



Varianten:

- Typ 12/20 (120 x 59,5 x 196 cm) oder Typ 6/20 (60 x 59,5 x 196 cm), Außenmaße cm b x h x t
- FWF 90 oder FWF 30
- 3 Wannenböden + 1 Bodenwanne oder 4, 5 oder 6 Vollauszüge

* Gemäß TRGS 510 (Anlage 3) darf die Feuerwiderstandsfähigkeit weniger als 90 Minuten, muss aber mindestens 30 Minuten betragen, wenn
1. nur ein Schrank pro Nutzungseinheit/Brand(bekämpfung)sabschnitt aufgestellt wird, bei mehr als 100 m² Nutzungseinheit/Brand(bekämpfung)sabschnitt darf je 100 m² ein Schrank aufgestellt werden oder
2. die Nutzungseinheit/der Brand(bekämpfung)sabschnitt durch eine automatische Brandmeldeanlage und eine anerkannte Werkfeuerwehr mit einer maximalen Hilfsfrist von fünf Minuten nach Alarmierung zur Verfügung steht, oder eine automatische Löschanlage vorhanden ist.

Gefahrstofflagerung

Fassschrank F90 passiv

Für die Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten in Arbeitsräumen

- zur sicheren Lagerung brennbarer Flüssigkeiten (R10-R12) direkt am Arbeitsplatz gemäß TRGS 510 (Anlage 3), mit CE-Zeichen
- Feuerwiderstandsfähigkeit 90 Minuten
- hergestellt aus nicht brennbarem Material (A2), mit Oberflächenbeschichtung
- Oberfläche mit hoher chemischer Beständigkeit
- Tür abschließbar, selbstschließend
- Türfeststellanlage, im Brandfall selbsttätig schließend
- Be- und Entlüftung auf Schrankoberseite
- Verschlussauslösung der Zu- und Abluft über Thermoüberwachung

- zusätzlicher Fachboden
- Auffangwanne 220l und unterfahrbarer Sockel



BCK begehbare Brandschutzlager F90

Die standardisierten BCK Brandschutzlager beinhalten das Know-how von vielen hundert Gefahrstofflagern, die nach individuellen Kundenanforderungen gebaut wurden.

Die BCK Lager sind 90 Minuten von innen und außen feuerbeständig gemäß DIN 4102. Sie besitzen eine integrierte Auffangwanne und sind sowohl für die Innen- und Außenaufstellung geeignet. Jedes BCK-Lager bildet einen in sich geschlossenen Brandabschnitt.

- F90-Brandschutz innen und außen
- betriebsfertige Anlieferung
- stabile geschweißte Bauweise
- wärmeisoliert mit hohem Wärmedämmwert
- mit integrierter Auffangwanne aus verzinktem Stahlblech
- Stelzebene mit herausnehmbaren, verzinkten Gitterrosten, 1000 kg/m²
- selbstschließende Türen mit Anti-Panik-Funktion
- wahlweise mit Tür in der Schmal- oder Längsseite, ein- oder zweiflügelig
- niedrige Türschwelle, 160 mm
- Korrosionsschutz durch 2K-Lackierung in RAL 9002



BCK 6N mit 2-flügeliger Tür auf der Schmalseite



Technische Lüftung mit bis zu 5-fachem Luftwechsel (Zubehör)



Temperaturfühler für Branderkennung (Zubehör)



BCK 6N mit 2-flügeliger Tür auf der Längsseite mit optionaler Auffahrrampe

Gefahrstofflagerung

Sicherheits-Raumcontainer

Sie bieten als begehbare Lager eine kompakte Lösung zur Lagerung von Gefahrstoffen.

Die **Typen-Reihe SRC W** sichert die Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten.

Die **Typen-Reihe SRC N** mit natürlicher Belüftung erfüllt die Anforderungen an die Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten.

Die **Typen-Reihe SRC T** mit Wärmeisolierung ist ausgelegt auf die Lagerung von temperaturempfindlichen Stoffen.

Containeraufbau:

Fertig montierte Ausführung aus verzinktem Stahlblech. Wände und Dachelemente aus verzinkten Trapezprofilen. Alternativ verzinkt und grundlackiert (RAL 5002 ultramarinblau, andere RAL-Farben auf Wunsch). Wand, Dach und Bodenprofile aus starkem Stahlblech.

Auffangwanne aus Stahl feuerverzinkt, Stellebene mit herausnehmbaren Gitterrosten (Belastung 1000 kg/m²). Große, einflügelige Tür (Breite 1294 mm), für einfache Handhabung. Begehbare Dach (ausgelegt für 125 kg/m² Schneelast) und Entwässerung über innenliegende Regenrinnen.

Ausgestattet mit einer technischen Lüftung (optional, siehe Zubehör) können in der Typenreihe SRC W auch brennbare Flüssigkeiten gelagert werden.



SRC 5.1 verzinkt mit 2-flügeliger Tür und Ventilator (optional als Zubehör)



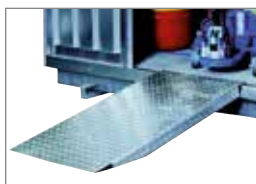
SRC 4.1, verzinkt und lackiert

Varianten:

- Container für wassergefährdende Stoffe
- Container mit Wärmeisolierung
- Container mit Schiebetor für wassergefährdende Stoffe
- Container mit natürlicher Belüftung
- Container mit Schiebetor und natürlicher Belüftung
- 1- oder 2-flügelige Tür
- Türen an Längs- oder Schmalseite
- verzinkt oder lackiert

Zubehör:

- Einbauregale und Auffahrrampe
- Türen ein- oder zweiflügelig
- PVC-Lichtplatten und Leuchten
- Ventilator
- Rippenrohrheizkörper und Konvektorheizung
- Sicherungskasten
- Kranösen



Auffahrrampe



Konvektorheizung



Sicherungskasten

Schmierstoff- und Altöltanks

CUBE-Schmierstofftank

Schmierstoff-Kompaktanlagen, Basic und Premium, mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

- integrierte Auffangwanne
- optische Leckageanzeige
- Befüllanschluss mit TW-Kupplung
- Überfüllsicherung
- Entlüftungskappe
- Füllstandsanzeiger
- Entnahmeleitung
- Elektrozahnpumpe 230 V, 9 l/min, 12 bar (nicht eichfähig)

- Zapfpistolenhalter
- mit Klappdeckel zugelassen zur Aufstellung im Freien (Outdoor-Ausführung)
- komplett montiert

Varianten:

- Indoor oder Outdoor
- Basic oder Premium
- 1000l, 1500l oder 2500l

Elektropumpen (technische Daten)

Elektropumpe 230 V, Zahnpumpe mit einer Förderleistung von 9 l/min, max. Förderdruck von 12 bar, geeignet für Motoren-, Getriebe- und Hydrauliköle bis SAE 140



Elektrozahnpumpe 230V, 9l/min, 12 bar und digitaler Handdurchlaufzähler für Schmierstoffe



CUBE-Schmierstofftank 1.000l Outdoor-Premium

CUBE-Altöltank

Altöl-Kompaktanlagen, Indoor und Outdoor mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

- integrierte Auffangwanne
- optische Leckageanzeige
- integrierter Einfülltrichter mit Schmutzsieb
- integrierte Abtropffläche für överschmutzte Teile, wie z. B. Ölfilter
- Saugrohr mit TW-Kupplung
- Entlüftungskappe
- Füllstandsanzeiger
- zusätzl. Anschlüsse 1" und 2"
- mit Klappdeckel zugelassen zur Aufstellung im Freien (Outdoor-Ausführungen)
- komplett montiert



integrierter Einfülltrichter mit Schmutzsieb und integrierte Abtropffläche

Varianten:

- Indoor oder Outdoor
- 1000l, 1500l oder 2500l



CUBE-Altöltank 1.000l, Outdoor

Schmierstofftanks

Schmierstoff-Kompaktanlagen ECO, pneumatisch und elektrisch, für Frischöl

Einzeltank aus HDPE mit integrierter verzinkter Stahlblech-Auffangwanne, serienmäßiges Zubehör wie Palettenfuß, Füllstandsanzeige und optischer Leckageanzeige, Sauggarnitur, Pumpe, Befüllschlauch und digitalem Handdurchlaufzähler, mit Halterung und Tropfbecher. Ohne Montage. Zur oberirdischen Lagerung von Frisch- und Gebrauchöl mit einem Flammpunkt >55 °C auch in Wasserschutzgebieten ohne Auffangwanne* zur Aufstellung im Gebäude zugelassen.

Pneumatikpumpe (technische Daten)

Pneumatikpumpe 3:1, Übersetzungsverhältnis 3:1, Betrieb bei 6 - 8 bar, max. Förderleistung 14 l/min, Druckluftanschluss 1/4" IG, Mediumausgang 1/2" IG, Luftverbrauch ca. 330 l/min, Sauganschluss 1" IG, Betrieb nur mit Wartungseinrichtung, Fördermedium Öl bis SAE 90

Elektropumpen (technische Daten)

Elektropumpe 230 V, Zahnrادpumpe mit einer Förderleistung von 9 l/min, max. Förderdruck von 12 bar, geeignet für Motoren-, Getriebe- und Hydrauliköle bis SAE 140



UNI 1000I mit Pneumatikpumpe und offenem Schlauchaufroller

UNI 1500I mit Elektropumpe und Schlauchhalter

Varianten:

- Pneumatik- oder Elektropumpe
- Schlauch 4 m mit Schlauchhalter oder Schlauch 15 m mit offenem Aufroller
- 750I, 1000I oder 1500I

Wichtige Information zur Mess- und Eichverordnung (Auszug)

NEU

Verordnung über das Inverkehrbringen und die Bereitstellung von Messgeräten auf dem Markt sowie über ihre Verwendung und Eichung (Mess- und Eichverordnung – MessEV)

§ 5

Vom Anwendungsbereich ausgenommene Verwendungen

(1) Auf Messgeräte oder Messwerte, die im geschäftlichen Verkehr verwendet werden, sind das **Mess- und Eichgesetz** und diese Verordnung nicht anzuwenden

6. in Betrieben des Kraftfahrzeuggewerbes oder an öffentlichen Tankstellen zur Bestimmung des Volumens oder der Masse von Schmier- oder Getriebeöl, Bremsflüssigkeit, Kältemittel für Klimaanlage, Frostschutzmittel oder Scheibenwaschwasser

Schmierstoff-Tanks, UNI- und MULTI-Tank

aus HDPE mit allg. bauaufsichtlicher Zulassung mit integrierter verzinkter Stahlblech-Auffangwanne, Füllstandsanzeige, optische Leckageanzeige, integrierte Tragegriffe, ohne Pumpe.

UNI-Tank: Einzeltank wie oben beschrieben mit Fußpalette.

MULTI-Tank: Einzeltank wie oben beschrieben mit fest verbundener Stahlblechpalette zum Unterfahren

- zugelassen für den Transport nach ADR**
- tiefer Schwerpunkt erhöht die Standsicherheit und verbessert das Handling/Transport

Inhalt:

- 400I, 750I, 1000I oder 1500I



MULTI-Tank 1000I

* Die länderrechtlichen Aufstellbedingungen sind zu beachten – wir beraten Sie gern.

** Die Transportzulassung für alle Kunststoff-IBC ist zeitlich auf 5 Jahre begrenzt.

Schmierstofftanks

PROFI-Tank für Frisch- und Gebrauchtöl, doppelwandig aus GFK

zwei Anschlussflansche (Ø 170 mm)
für bis zu 8 Anschlussmöglichkeiten

Aufstellung auch im Freien

doppelwandig, daher keine
Auffangwanne erforderlich,
auch im Wasserschutzgebiet

einfache Tankreinigung

mit wartungsfreier, optischer
Leckageerkennung

Leckanzeigegerät (Zubehör)
für den Anschluss von bis
zu 25 Einzeltanks aller Größen

100% korrosionsbeständig

transparente Tankwände für
leichte Füllstandskontrolle

25 Jahre Tankgarantie

Tankzulassungs-Nr.: Z-40.11-280



Inhalt:

- 1300l, 1500l, 2000l oder 2350l

Zubehör:

- Domdeckel
- Einfüllschale
- Unterdruck-Leckanzeigegerät
- Überfüllsicherung
- Signalhupe
- Füllstandsanzeiger
- Tritstufe
- Bodenauflage
- Tankheizung



- integrierte optische Leckageerkennung
- Leckanzeigegerät optional aber nicht erforderlich

GFK-Wickeltank als Chemikaliertank

Doppelwandiger horizontal liegender Tank aus GFK mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.11-479

- Tank doppelwandig aus GFK, witterungsbeständig und zur Aufstellung im Freien geeignet
- Zwischenraum mit Leckanzeigegerät auf Unterdruckbasis überwachbar
- mit verzinktem Stahlgestell
- großer Dom DN 500 zur Revision
- Domdeckel (Edelstahl) mit Anschlüssen für notwendiges Zubehör
- Leiter zum Domdeckel
- sehr gute thermische Isolation dank Sandwich-Technologie
- Haube über Domdeckel erhältlich (optional)

Inhalt:

- 4000l bis 30000l



Sammelbehälter

Mobiler Gefahrstoffsammler

GS-MOBIL für brennbare Flüssigkeiten mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung D/BAM 6744/31A (400l, 600l) und D/BAM 6743/31A (980l), Zulassungen zeitlich unbegrenzt

- flexibler Sammel-, Lager- und Transportbehälter für brennbare Flüssigkeiten ohne Auffangwanne
- Staplerpalette fest angebaut
- integrierter Einfülltrichter mit Schmutzsieb
- fest installiertes Saugrohr mit Tankwagenkupplung
- explosionsdruckstoßfest

Inhalt:

- 400l, 600l oder 980l



Be- und Entlüftungsrohr abnehmbar

980 l

AI-Sammelbehälter, 200

Der flexible Sammel- und Lagerbehälter für brennbare Flüssigkeiten (z. B. Altöl unbekannter Herkunft, Lösungsmittel, Verdünnungen u.v.a., bisher AI, AII, AIII und B).

- Staplerpalette fest angebaut
- integrierter Einfülltrichter mit Schmutzsieb
- fest installiertes Saugrohr mit Tankwagenkupplung



Integrierter Einfülltrichter mit Schmutzsieb und fest installiertes Saugrohr

feuerverzinkter, doppelwandiger Stahlbehälter



Mobil-Box mit Gefahrgut-Zulassung

- stabile Ausführung zur Lagerung von gefährlichen, festen Gütern der Verpackungsgruppe II oder III und ist auch zum Transport nach ADR, RID und IMDG Code zugelassen
- Behälter (blau), Inhalt 170 l und 250 l
- Deckel (farbig rot, grün oder blau)
- auch im befüllten Zustand leicht zu handeln
- sichere Lagerung auch übereinander von bis zu 8 Behälter auf einer Europalette
- Sicken in der Behälterwand ermöglichen das Entleeren mit dem Drehkranzstapler



abschließbarer Mechanismus mit Metallbügel und Arretierfeder



Deckel mit PU-Dichtung, brandklassifiziert, licht- und luftdicht, für feuchtigkeitsempfindliche Stoffe, Variante Deckel rot

Für folgende Anwendungen besonders geeignet:

- Abfälle u. Werkstoffe z. B. Ölbindemittel, Farbreste etc.
- Bereitstellungs- und Transportbehälter für die Wiederaufbereitung, z. B. Putzlappen etc.
- brennbare und umweltgefährdende Stoffe



Sammel- und Gefahrstoffstationen

Schadstoff-Sammelstationen aus GFK

mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
Z-40.12-228 des DIBt-Berlin

- für die zentrale, sichere Lagerung unterschiedlichster Gebinde und Flüssigkeiten aller Wassergefährdungsklassen, mit Dach auch im Freien
- GFK-Auffangwanne mit Spritzschutzwand
- abschließbare Überdachung mit Gasdruckfedern

Varianten:

- verzinktes Bodengestell mit Rollboden
- verzinktes Bodengestell mit Gitterrostboden

Schadstoff-Sammelstation mit Rollboden für Aufstellung im Freien



Gefahrstoff-Station aus Stahlblech

mit Bauartzulassung

- zugelassen für die Lagerung wassergefährdender sowie brennbarer Stoffe im Freien (bisher A1, A11, A111 und B)
- robuste, abschließbare Konstruktion und variable Innenausstattung für universelle Einsatzmöglichkeit
- 100 mm Bodenfreiheit für den sicheren Transport



Gefahrstoff-Station für Aufstellung im Freien

Fassdepot aus PE

mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
Z-40.22-380

- zugelassen zur Lagerung von wassergefährdenden und aggressiven Flüssigkeiten
- sichere Lagerung von 200l-Fässern im Freien oder im Gebäude
- Auffangwanne, Lochplatte und Haube aus PE
- beidseitig unterfahrbar
- abschließbar

Varianten:

- 250-2-GH: Auffangvolumen 224l, für 2 Fässer á 200l
- 250-4-GH: Auffangvolumen 242l, für 4 Fässer á 200l

Zubehör:

- Auffahrrampe

Typ PE 250-2-GH



KFZ-Alt batteriebehälter

zulässig für den Transport nach ADR 4.1.4.1 P801a

- stabile GFK-Ausführung
- mit zwei Belüftungsöffnungen und einem verzinkten Stahlfußgestell für sicheren Stand
- eingelegter Holzrost als ebene Grundfläche
- Deckel mit selbstsicherndem Schlosshaken und Haltebändern abschließbar
- Kennzeichnung mit Gefahrenhinweisen
- alle Beschläge aus Edelstahl

Varianten:

- 200l
- 400l
- 700l



Einfülltrichter und Auffangschalen

GFK-Einfülltrichter und PE-Auffangschalen

GFK-Einfülltrichter

- mit und ohne Klappdeckel
- zum Aufsetzen auf Fässer, sicherer Sitz
- keine Gefahr des Verschüttens
- Varianten mit oder ohne Klappdeckel, für 60l- oder 200l-Fässer



PE-Auffangschalen, 15l bis 58l Inhalt

- mit Schwapprand
- Ausgießvorrichtung zum Umfüllen
- stabile Tragegriffe
- aus säurefestem Kunststoff, daher säure-, chemikalien-, öl- und benzinbeständig
- Größen 11,4l und 58l verschließbar und mit Abtropfmulden für Ölfilter versehen
- Größe 58l zusätzlich fahrbar
- Größen 20l und 55l mit 4-Kammern-System zum sicheren Transportieren und Entleeren über die 4 Ausgusskanten

20l PE-Auffangschale und GFK-Einfülltrichter ohne Klappdeckel



58l



15l



11,4l

Cemsorb-Bindemittel

Cemsorb-Bindemittel „Universal“ und „Öl“ und Cemsorb-Notfallsets

Mit den Cemsorb-Bindemitteln erhalten Sie ein leistungsfähiges Bindemittel um havarierte oder verschüttete Gefahrstoffe unverzüglich aufzunehmen bzw. die Ausbreitung sicher zu verhindern.

- Cemsorb-Bindemittel nehmen bis zum 18fachen ihres Eigengewichts an Flüssigkeiten auf.
- Cemsorb-Bindemittel lassen sich schnell und einfach einsetzen. Sie werden einfach auf die ausgelaufene Flüssigkeit gelegt und in kürzester Zeit wird die Flüssigkeit aufgenommen. So ist der Unfallbereich oder Arbeitsplatz schnell wieder einsatzbereit.
- Dank ihres hohen Energiewertes sind sie bestens für die thermische Verwertung geeignet.

Cemsorb-Bindemittel „Universal“ grau

- für alle Typen von Flüssigkeiten
- nicht für den Einsatz auf Wasseroberflächen

Cemsorb-Bindemittel „Öl“ blau

- für Öl und Öl-Derivate
- hydrophob – nehmen kein Wasser auf



Varianten:

- Tücher, Tuchrollen, Teppiche, Schlängel mit Flocken gefüllt, Fassabdeckungen
- Cemsorb-Notfallset Agrar, Cemsorb-Notfallset, Cemsorb-Notfallset-Trolley, Cemsorb-Notfallbox

Mobile Tankanlagen

DT-Mobil Easy – die innovative mobile Dieseltankstelle mit einer Vielzahl an Vorteilen.



Video
DT-Mobil Easy



Die mobile Tankanlage **Mobil Easy** ist auch für AdBlue® und Benzin erhältlich. Wir beraten Sie gerne.



Variabler Deckelanschlag

Der variable Deckelanschlag ermöglicht die Montage sowohl links als auch rechts für einen optimalen Zugriff.



Zapfpistolenhalter

Der integrierte Zapfpistolenhalter bietet sicheren Halt beim Transport.

Varianten:

- **DT-Mobil Easy mit ADR-Zulassung**
Zugelassen für den Transport nach ADR. Wiederkehrende Prüfung nach 2 ½ Jahren (siehe ADR 6.5.4.4.1 b).*
- **DT-Mobil Easy zulässig für Transport** zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c)
- Behälter 125l, 200l, 430l, 460l oder 600l
- Handpumpe 25l/min
- Elektropumpe 12V oder 24V, 40l/min
- ohne Pumpe, mit Schnellkupplung
- mit oder ohne Klappdeckel



Integrierte Belüftung mit Druckentlastung

UN 1202

Integrierte ergonomische Tragegriffe

Beispiel:
DT-Mobil Easy 430l mit Elektropumpe, Automatik-Zapfpistole und Klappdeckel

* Die Transportzulassung für alle Kunststoff-IBC ist zeitlich auf 5 Jahre begrenzt. Danach ist die Größe 200l noch zulässig für Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c).


Vertiefungen für Zurrgurt

Integrierte Vertiefungen (125l, 200l, 430l) bzw. Ösen (460l und 600l) zur Befestigung mit Ratschen-Zurrgurt während des Transportes.


Integrierte Schlauchhalterung

Die integrierte Schlauchhalterung hält Ordnung bis zur nächsten Betankung.


Entnahmeleitung absperrbar

Der Absperrhahn ermöglicht das komplette Verschließen des Behälters und erhöht die Sicherheit beim Transport.

Klappbare Kran- und Verzurr-Ösen
Integrierte Staplertaschen

DT-Mobil – Einzeltankanlage
aus Stahl für den mobilen Einsatz
im Freien und im Gebäude.



Beispiel:
DT-Mobil mit
Pumpenhaube,
doppelwandig
lackiert, 980l

- zugelassen nach ADR zum Transport
 - Inhalt 400l, 600l oder 980l,
 - lackiert oder verzinkt
 - für die stationäre oder die mobile Verwendung
- Doppelwandige Ausführung:**
- auch als Lagertank nach DIN 6623 zugelassen
 - zugelassen in Wasserschutzgebieten**

Einwandige Ausführung:

in Wasserschutzgebieten nur mit Auffangwanne


CEMO-Stahltankanlagen

sind auch für Benzin erhältlich,
mobil oder stationär.
Wir beraten Sie gerne.

** Die länderrechtlichen Aufstellbedingungen sind zu beachten –
bitte informieren Sie sich bei Ihrem Händler oder bei CEMO.

Tank-Trolleys

Neue Idee – bewährte CEMO Qualität.

Mobile Betankung vor Ort war bisher ein schwieriges Feld. Abgesehen von der Transportfrage waren je nach Ausrüstung mit Tankstutzen, Trichter oder Schlauch kleinere Kraftstoff-Mengen schnell verschüttet. Ganz anders die neuen CEMO „Tank-Trolleys“: Sie bringen bis zu 100 Liter Diesel, Benzin oder AdBlue® vor Ort – absolut sicher und vorschriftsmäßig.



Die **Tank-Trolleys** sind für Diesel, Benzin, AdBlue® und Heizöl erhältlich. Wir beraten Sie gerne.

- zulässig für den Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c)
- Behälter aus geprüftem Polyethylen mit integriertem Handgriff und Tragegriffen
- Füllstutzen mit integrierter Be- und Entlüftung
- 60l: Räder Ø 240 mm geländegängig
- 100l: luftbereifte Räder Ø 300 mm, geländegängig
- integrierte Schwallwand und Zapfpistolenhalter
- ausgestattet mit Hand- oder Elektropumpen



LiFePO₄-Akku

Total mobil und kabellos, unabhängig von Fahrzeugbatterien.



Integrierte Belüftung

Die integrierte Be- und Entlüftung ermöglicht eine kontinuierliche Entnahme, ohne den „Trolley“ zu öffnen.



Knickschutz und Drehgelenk

Durch den Knickschutz und das Drehgelenk ist Ihr Zapschlauch bestmöglich geschützt.

Schlauch-Halterung

Ob stehend oder liegend – alles sitzt, kein Schlauch verrutscht.



geländegängige Räder

Große Räder für einfaches Handling im Gelände und über Treppen.



Varianten Trolleys für AUS 32 (AdBlue®):

- Inhalt 60l oder 100l
- Kurbelpumpe mit Handzapfventil, Förderleistung 0,38 l pro Umdrehung
- CENTRI SP30, elektrische Tauchpumpe 12 V, max. 20 A, Förderleistung ca. 25 l/min, mit Automatik-Zapfventil
- CENTRI SP 30 und Lithium-Eisenphosphat-Akku (LiFePO₄), 13,2 V Nennspannung, Kapazität 3,3 Ah reicht für ca. 300 l


Zapfpistolenhalter

Integrierter Zapfpistolenhalter mit arretierbarer Verriegelung.


Vertiefungen für Zurrgurte

Eingearbeitete Führungen für Zurrgurte (100l) geben Ihnen Sicherheit beim Transport im Fahrzeug.

Zubehör für Trolleys für AdBlue®:

- Lithium-Eisenphosphat-Akku (LiFePO₄), 13,2 V - 3,3 Ah
- Ladegerät 100 - 240 V
- digitaler Durchflusszähler K24, 6 - 100 l/min, zur Montage am Schlauch oder dem Zapfventil

Beispiel:
Trolley 60 l für AdBlue®
mit Kurbelpumpe

Dieseltrolley 60l oder 100l

- Handpumpe 25 l/min oder selbst-ansaugende, elektrische Pumpe CENTRI SP30, 12 V, 25 l/min

Heizöl-Trolley 60l oder 100l

- mit Schnellkupplung, ohne Pumpe



Beispiel:
Dieseltrolley
60l mit
Elektropumpe
CENTRI SP30
und Akku

Kraftstofftrolley 60l oder 95l

- mit Flammendurchschlagsicherung



Beispiel:
95l mit
Handpumpe
25 l/min und
Zapfventil



Beispiel:
95l mit
Elektropumpe
12 V, 25 l/min,
Automatik-
Zapfventil und
3m Kabel

Der CEMO CUBE-Tank – eine neue Generation setzt den Maßstab

Die neue **CUBE-Tank-Reihe** ist die erste Tankstellengeneration, die von Anfang an kompromisslos als Komplettanlage entwickelt wurde. Alles hat seinen Platz und nichts stört den Betankungsvorgang.

Video
CUBE-Tank



**Komplettstation Basic und Premium
mit allgemeiner bauaufsichtlicher
Zulassung Z-40.21-510**

- Elektropumpe 230V, 56 l/min oder 72 l/min
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter
- komplett montiert



leicht zu öffnen

Gasdruckfedern erleichtern das Öffnen und Schließen des Deckels.



immer aufgeräumt

Der automatische Schlauchaufroller schafft Ordnung (Variante Premium).



doppelte Sicherheit

Die integrierte PE-Auffangwanne gibt höchste Sicherheit im Notfall.

Stabilität durch Design

Wabenstruktur und Stahlbandagen geben eine enorme Formstabilität.



transportfreundlich

Integrierte Staplertaschen erleichtern die Aufstellung.



Beispiel: CUBE-Dieseltank 2.500l
Outdoor Premium

CUBE-Tank für AdBlue®

Varianten:

- Einzeltank 1.000l, 1.500l, 2.500l oder als Anlage 5.000l und 7.500l
- Indoor Basic, ohne Klappdeckel
- Outdoor Basic oder Premium, mit Klappdeckel
- Erweiterungseinheiten für Tankanlagen bis 7.500l


geordnete Ablage

Der integrierte Zapfpistolenhalter gibt sicheren Halt.


ergonomisch perfekt

Alle Komponenten befinden sich übersichtlich auf einer optimalen Arbeitsebene innerhalb der Auffangwanne.



Die **CEMO CUBE-Tanks** sind auch für AdBlue®, AdBlue®, Schmierstoffe und Heizöl erhältlich. Wir beraten Sie gerne.



CUBE-Tank für AdBlue®,
1.500l, Outdoor Premium

**Komplettstation Basic und Premium
mit allgemeiner bauaufsichtlicher
Zulassung Z-40.21-510**

- Elektropumpe 230 V, 35 l/min
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter
- komplett montiert

Varianten:

- Einzeltank 1.000l, 1.500l, 2.500l oder als Tankanlage 5.000l
- Indoor Basic, ohne Klappdeckel
- Outdoor Basic oder Premium, mit Klappdeckel



Winterpaket für Outdoor-Tanks:
Heizlüfter 250W und Thermostat

AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbandes der Automobilindustrie.

Detaillierte Informationen und weiteres Zubehör finden Sie in unserem Produktkatalog oder im Internet unter: www.cemo.de
Technische Änderungen vorbehalten.

Pumpen und Zapfanlagen

Diesel-/Biodieselpumpen

Diesel/Biodiesel

Zapfsäulen

Empfohlen bei einem größeren jährlichen Dieselbedarf überall dort, wo bequemes Tanken in Verbindung mit Tankdatenverwaltung gefordert wird.

CUBE-Pumpen

Empfohlen bei einem jährlichen Dieselbedarf zwischen 10.000 und 250.000 l.

Cematic-Pumpen

Empfohlen bei einem jährlichen Dieselbedarf zwischen 1.000 und 40.000 l.

Dieselpumpen NSA

Elektropumpen mit geringerem Verschleiß und langer Lebensdauer.

CENTRI SP 30

Elektropumpe in kompakter Bauweise

Handpumpen

für Diesel und Schmieröle



Benzinpumpen

Kraftstoffe

ATEX/IECEx-zertifizierte Pumpeneinheiten

für entzündliche Flüssigkeiten

Benzin, 2-Takt-Gemisch,
Avgas, Kerosin



Schmierstoffpumpen

Schmierstoffe

Viscomat-Pumpen

Schmierstoffpumpe mit hohen Druckwerten für Öle bis SAE 140

Handpumpen für Schmieröle



Fettpressen und Abschmiergeräte

Fette

Hand- und druckluftbetriebene Fettfüllgeräte und Abschmiergeräte für Fett in Eimern

Pumpen für AdBlue® und Chemikalien

AUS 32 (AdBlue®)

Fasspumpen und Pumpen für IBCs

für Säuren, Laugen und aggressive Chemikalien

Elektropumpen

Elektropumpen für Harnstofflösung AUS 32

Handpumpen

Handpumpen für Chemikalien und Harnstofflösung AUS 32

Chemikalien



Wasser-Pumpen

Wasser

Motorpumpen

mit bis zu 500 l/min Förderleistung



AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbandes der Automobilindustrie.

Detaillierte Informationen und weiteres Zubehör finden Sie in unserem Produktkatalog oder im Internet unter: www.cemo.de
Technische Änderungen vorbehalten.

Pumpen und Zapfanlagen

CUBE 70 MC 50

Diesel/Biodiesel

- Flügelzellenpumpe, Förderleistung 70 l/min
- eingerichtet für 50 Benutzer
- Dieselkraftstoffabgabe mit Voreinstellungen möglich
- Möglichkeit der Eingabe des Kfz-Kennzeichens und des km-Standes
- Verwaltung des Datums und der Uhrzeit der Abgabe
- Zugangskontrolle mittels PIN-Code serienmäßig
- Zugangskontrolle mittels elektronischem Schlüssel optional
- Datenübertragung auf den PC mittels elektronischem Schlüssel optional
- Datenübertragung auf den PC mittels Converter und Übertragungskabel optional
- ausgerüstet mit Automatik-Zapfpistole, Zapfschlauchlänge 4 m, DN 25, baumustergeprüft nach EN 13012, mit PKW-Auslauf
- Saugunterdruck ca. 0,3 bar, daher nicht empfohlen für Erdtanks



Beispiel: Elektropumpe
CUBE 70 MC 50 mit
Standfuß (als Zubehör)

CENTRI SP 30

Diesel/Biodiesel

- verschleißarme Kreislumpumpe
- Elektromotor 12 V, max. 20 A
- Ausführung mit Netzgerät für 230 V
- Tauchpumpe am Behälterboden selbstansaugend
- bedienerfreundlich
- kompakte, leichte Bauweise
- Volumenstrom ca. 25 l/min mit Automatik-Zapfventil
- Außenmaße Pumpe: Länge 160 mm, Ø 56 mm



Beispiel:
Pumpe 12 V für
Diesel, mit Netz-
gerät 230 V, 4 m
Schlauch, Auto-
matik-Zapfventil

Schmierstoffpumpen

Schmierstoffe

Viscomat 70 und Viscomat 90

- Flügelzellenpumpe, dadurch hoher Förder-
volumenstrom bei hohen Drücken
- Pumpenkörper aus gegossenem Stahl
- Rotor aus Sinterstahl mit Harzflügeln
- Dichtung für Drehwelle mit Zugang von
der Pumpenseite
- im Pumpenkörper integrierte Bypass-Leitung
- geeignet für Öle bis 500 cSt,
entspricht ca. SAE 90 bei 20 °C
- geeignet auch für Pflanzenöle
wie z. B. kaltgepresstes Rapsöl

Weitere Varianten:

- Viscomat 200/2
- Visco-Flowmat 200/2



Beispiel:
Schmierstoffpumpe
Viscomat 70 + 90

Benzinpumpen

Kraftstoffe

ATEX/IECEx-zertifizierte Pumpeneinheit Cematic 50 EX

- Elektropumpe 230 V bzw. 12 V, max. 50 l/min,
mit Zapfpistolenhalter
- Fassadapter 2" mit Grobfilter und Rückschlagventil
- Teleskop-Saugrohr max. 1100 mm
- Kartuschenfilter 30 µm
mit Wasserab-
scheidefunktion
- Zapfschlauch
4 m, DN 19
- Automatik-
Zapfpistole mit
Drehgelenk



Beispiel: Elektropumpe
Cematic 50 EX, 230 V,
Zähler als Zubehör erhältlich

Transportbehälter

Eine CEMbox – viele Vorteile!

In einer CEMbox sind Ihre Transportgüter sicher aufgehoben und vor äußeren Einflüssen geschützt. Die CEMbox – der kleine, clevere Container fürs Transportgut.



Belastbar

Der Deckel ist doppelwandig, besonders stabil und schlagfest. Dank einer umlaufenden Dichtung bleibt der Inhalt vor Nässe und Feuchtigkeit geschützt.



Tragbar

Mit einer CEMbox haben Sie alles im Griff. Ergonomisch geformte Tragegriffe erlauben angenehmes Tragen alleine oder zu zweit.



Video
CEMbox



Beladbar

Für eine leichte und komfortable Entnahme von Werkzeug auf der Pritsche eines Fahrzeugs besitzt die Variante CEMbox 750l optional eine Seitentür.



Transportierbar

Durch ihre robuste Bauweise besitzen die CEMboxen eine enorme Tragfähigkeit von bis zu 400 kg. Integrierte Staplertaschen erleichtern den Transport.



Stapelbar

Durch Stapeltaschen und Arretierungsnocken lassen sich alle Modelle leicht übereinander stapeln.



Beispiel:
CEMbox Trolley 150I
grau/orange



Abschließbar

Die Abschließbarkeit sichert den Inhalt gegen unerlaubten Zugriff.



Erweiterbar

Trennwände, Einlegeschalen, Schaumstoffeinlagen ermöglichen eine individuelle Ausrüstung für jeden Einsatz (als Zubehör).



Kranbar

Spezielle Ausführungen mit Kranösen ermöglichen den flexiblen Einsatz auf der Baustelle (außer 150I- und 400I-Box).



Roll- und Ziehbar

Die Trolley-Versionen der 150I CEMbox ermöglicht den mobilen Einsatz vor Ort.

CEMbox aus Polyethylen – von 150 l bis 750 l

- Behälter grau/orange oder gelb aus hochwertigem PE
- zum Transport und Aufbewahren von Werkzeugen und Kleinteilen
- ideale Länge, auch für Schaufeln
- optional mit Seitentür (750I-Box)
- optimale Maße für Pritschenfahrzeuge

Zubehör:

Einlegeschalen PE oder Metall, Trennwände, Einstellschalen stapelbar, Pritschenbefestigung, Schaumstoffeinlagen, Antirutschmatten, Lenkrollen, u.v.m.

Varianten:

CEMbox 150, grau/orange oder gelb
CEMbox Trolley 150, grau/orange oder gelb
CEMbox 250, grau/orange oder gelb
CEMbox 250, kranbar, grau/orange
CEMbox 400, grau/orange
CEMbox 750, grau/orange
CEMbox 750, grau/orange, mit Seitentür (50 x 45 cm)
CEMbox 750, kranbar, grau/orange
CEMbox 750, kranbar, grau/orange, mit Seitentür

Transport- und Lagerbehälter

Logistikbox

- Inhalt 300l, 525l, 610l
- optimales Lager- und Transportsystem
- PE-Kunststoff hoher Dichte
- weitestgehend säurebeständig,
- stapelbar und transportsicher
- Deckel als Zubehör erhältlich



Beispiel:
Logistikbox
610 l

Allzweckbox

- Inhalt 100l, 200l, 400l, 550l
- absolut witterungsbeständig (GFK) und langlebig
- abschließbar
- ideal geeignet für die Lagerung von Werkzeug und Kleinteilen
- Stahlfußgestell oder Ladebügel zum Verladen mit Lkw-Kran auf Anfrage



Fahrzeugbox

- 750l Inhalt, grau, Polyethylen (PE)
- zum sicheren Transport und Aufbewahren von Werkzeugen und Baumaterial
- abschließbar
- ineinander stapelbar
- handelbar mit Stapler oder Krangabel



Zubehör:
Pritschenbefestigung



Go-Box

- 75l Ladekapazität
- für Streugut, Sand, Bindemittel, ...
- robuste Gummiräder
- benutzerfreundlicher, ergonomischer Handgriff
- Gummidichtung und Verschlussbügel
- aus chemikalienbetändigem PE – 100% recycelbar



Kippbehälter aus Stahl

- Inhalt 400l, 755l oder 1.070l
- einfaches und sicheres automatisches Entleeren in jeder Höhe per Seilzug vom Staplersitz aus
- Staplertaschen
- zwei Lenk- und zwei Bockrollen



Beispiel: TS 400

Rechteckbehälter

Rechteckbehälter aus GFK

Größen von 100l bis 4.500l

verstärkter Griffband

innen und außen glatte Oberflächen

korrosionsbeständig, extrem leicht

hohe Festigkeit und Stabilität

ineinander stapelbar

UV-beständig

vielseitige Transportvorrichtungen,
z. B. abnehmbare Fuß- und Lenkrollen-
gestelle mit Zentrierlaschen



mit Stapertaschen:

- Stapeltaschen flüssigkeitsdicht montiert mit Edelstahl-Flachrundschauben
- geeignet für Drehkransapler, Einfahrmaße der Stapeltaschen 160 x 70 mm

Großbehälter:

- Verwendung als Lager-/Sammelbehälter
- chemikalienbeständig
- Aufstellung sowohl oberirdisch als auch im Erdreich
- feuerverzinkte Außenstreben für die oberirdische Aufstellung, Innenstreben aus Edelstahl für den Einbau ins Erdreich
- Innenstreben sind für Reinigungsarbeiten leicht demontierbar.



Die Stapeltaschen sind flüssigkeitsdicht montiert und geeignet für Drehkransapler.



Großbehälter



Zubehör: Lenkrollengestell mit Zentrierlaschen.

Lebensmittelechte Ausführung:

Behälter cremeweiß, ausgedämpft und gereinigt, mit Zertifikat nach der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 (auf Anfrage)



Zubehör: Stahlfußgestell mit Zentrierlaschen.

Rechteckbehälter aus GFK, unterfahrbar und stapelbar



Unterfahrbar mit Hubwagen und Gabelstapler (200l und 400l).



Stapelbar mit geschlossenem Deckel (Stapeldeckel als Zubehör).



Zubehör: Deckel aus GFK. Für Großbehälter mit integriertem Verschlussdeckel Ø 38 cm.

PE-Fässer und PE-Lagertanks

PE-Fässer, kofferrörmig

- Inhalt 600l, 1.000l, 2.000l
- aus hochwertigem, alterungsbeständigem und recyclefähigem PE
- Aufstandsfläche beim Fass 600l abgestimmt auf Europalettenmaß
- Dom Ø 380 mm mit Schwallschutz und Klappdeckel
- Handgriffe und Laschen für Spanngurte
- integrierter Befestigungsflansch

Zubehör:

Auslaufhahnen, Schwallwände, Kunststoffsiebe, Adapter-Set uvm.



Auslaufhahn
(Zubehör)

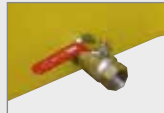
Beispiel:
2000l

PE-Fässer, kastenförmig

- Inhalt 125l, 200l, 450l oder 600l
- aus hochwertigem, alterungsbeständigem und recyclefähigem PE
- Schraubdeckel mit integrierter Belüftung und Druckentlastung
- integrierte Vertiefungen zur Befestigung mit Ratschen-Zurrigurt
- Stapeltaschen und Tragegriffe
- integrierte Schwallwand (bei 450l und 600l)
- 2-fach stapelbar, mit Stapelnocken
- ideale Transportmaße

Zubehör:

Auslaufhahnen, Einschraub- und Durchschraubgewinde, Schraubdeckel, Stahlfußgestelle uvm.



Auslaufhahn (Zubehör)

stapelbar, mit
Stapelnocken,
integrierten
Stapeltaschen
und Tragegriffen



PE-Lagertanks und PE-Großbehälter

- Inhalt 750l bis 5.000l
- zur oberirdischen Aufstellung, z. B. zur Bevorratung von Regenwasser
- hochwertiges PE, beständig gegen verschiedene Säuren und Laugen
- lichtundurchlässig eingefärbte grüne Behälter, verhindert Algenwachstum
- als Tankbatterie aufstellbar (außer Lagertank 5.000l)
- Lagertanks:
lebensmittelecht (außer Lagertank 1.000l und 5.000l),
- Großspeicher:
vor allem für die gewerbliche Wassernutzung z. B. in Gärtnereien, Waschanlagen und Industriebetrieben oder auch im haustechnischen Bereich



Beispiel:
Lagertank 5000l



Beispiel:
Lagertank 750l



Großspeicher
mit großem
Revisionsdom

Winterdienst und Streuwagen

GFK-Streugutbehälter

- Material: GFK – langlebig, stabil, rostfrei, salzresistent
- 20 Jahre Nutzungsdauer, 10 Jahre Garantie (!)
- schlagzäh, „hammerfest“ und formstabil
- temperaturbeständig, UV-beständig
- geschützt gegen Wasser + Feuchtigkeit
- durchdachte Konstruktion für perfekte Handhabung



GFK-Streugutbehälter Plus3

NEU

Die neue Streugutbehältergeneration **Plus3** bringt zu den Vorteilen unserer GFK-Streugutbehälter **3** weitere Pluspunkte für Handling und Montage.

Die zusätzlichen Vorteile des Behälters Plus3:

- 1 stapelbar mit geschlossenem Stapeldeckel
- 2 unterfahrbar
- 3 Deckel werkzeuglos abnehmbar

Streuwagen

Edelstahl mit PE-Behälter

- für unterschiedliche Streumaterialien und Streubreiten geeignet
- robuster Aufbau
- Schubstange längen- und höhenverstellbar
- Rahmen und Achsen aus Edelstahl
- klappbarer Stützfuß (alle E-Varianten)
- Streubreiten 1 bis 4 m

Varianten:

SW 20-P, SW 20-E, SW 35-E, SW 50-E, Kastenstreuer KS 35-E



SW 50-E

Streuwagen mit Deichsel, Anbaustreuer und Elektro-Salzstreuer



SW 300
(SW 200 o. Abb)
für große Streuflächen



Elektro-Salzstreuer ST-E 120

GFK-Schneeschaufel

- hochwertige GFK-Schneeschaufel
- massive Alu-Kante
- absolut korrosionsbeständig
- kein Anhaften von Schnee durch glatte Oberfläche
- hoher starker Seitenrand
- doppelt gebogener Ovalstiel mit D-Griff für ein ergonomisches und effizientes Arbeiten





für sicheres Lagern



Ihr Händler

CEMO GmbH
In den Backenländern 5
D-71384 Weinstadt
Tel. +49 7151 9636-0
Fax +49 7151 9636-98
kontakt@cmo.de
www.cmo.de