

Landwirtschaft, Tierhaltung

- Stationäre/Mobile Tankanlagen, Pumpen
- Fässer, Transport- und Lagerbehälter
- Gefahrstofflagerung, Umweltschutz
- Tierhaltung
- Winterdienst/Streuwagen



Alles für den Profi: CEMO!



Wanddickenprüfung an einem PE Tank



Werk Schnell Dorf (D)

Die Mitarbeiter, Geschäftsleitung, Beirat und Gesellschafter haben sich für eine übergreifende strategische Ausrichtung der CEMO-Gruppe entschieden. Das Grundbedürfnis „**sicher Lagern**“ steht dabei im Mittelpunkt. Wir haben uns daher einen Leitsatz gegeben:

**CEMO
europaweit
die sichere Lösung
für Lagern, Fördern und Dosieren
von Flüssigkeiten und Feststoffen
im Gebäude und vor Ort**



Externe Qualitätskontrollen z.B. durch den TÜV

Unsere Qualitätsversprechen

- ☒ Garantiedauer je nach Produkt bis zu 35 Jahre
- ☒ Halbjährliche Überwachung von unabhängigen Sachverständigen bei zugelassenen Produkten
- ☒ Zweijährige Prüfung der Zertifizierung nach QuB durch unabhängige Prüfer
- ☒ Nach jedem Werkzeugwechsel erfolgt eine Qualitätskontrolle und Abgleich nach Sollwerten
- ☒ Zulassungen der wichtigsten Institutionen wie BAM, DIBt etc.
- ☒ Materialqualität und Stärke mit hohen Sicherheitsreserven
- ☒ Geschulte Produktberatung
- ☒ Flächendeckendes Verkaufs- und Servicenetz

Unser Denken und Handeln richtet sich auf dieses Grundbedürfnis aus. Dadurch erzielen wir Stoßkraft, wir werden innovativer und produktiver. Wir wollen die Welt von morgen durch unser Tun ein Stück verbessern und die uns anvertrauten Werte erhalten.

Sichere Lösungen für Lagern, Fördern und Dosieren ist ein Grundbedürfnis das in vielen Bereichen täglich Anwendung findet.

Überall wo Gefahrstoffe eingesetzt werden, müssen diese auch transportiert und gelagert werden. Für uns hat hier der Schutz von Mensch und Natur hohe Priorität. Dies bedeutet, dass alle Behälter einem hohen Sicherheitsstandard entsprechen. Jahrzehntelange Erfahrung in der Herstellung von Lager- und Transportbehältern ermöglichen es uns, Ihnen heute ein umfangreiches Produktprogramm zum Thema „**sicheres Lagern**“ anzubieten.

Viel Spaß beim Lesen und Freude beim Einsatz der CEMO-Produkte.

Ihre CEMO-Geschäftsleitung:

Dr. Tilman Schultz

Eberhard Manz

Andreas Brukner

Inhalt

Stationäre Tankanlagen

4 - 5

CUBE-Tank für
Indoor oder Outdoor,
Inhalt 1.000l - 2.500l
oder bis 7.500l als
Tankanlage.



Mobile Tankanlagen

6 - 7

DT-Mobil Easy,
Inhalt 125l bis 600l.
Tank-Trolleys,
Inhalt 60l und 100l.



Fässer, Weidefässer, Mobile Bewässerungssysteme, Lagertanks

8 - 13

GFK-Fässer für Transport und Lagerung, chemikalienbeständig.
Oval oder kofferrörmig, von 600l bis 15.500l.

PE-Fässer kofferrörmig und kastenförmig, PE-Lagertanks und PE-Großbehälter.

Mobile Bewässerungssysteme.



Pumpen und Zapfanlagen

14

Diesel-/Biodieselpumpen, Benzinpumpen (Kraftstoffe), Schmierstoffpumpen, Fettpressen und Abschmiergeräte, Chemikalien-Pumpen (auch AUS32/AdBlue®), Wasser-/Motor-Pumpen



Transport- und Lagerbehälter

15 - 17

CEMbox in versch. Varianten, Logistikboxen, Allzweckboxen, Fahrzeugbox 750l, Go-Box 75l, Kippbehälter Stahl



Gefahrstofflagerung

18 - 20

Fassregale für Klein- gebinde, 60l- und 200l- Fässer, Umweltschränke, Auffangwannen und IBC-Auffangwannen aus GFK, PE, Stahl.



Rechteckbehälter

21

aus GFK, von 100l bis 4.500l in verschiedenen Varianten und Zubehör



Tierhaltung, Stallreinigung

22 - 23

Kälberhütten und -boxen, Kadaverbox, Streuwagen für Branntkalk, Spaltenreiniger, Kehrmaschinen, Kehrbesen, PE-Stiefelreiniger



Winterdienst, Streuwagen

24

GFK-Streugutbehälter, Streuwagen aus Edelstahl mit PE-Behälter, Anbaustreuer, Elektro-Salzstreuer, Schneeschaukel



Der CEMO CUBE-Tank – eine neue Generation setzt den Maßstab

Die neue **CUBE-Tank-Reihe** ist die erste Tankstellengeneration, die von Anfang an kompromisslos als Komplettanlage entwickelt wurde. Alles hat seinen Platz und nichts stört den Betankungsvorgang.

Video
CUBE-Tank



Diesel-Komplettstation Basic und Premium mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

- Elektropumpe 230V, 56 l/min oder 72 l/min
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter
- komplett montiert



leicht zu öffnen

Gasdruckfedern erleichtern das Öffnen und Schließen des Deckels.



immer aufgeräumt

Der automatische Schlauchaufroller schafft Ordnung (Variante Premium).



doppelte Sicherheit

Die integrierte PE-Auffangwanne gibt höchste Sicherheit im Notfall.

Stabilität durch Design

Wabenstruktur und Stahlbandagen geben eine enorme Formstabilität.



transportfreundlich

Integrierte Staplertaschen erleichtern die Aufstellung.



CUBE- AdBlue®-Tank

Diesel-Varianten:

- Einzeltank 1.000l, 1.500l, 2.500l oder als Anlage 5.000l und 7.500l
- Indoor Basic, ohne Klappdeckel
- Outdoor Basic oder Premium, mit Klappdeckel
- Erweiterungseinheiten für Tankanlagen bis 7.500l



geordnete Ablage

Der integrierte Zapfpistolenhalter gibt sicheren Halt.



ergonomisch perfekt

Alle Komponenten befinden sich übersichtlich auf einer optimalen Arbeitsebene innerhalb der Auffangwanne.



Die **CEMO CUBE-Tanks** sind auch für AdBlue®, Altöl, Schmierstoffe und Heizöl erhältlich. Wir beraten Sie gerne.

AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbandes der Automobilindustrie.



CUBE-AdBlue®-Tank
1.500l, Outdoor Premium

Komplettstation Basic und Premium mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

- Elektropumpe 230 V, 35 l/min
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter
- komplett montiert

Varianten:

- Einzeltank 1.000l, 1.500l, 2.500l oder als Tankanlage 5.000l
- Indoor Basic, ohne Klappdeckel
- Outdoor Basic oder Premium, mit Klappdeckel



Winterpaket für Outdoor-Tanks:
Heizlüfter 250W und Thermostat

Beispiel: CUBE-Dieseltank 2.500l Outdoor Premium

Mobile Tankanlagen

DT-Mobil Easy – die innovative mobile Dieseltankstelle mit einer Vielzahl an Vorteilen.



Video
DT-Mobil Easy



Die mobile Tankanlage **Mobil Easy** ist auch für AdBlue® und Benzin erhältlich. Wir beraten Sie gerne.

Varianten:

- **DT-Mobil Easy mit ADR-Zulassung**
Zugelassen für den Transport nach ADR. Wiederkehrende Prüfung nach 2 ½ Jahren (siehe ADR 6.5.4.4.1 b).*
- **DT-Mobil Easy zulässig für Transport** zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c)
- Behälter 125l, 200l, 430l, 460l oder 600l
- Handpumpe 25l/min
- Elektropumpe 12V oder 24V, 40l/min
- ohne Pumpe, mit Schnellkupplung
- mit oder ohne Klappdeckel



Variabler Deckelanschlag

Der variable Deckelanschlag ermöglicht die Montage sowohl links als auch rechts für einen optimalen Zugriff.



Zapfpistolenhalter

Der integrierte Zapfpistolenhalter bietet sicheren Halt beim Transport.



Integrierte Belüftung mit Druckentlastung

Integrierte ergonomische Tragegriffe

Beispiel:
DT-Mobil Easy 430l mit Elektropumpe, Automatik-Zapfpistole und Klappdeckel

* Die Transportzulassung für alle Kunststoff-IBC ist zeitlich auf 5 Jahre begrenzt. Danach ist die Größe 200l noch zulässig für Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c).

Tank-Trolleys



Vertiefungen für Zurrgurt

Integrierte Vertiefungen (125l, 200l, 430l) bzw. Ösen (460l und 600l) zur Befestigung mit Ratschen-Zurrgurt während des Transportes.



Integrierte Schlauchhalterung

Die integrierte Schlauchhalterung hält Ordnung bis zur nächsten Betankung.



Entnahmeleitung absperrbar

Der Absperrhahn ermöglicht das komplette Verschließen des Behälters und erhöht die Sicherheit beim Transport.

Klappbare Kran- und Verzurr-Ösen

Integrierte Staplertaschen



Die **Tank-Trolleys** sind für Diesel, Benzin, AdBlue® und Heizöl erhältlich.

- zulässig für den Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c)
- Behälter aus geprüftem Polyethylen mit integriertem Handgriff und Tragegriffen
- Füllstutzen mit integrierter Be- und Entlüftung
- 60l: Räder Ø 240 mm geländegängig
- 100l: luftbereifte Räder Ø 300 mm, geländegängig
- integrierte Schwallwand und Zapfpistolenhalter
- ausgestattet mit Hand- oder Elektropumpen



Dieseltrolley 60l oder 100l

- Handpumpe 25 l/min oder
- selbstansaugende, elektrische Pumpe CENTRI SP30, 12V, 25l/min

Beispiel: Dieseltrolley 60l mit Elektropumpe CENTRI SP30 und Akku



AdBlue®-Trolley 60l oder 100l

- Kurbelpumpe mit Handzapfventil, Förderleistung 0,38 l pro Umdrehung oder
- CENTRI SP30, elektrische Tauchpumpe 12V, max. 20A, Förderleistung ca. 25 l/min, mit Automatik-Zapfventil oder
- CENTRI SP 30 und Lithium-Eisenphosphat-Akku (LiFePO4), 13,2 V Nennspannung, Kapazität 3,3 Ah reicht für ca. 300 l

Beispiel: AdBlue®-Trolley 100 l mit Kurbelpumpe

GFK-Fässer für Transport und Lagerung

CEMO-FÄSSER werden unter Einsatz der modernsten Fertigungstechniken aus GFK (glasfaserverstärktem Kunststoff) produziert. Die gefertigten Produkte haben beiderseitig glatte Oberflächen und eine gleichmäßige Wandstärke. Beide Fasshälften sind durch eine glatte,

absolut dichte Laminiernaht fest zu Fasseinheiten verbunden. CEMO-Fässer gewährleisten damit einen optimalen Qualitätsstandard, für einen sicheren Einsatz über viele Jahre.

großer Einfülldom für verlustfreies Befüllen und Transportieren

chemiekalienbeständig
z. B. AHL, Pflanzenschutzmittel

Wände innen glatt,
daher gut zu reinigen

dauerhaft witterungs- und
korrosionsbeständig

transparente Fasswände für
leichte Füllstandskontrolle

bis zu 70% leichter
als Stahlfässer

GFK ist einfach zu reparieren



Beispiel: GFK-Fass 2.000l mit Holzkufen, Dom mittig, C-Füllanschluss mit freier Fließstrecke und Schieber (Zubehör)



Schwallwände

Für einen sicheren Transport sind CEMO-Fässer auf Wunsch mit Schwallwänden ausgestattet.

Varianten:

- GFK-Fässer oval
angebaute Auflagekufen, Inhalt 600l bis 10.000l
- GFK-Fässer kofferrörmig
Auflagekufen Stahl, Inhalt 300l bis 15.500l
- GFK-Weidefässer oval,
grau eingefärbt, Inhalt 600l bis 10.000l



Lebensmittelechte Ausführung:
Fässer ausgedämpft und gereinigt,
mit Zertifikat nach der Verordnung (EU)
Nr. 10/2011 (auf Anfrage)


Weidefässer oval, aus GFK

GFK Weidefässer sind zur Vermeidung von
Algenbildung lichtundurchlässig grau eingefärbt.
Inhalt 600l bis 10.000l


GFK-Fässer kstentörmig

Flacher Boden, daher keine Auflagekufen notwendig
und mit ringsumlaufendem, stabilem Griffband.
Inhalt 200l, 400l und 600l.


GFK-Fässer kofferrörmig

Optimale Ausnutzung der Ladefläche durch die
Koffertorm. Fassgrößen von 300l bis 15.500l,
speziell auch für Unimog, Multicar und Pfa.

Auflagekufen

Auflagekufen aus Stahl bei Fässer kofferrörmig oder
aus hochdruckimprägniertem Holz bei Fässer oval

GFK-Fässer

Fässer oval, kofferrörmig und kästenrörmig

großer Einfülldom für verlustfreies
Befüllen und Transportieren

chemikalienbeständig
z. B. AHL, Pflanzenschutzmittel

Wände innen glatt, daher gut zu reinigen

dauerhaft witterungs- und
korrosionsbeständig

transparente Fasswände für
leichte Füllstandskontrolle

bis zu 70% leichter als Stahlfässer

GFK ist einfach zu reparieren



Varianten:

- **GFK-Fässer oval**
angebaute Auflagekufen, Inhalt 600l bis 10.000l
- **GFK-Weidefässer oval**,
grau eingefärbt, Inhalt 600l bis 10.000l
- **GFK-Fässer kofferrörmig**
Auflagekufen Stahl, Inhalt 300l bis 15.500l

Zubehör:

- Jaucheverteiler, Flanschplatten, Auflaufhaken,
Anbautränken, Winkel, Muffen uvm.

Fässer kästenrörmig

- Inhalt 200l, 400l
und 600l
- flacher Boden,
daher keine Auflage-
kufen notwendig
- ringsumlaufender,
stabiler Griffband



Fässer für Unimog, Multicar, Pfau

- Fässer aus glasfaserverstärktem Kunststoff, GFK

Fässer oval:

- Inhalt 1.000l bis 3.000l
- mit Auflagekufen aus hochdruckimprägniertem Holz
- Grundtyp: Einfülldom mit Schnellverschlussdeckel
bzw. Klappdeckel
- Schnellläufer-Ausführung: zusätzlich Schwall-
wände in der oberen und unteren Fasshälfte

Varianten:

Grundtyp, Schnellläufer, mit Einbuchtung



Fässer kofferrörmig:

- Inhalt 1800l und 5000l
- mit Auflagekufen aus verzinktem Stahl
- Einfülldom mit Klappdeckel
- Schwallwände in oberer und
unterer Fasshälfte
- Kreuzschwallwände

Varianten:

1800l, Klappdeckel mittig angeordnet mit
Schwallwänden in oberer und unterer Fasshälfte
5000l, Klappdeckel seitlich versetzt angeordnet,
mit Kreuzschwallwänden



Fässer, kofferrörmig
mit Auflagekufen aus
verzinktem Stahl



Fässer oval, mit
Einbuchtung mit
Auflagekufen aus hoch-
druckimprägniertem Holz

Weidefässer, Getränkefässer

Weidefässer oval, aus GFK

Fässer, oval aus glasfaserverstärktem Kunststoff, GFK Weidefässer sind zur Vermeidung von Algenbildung lichtundurchlässig grau eingefärbt.

- für drucklosen Betrieb
- Einfülldom ø 360 mm mit Schnellverschlussdeckel
- Einfülldom ø 420 mm mit Klappdeckel
- Belüftungsventile im Deckel montiert
- Auslauföffnung mit 3-Loch-Flanschanschluss
- Auflagekufen fest angebaut (hochdruckimprägniertes Holz, ab 7000 I Stahl verzinkt)

Lebensmittelechte Ausführung:

Fässer ausgedämpft und gereinigt, mit Zertifikat nach der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 (auf Anfrage)



Varianten:

- Inhalt 600 l bis 10.000 l
- Dom vorn, mittig oder hinten

Zubehör:

- Auslaufhahnen, Anbautränken und Anbauflansch, Kupplungen, Muffen,...

Weidefass mit Anbautränke

Weidefässer kofferrörmig, aus PE

- hochwertiges, alterungsbeständiges PE
- kofferrörmige Bauweise, daher platzsparend
- niedriger Schwerpunkt
- Aufstandsfläche beim Fass 600 l abgestimmt auf Europalettenmaß
- Fass 2.000 l kann noch quer auf Unimog-Pritsche gebaut werden
- 1"-IG-Anschluss für Restentleerung
- Dom ø 380 mm mit Schwallenschutz und Klappdeckel
- Be- und Entlüftungsventile im Klappdeckel montiert
- Handgriffe und Laschen für Spanngurte
- mit integriertem Befestigungsflansch zur direkten Montage auf die Fahrzeugpritsche

Varianten:

- Inhalt 600 l, 1.000 l, 2.000 l

Zubehör:

- Einfüllsieb, Adapter, Auslaufhahn, Kugelhahn, Schwallwände, Anbautränken, Anbauflansch,...



Beispiel:

In Verbindung mit den optionalen seitlichen Auslauföffnungen am PE-Fass 2000 l sind bis max. 6 Anbautränken möglich.



PE-Getränkefässer

- PE lebensmittelecht
- tiefer Auslauf mit Hahn DN 18
- mit Schraubdeckel Durchmesser 220 mm
- mit 2 Handgriffen (zum Transport in leerem Zustand)
- Verschlussdeckel kann anstelle des Auslaufhahns montiert werden
- optional Adapter mit AG 1" oder AG 1 1/2" (Zubehör)

Varianten:

- Inhalt 60 l bis 500 l

Zubehör:

- Schraub- und Verschlussdeckel, Auslaufhahn, Adapter, Auslaufhahn Messing vernickelt



Mobile Bewässerungssysteme

BWS 500, GFK-Fass oval

- Inhalt 1.000l bis 6.000l
- geeignet für das professionelle Bewässern von größeren Flächen für Fahrzeugpritschen oder stationären Betrieb
- aus glasfaserverstärktem Kunststoff, GFK
- mit Schwallwänden ab 4000l
- Einfülldom mit Schnellverschlussdeckel oder Klappdeckel
- mit verlängerten Stahlkufen
- Konsole zum Aufbau der Pumpen
- Belüftungsventile im Deckel montiert

Zubehör:

Motorpumpen, Schlauchhaspeln, Staplertaschen, C-Füllanschluss, Schläuche,...



BWS 130, GFK-Fass oval

- Inhalt 600l bis 5.000l
- geeignet für die Bewässerung von Grünflächen und Parks
- leichte und robuste Bauweise
- auch für Dauerbetrieb
- Schlauchhaspel um 135° schwenkbar (ohne Schlauch)
- einfaches Handling durch geringes Gewicht
- vormontierte Einheit

Zubehör:

Aufbaupumpe mit Schlauchhaspel, Sprühlanze, Gießbrausekopf, Schläuche,...



BWS 130-PE

- Inhalt 600l bis 2.000l
- Kufen und Auflagevorrichtung aus verzinktem Stahl
- Motorpumpe HONDA 130l/min.
- Schlauchhaspel schwenkbar (ohne Schlauch)
- Überdruckventil zum Schutz der Motorpumpe
- Befestigungsgurte, 7m Schlauch
- Auflagevorrichtung mit an der Seite und vorne eingebauten Staplertaschen

Zubehör:

Sprühlanze, Gießbrausekopf, Schläuche, Auslaufhahnen, Einfüllsieb, Schwallwände,...



BWS 30-PE

- Inhalt 450l und 600l
- PE-Fass kastenförmig, mit integrierter Schwallwand
- Schnellkupplung mit Wasserstop für Gardena-Bewässerungssystem
- Tauchpumpe CENTRI SP30, 12V, 30l/min
- 4m Anschlusskabel mit Polklemmen
- 10m Wasserschlauch ½"

Zubehör:

Sprühlanze mit Gießbrausekopf



PE-Fässer und PE-Lagertanks

PE-Fässer, kofferförmig

- Inhalt 600 l, 1.000 l, 2.000 l
- aus hochwertigem, alterungsbeständigem und recyclefähigem PE
- Aufstandsfläche beim Fass 600 l abgestimmt auf Europalettenmaß
- Dom Ø 380 mm mit Schwallenschutz und Klappdeckel
- Handgriffe und Laschen für Spanngurte
- integrierter Befestigungsflansch zur Montage auf die Fahrzeugpritsche

Zubehör:

Auslaufhähnen, Schwallwände, Kunststoffsisie, Adapter-Set uvm.



Auslaufhahn
(Zubehör)

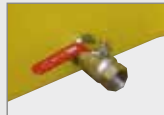
Beispiel:
2000 l

PE-Fässer, kastenförmig

- Inhalt 125 l, 200 l, 450 l oder 600 l
- aus hochwertigem, alterungsbeständigem und recyclefähigem PE
- Schraubdeckel mit integrierter Belüftung und Druckentlastung
- integrierte Vertiefungen zur Befestigung mit Ratschen-Zurrurt
- Stapeltaschen und Tragegriffe
- integrierte Schwallwand bei den Größen 450 l und 600 l
- 2-fach stapelbar, mit Stapelnocken
- ideale Transportmaße

Zubehör:

Auslaufhähnen, Einschraub- und Durchschraubgewinde, Schraubdeckel, Stahlfußgestelle uvm.



Auslaufhahn (Zubehör)

stapelbar, mit
Stapelnocken,
integrierten
Stapeltaschen und
Tragegriffen



PE-Lagertanks und PE-Großbehälter

- Inhalt 750 l bis 5.000 l
- zur oberirdischen Aufstellung, z. B. zur Bevorratung von Regenwasser
- hochwertiges PE, beständig gegen verschiedene Säuren und Laugen
- lichtundurchlässig eingefärbte grüne Behälter, verhindert Algenwachstum
- als Tankbatterie aufstellbar (außer Lagertank 5.000 l)
- **Lagertanks:**
lebensmittelecht (außer Lagertank 1.000 l und 5.000 l),
- **Großspeicher:**
vor allem für die gewerbliche Wassernutzung z. B. in Gärtnereien, Waschanlagen und Industriebetrieben oder auch im haustechnischen Bereich



Beispiel:
Lagertank 5000 l



Beispiel:
Lagertank 750 l



Großspeicher
mit großem
Revisionsdom

AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbandes der Automobilindustrie.

Pumpen und Zapfanlagen

Diesel-/Biodieselpumpen

Diesel/Biodiesel

Zapfsäulen

Empfohlen bei einem größeren jährlichen Dieselbedarf überall dort, wo bequemes Tanken in Verbindung mit Tankdatenverwaltung gefordert wird.

CUBE-Pumpen

Empfohlen bei einem jährlichen Dieselbedarf zwischen 10.000 und 250.000 l.

Cematic-Pumpen

Empfohlen bei einem jährlichen Dieselbedarf zwischen 1.000 und 40.000 l.

Dieselpumpen NSA

Elektropumpen mit geringerem Verschleiß und langer Lebensdauer.

CENTRI SP 30

Elektropumpe in kompakter Bauweise

Handpumpen

für Diesel und Schmieröle



Benzinpumpen

Kraftstoffe

ATEX/IECEx-zertifizierte

Pumpeneinheiten

für entzündliche Flüssigkeiten

Benzin, 2-Takt-Gemisch,
Avgas, Kerosin



Schmierstoffpumpen

Schmierstoffe

Viscomat-Pumpen

Schmierstoffpumpe mit hohen Druckwerten für Öle bis SAE 140

Handpumpen für Schmieröle



Fettpressen und Abschmiergeräte

Fette

Hand- und druckluftbetriebene Fettfüllgeräte und Abschmiergeräte für Fett in Eimern

AdBlue®- und Chemikalien-Pumpen

AUS32 (AdBlue®)

Fasspumpen und Pumpen für IBCs

für Säuren, Laugen und aggressive Chemikalien

Elektropumpen

Elektropumpen für Harnstofflösung AUS 32

Handpumpen

Handpumpen für Chemikalien und Harnstofflösung AUS 32

Chemikalien



Wasser-Pumpen

Wasser

Motorpumpen

mit bis zu 500 l/min Förderleistung



Transport- und Lagerbehälter

Logistikbox

- Inhalt 300 l, 525 l, 610 l
- optimales Lager- und Transportsystem
- PE-Kunststoff hoher Dichte
- weitestgehend säurebeständig,
- stapelbar und transportsicher
- Deckel als Zubehör erhältlich



Beispiel:
Logistikbox
610 l

Allzweckbox

- Inhalt 100 l, 200 l, 400 l, 550 l
- absolut witterungsbeständig (aus GFK) und langlebig
- abschließbar
- ideal geeignet für die Lagerung von Werkzeug und Kleinteilen
- Stahlfußgestell oder Ladebügel zum Verladen mit Lkw-Kran auf Anfrage



Fahrzeugbox

- 750 l Inhalt, grau, Polyethylen (PE)
- zum sicheren Transport und Aufbewahren von Werkzeugen und Baumaterial
- abschließbar
- ineinander stapelbar
- handelbar mit Stapler oder Krangabel



Zubehör:
Pritschenbefestigung



Go-Box

- 75 l Ladekapazität
- für Streugut, Sand, Bindemittel, ...
- robuste Gummiräder
- benutzerfreundlicher, ergonomischer Handgriff
- Gummidichtung und Verschlussbügel
- aus chemikalienbetändigem PE – 100 % recycelbar



Kippbehälter aus Stahl

- Inhalt 400 l, 755 l oder 1.070 l
- einfaches und sicheres automatisches Entleeren in jeder Höhe per Seilzug vom Staplersitz aus
- Staplertaschen
- zwei Lenk- und zwei Bockrollen



Beispiel: TS 400

Transportbehälter

Eine CEMbox – viele Vorteile!

In einer CEMbox sind Ihre Transportgüter sicher aufgehoben und vor äußeren Einflüssen geschützt. Die CEMbox – der kleine, clevere Container fürs Transportgut.



Belastbar

Der Deckel ist doppelwandig, besonders stabil und schlagfest. Dank einer umlaufenden Dichtung bleibt der Inhalt vor Nässe und Feuchtigkeit geschützt.



Tragbar

Mit einer CEMbox haben Sie alles im Griff. Ergonomisch geformte Tragegriffe erlauben angenehmes Tragen alleine oder zu zweit.



Video
CEMbox



Beladbar

Für eine leichte und komfortable Entnahme von Werkzeug auf der Pritsche eines Fahrzeugs besitzt die Variante CEMbox 750l optional eine Seitentür.



Transportierbar

Durch ihre robuste Bauweise besitzen die CEMboxen eine enorme Tragfähigkeit von bis zu 400 kg. Integrierte Staplertaschen erleichtern den Transport.



Stapelbar

Durch Staplertaschen und Arretierungsnocken lassen sich alle Modelle leicht übereinander stapeln.



Kranbar

Spezielle Ausführungen mit Kranösen ermöglichen den flexiblen Einsatz auf der Baustelle (außer 150l- und 400l-Box).



Abschließbar

Die Abschließbarkeit sichert den Inhalt gegen unerlaubten Zugriff.



Erweiterbar

Trennwände, Einlegeschalen, Schaumstoffeinlagen ermöglichen eine individuelle Ausrüstung für jeden Einsatz (als Zubehör).



Beispiel:
CEMbox Trolley 150l
grau/orange



Roll- und Ziehbar

Die Trolley-Versionen der 150l CEMbox ermöglicht den mobilen Einsatz vor Ort.

CEMbox aus Polyethylen – von 150 l bis 750 l

- Behälter grau/orange oder gelb aus hochwertigem PE
- zum Transport und Aufbewahren von Werkzeugen und Kleinteilen
- ideale Länge, auch für Schaufeln
- optional mit Seitentür (750l-Box)
- optimale Maße für Pritschenfahrzeuge

Zubehör:

Einlegeschalen PE oder Metall, Trennwände, Einstellschalen stapelbar, Pritschenbefestigung, Schaumstoffeinlagen, Antirutschmatten, Lenkrollen, u.v.m.

Varianten:

CEMbox 150, grau/orange oder gelb
CEMbox Trolley 150, grau/orange oder gelb
CEMbox 250, grau/orange oder gelb
CEMbox 250, kranbar, grau/orange
CEMbox 400, grau/orange
CEMbox 750, grau/orange
CEMbox 750, grau/orange, mit Seitentür (50 x 45 cm)
CEMbox 750, kranbar, grau/orange
CEMbox 750, kranbar, grau/orange, mit Seitentür

Fassregale

Auffangwannen mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.12-227 des DIBt-Berlin

Für die vorschriftsmäßige und platzsparende Lagerung von Fässern und anderen Gebinden. Alle Fassregale sind komplett feuerverzinkt und besitzen eine absolut korrosionsfeste GFK-Auffangwanne für einen langfristigen, sicheren Einsatz. Aufgrund der absoluten Korrosionsbeständigkeit dürfen GFK-Auffangwannen

direkt auf dem Boden aufgestellt werden. Die niedrige Bauhöhe vereinfacht das Handling in den Betrieben. Die verschiedenen Regalvarianten ermöglichen, auch für die unterschiedlichsten Gebinde und Behälter, das Abfüllen über der vorstehenden Auffangwanne. Damit ist eine optimale Anpassung an die jeweiligen betrieblichen Bedingungen gewährleistet. Die Lieferung erfolgt platzsparend in Einzelteilen, die leicht und schnell montierbar sind.

schnelle und einfache Montage

universell einsetzbar
z. B. Altöl, Laugen und Säuren

absolut korrosionsbeständig

3. Lagerebene

minimale Kontrollpflicht, keine Zusatzkontrolle des Wannenbodens

Beispiel: **Fassregal Typ 360** mit zwei Gitterrostebenen und sechs variabel aufsteckbaren Fasseinzelauflagen in zwei Lagerebenen. Zubehör: Kannenträger, Stahlgitterrost als 3. Lagerebene



Zubehör:

Auffangwannen aus GFK siehe Seite 20.



Wannenauflage für sicheren Stand und zum Unterfahren



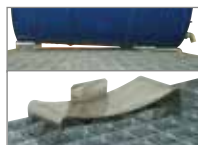
Kannenträger für leichtes Befüllen von Kleingebinden



Kugelauslaufhahn für schnelle und einfache Entnahme



Drehbare Rollenaufgabe für einfaches Bewegen der Fässer



Fassauflagen „Hoch“ für ein optimales Leerlaufen der Fässer

Umweltschränke

Die Umweltschränke dienen zur sicheren und vorschriftsmäßigen Lagerung von wasser- und umweltgefährdenden Stoffen in Gebäuden. Da die Umweltschränke verschließbar sind, kann der Zugang auf einen Personenkreis fachkundiger Umgang mit Gefahrstoffen begrenzt werden.

Die Umweltschränke bieten für die Lagerung von Pflanzenschutzmitteln in der Kommune oder dem landwirtschaftlichen Betrieb eine optimale Lagerlösung, da laut VAWs für die Lagerung von Pflanzenschutzmitteln bis zu 1.000 kg (oder 200 kg T u T+) vereinfachte Vorschriften gültig sind.

Die CEMO-Umweltschränke entsprechen

- den **technischen Regeln brennbarer Flüssigkeiten**, TRbF 20 3.1.5.2 (3) und (4) 1. und 2. .
- den **technischen Regeln für Gefahrstoffe**, TRGS 514 1 (1), 1 (2) 4., 1 (3) und TRGS 515 1 (1) und 1 (2) 4., 1 (3) sowie 3.3.3 1. und 2. .
- der **Gefahrstoffverordnung**, GefStoffV §24 (1), (2) und (3).
- der **DIN ISO 14.000 ff**



Umweltschrank 5/20
(Abb. mit Lochblecheinlagen als Zubehör)



Beispiel: Umweltschrank 13/20 mit GFK-Auffangwanne 150l und 4 Gitterrosten

Varianten:

- Umweltschrank 10/20: Bodenwanne 1 x 30l, Wannenboden 3 x à 20l
- Umweltschrank 5/20: Bodenwanne 1 x 16,5l, Wannenboden 3 x à 10l
- Umweltschrank 13/20: mit GFK-Auffangwanne 150l und 4 Gitterrosten sowie Türen, Seitenteilen, Dach und Rückwand
- Umweltschrank 13/20: mit 1 x Wannenboden 20l und 3 Gitterrosten sowie Türen, Seitenteilen, Dach und Rückwand

Auffangwannen

Auffangwannen aus GFK

Mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.12-227, für die vorschriftsmäßige Lagerung von stark wassergefährdenden Stoffen

Typ RC, ohne Zulassung, geeignet als Auffangwanne für nicht-wassergefährdende Stoffe oder dort, wo keine Zulassung erforderlich ist

Auffangvolumen:

- 65l, 150l, 210l, 220l

Varianten:

- ohne Gitterrost
- mit verzinktem Stahlgitterrost oder GFK-Gitterrost
- mit Arretierungsnocken (Paletten-Auffangwanne 150)
- fahrbare Auffangwannen aus GFK, mit feuerverzinktem Gitterrost und Fahrgestell mit Rammschutz, Auffangvolumen 210l oder 220l



Auffangwannen aus Stahl

Für die Lagerung von wassergefährdenden sowie brennbaren Stoffen (bisher AI*, AII, AIII und B), feuerverzinkte herausnehmbare Gitterroste, Baumusterprüfung

Auffangvolumen:

- 205l bis 462l

Kapazitäten:

- Kleingebinde
- 1 Fass à 200l bis 10 Fässer à 200l

Varianten:

- lackierte Ausführung
- verzinkte Ausführung
- fahrbare Auffangwannen aus Stahl, für 1 oder 2 Fässer à 200l, lackiert oder verzinkt



Auffangwannen aus PE

Euro-PE-Auffangwanne 250/2 mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.22-420

- hohe chemische Beständigkeit

Euro-PE-Auffangwanne 250/2 - RG, ohne Zulassung, geeignet für nicht-wassergefährdende Stoffe oder dort, wo keine Zulassung erforderlich ist

Auffangvolumen:

- 224l mit Gitterrost, 250l ohne Gitterrost

Varianten:

- mit Arretierungsnocken (für Europalette), Füßen, Kufen oder Rollen



IBC-Auffangwannen

aus GFK

- allg. bauaufsichtliche Zulassungs-Nr.: Z-40.12-315
- Fassungsvermögen 1.000 l
- für wassergefährdende und brennbare Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt > 55 °C (bisher AIII)

RC-Ausführung ohne Zulassung:

- Fassungsvermögen 1.100l



aus hochwertigem

Polyethylen (PE-LMD)

- allg. bauaufsichtliche Zulassungs-Nr.: Z-40.22-451
- Fassungsvermögen 1.100l
- hohe chemische Beständigkeit



aus Stahl

- mit Bauartzulassung
- zugelassen zur Lagerung von wassergefährdenden und brennbaren Stoffen
- ausgelegt für die Lagerung von Großgebinden bis 1.000 Liter



Rechteckbehälter

Rechteckbehälter aus GFK

Größen von 100l bis 4.500l

verstärkter Griffband

innen und außen glatte Oberflächen

korrosionsbeständig, extrem leicht

hohe Festigkeit und Stabilität

ineinander stapelbar

UV-beständig

vielseitige Transportvorrichtungen,
z. B. abnehmbare Fuß- und Lenkrollen-
gestelle mit Zentrierlaschen



mit Stapertaschen:

- Stapeltaschen flüssigkeitsdicht montiert mit Edelstahl-Flachrundscreuben
- geeignet für Drehkranzstapler, Einfahrmaße der Stapeltaschen 160 x 70 mm

Großbehälter:

- Verwendung als Lager-/Sammelbehälter
- chemikalienbeständig
- Aufstellung sowohl oberirdisch als auch im Erdreich
- feuerverzinkte Außenstreben für die oberirdische Aufstellung, Innenstreben aus Edelstahl für den Einbau ins Erdreich
- Innenstreben sind für Reinigungsarbeiten leicht demontierbar.



Groß-
behälter



Die Stapeltaschen sind flüssigkeitsdicht montiert und geeignet für Drehkranzstapler.



Zubehör: Lenkrollengestell mit Zentrierlaschen.



Zubehör: Stahlfußgestell mit Zentrierlaschen.



Zubehör: Deckel aus GFK. Für Großbehälter mit integriertem Verschlussdeckel Ø 38 cm.

Lebensmittelechte Ausführung:

Behälter cremeweiß, ausgedämpft und gereinigt, mit Zertifikat nach der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 (auf Anfrage)



Rechteckbehälter aus GFK, unterfahrbar und stapelbar



Unterfahrbar mit Hubwagen und Gabelstapler (200l und 400l).



Stapelbar mit geschlossenem Deckel (Stapeldeckel als Zubehör).

Kälberhütten und -boxen, Kadaverbox

Kälberhütten und Zubehör

- serienmäßig innovativste Belüftungsfunktionen: ständig Frischluft – niemals Zugluft
- absolut lichtundurchlässig: UV-Strahlung dringt nicht durch – somit kein Treibhauseffekt mit unnatürlichen Temperatursprüngen, keine Schweißwasserbildung
- aus hochwertigem Polyethylen und damit nahezu unzerstörbar, hohe Lebensdauer
- Bio-Sicherheit: Bakterien können durch das Polymer-Material nicht absorbiert werden und sich entwickeln, Undurchdringbarkeit der Krankheitserreger
- Leichtbauweise: leichte Handhabung und Reinigung
- einfacher Zugang zu Futter und Wasser

Zubehör:

Zäune, Eimer, Abdeckhauben, Tröge, Milchbar,...



Beispiel:
Kälberhütte
Kompakt

Varianten:

- Kompakt 1,7 m², Profi-Komfort 2,6 m², Deluxe 2,6 m², Multi-Max 6 m²
- 6er- und 12er-Pakete zu den jeweiligen Varianten

Kälberboxensystem PMS für Stallhaltung

Das PMS-SYSTEM lässt sich schnell und einfach aufbauen, erweitern, versetzen und dank großer glatter Flächen auch perfekt reinigen. Den Anfang bildet die Basiseinheit, bestehend aus Front und Rückwand sowie zwei Seitenelementen, die in 1,8 m und 2,1 m Länge verfügbar sind. Jede weitere Kälberbox wird dann an diese Basiseinheit seitlich oder rückseitig angebaut.

Elemente/Varianten:

- Front mit Futtereinrichtung, Rückwand, Seitenelemente kurz/lang, Flaschenhalter
- Stützbogen-Sets zur Schaffung einer Gruppenbox
- Kälber-Boxensystem kurz oder lang komplett



Spülwannen

- aus hochbeständigem GFK
- schlag- und kratzfest
- beständig gegen hohe Temperaturen
- Auslauf mit Verschlussstopfen, Ablaufanschluss 1 1/4"
- Inhalt 75 oder 100 Liter



Bodengestell
als Zubehör



Kadaverbox

- aus hochwertigem Polyethylen (PE)
- Transport und Aufbewahren von Tierkadavern
- doppelwandige Ausführung, dadurch hohe Isolationseigenschaft
- integrierte Entlüftungsöffnung mit Aktivkohlefilter
- durch umlaufende integrierte Dichtung absolut geruchsdicht
- Transportgestell verzinkt mit Gummi-Lenkrollen



offen

geschlossen

in Entleerstellung

Stallreinigung

Streuwagen

Die Streuwagen SW 20-E und 35-E sind ideal zur Ausbringung von DESICAL® und Magnesium-Brantkalk in Ställen. Rahmen und Achsen aus Edelstahl. Lieferung in vormont. Baugruppen.

- Gummiräder luftbereit
- robustes Getriebe und Strommengenregler
- mit Anti-Verdichtungseinsatz (bei SW 35-E)



SW 35-E

SW 20-E

Kehrmaschinen

Kehrmaschine KM 475

- Kkehrbreite 75 cm, Kkehrleistung 2.900 m²
- Behältervolumen 50 l
- 4 Jahre Garantie auf Bürstenverschleiß

Kehrmaschine KM 697

- Kkehrbreite 97 cm, Kkehrleistung 4.100 m²
- Behältervolumen 50 l
- extrem wendig dank elektrischem Bürstenantrieb



KM 697

Kehrbesen

- robuste Konstruktion mit verzinkten Gabeltaschen
- in 5 bis 10 Sekunden angebaut
- 700-800 km Standzeit der Borsten
- Arbeitsbreite 2,4 m, Gewicht 145 kg



Spaltenreiniger

Spaltenreiniger für Sauberkeit und Hygiene im Stall. Unverzichtbar zur Vermeidung von Klauenkrankheiten im Stall. Bei regelmäßiger Reinigung benötigen Sie täglich nur wenige Minuten, um dauerhaft einen hygienisch sauberen Stall zu haben.

Varianten:

- Spaltenschieber SP 94 Grundgerät mit 24V Elektromotor, Ladegerät, Batterien
- Spaltenschieber Grundgerät mit Honda-Motor 4,5 PS

Zubehör:

- V-Spaltenschieber
- Futterschild



Futterschild mit Gummileiste



SP 94 Grundgerät mit Spaltenschieber (Zubehör)

PE-Stiefelreiniger

- aus hochwertigem alterungsbeständigem Polyethylen
- ausgestattet mit drei festen und einer beweglichen Bürste
- Leitungen aus Edelstahl
- integrierte Sammelwanne zum Sammeln und Ableiten des ablaufenden Schmutzwassers
- integrierte Haltegriffe



für sicheres Lagern

Winterdienst und Streuwagen

GFK-Streugutbehälter

- Material: GFK – langlebig, stabil, rostfrei, salzresistent
- 20 Jahre Nutzungsdauer, 10 Jahre Garantie (!)
- schlagzäh, „hammerfest“ und formstabil
- temperaturbeständig, UV-beständig
- geschützt gegen Wasser + Feuchtigkeit
- durchdachte Konstruktion für perfekte Handhabung



GFK-Streugutbehälter Plus3

Die neue Streugutbehältergeneration **Plus3** bringt zu den Vorteilen unserer GFK-Streugutbehältern **3** weitere Pluspunkte für Handling und Montage.

Die zusätzlichen Vorteile des Behälters Plus3:

- 1 stapelbar mit geschlossenem Stapeldeckel
- 2 unterfahrbar
- 3 Deckel werkzeuglos abnehmbar

Streuwagen

Edelstahl mit PE-Behälter

- für unterschiedliche Streumaterialien und Streubreiten geeignet
- robuster Aufbau
- Schubstange längen- und höhenverstellbar
- klappbarer Stützfuß (alle E-Varianten)
- Streubreiten 1 bis 4 m

Varianten:

SW 20/35/50-E-P, Kastenstreuer
KS 35-E, Elektro-Salzstreuer ST-E 120



SW 35-E



SW 300 mit Deichsel
(SW 200 o. Abb.) optional
mit Fernbedienung



Anbaustreuer SA 130

GFK-Schneeschaufel

- hochwertige GFK-Schneeschaufel
- massive Alu-Kante
- absolut korrosionsbeständig
- kein Anhaften von Schnee durch glatte Oberfläche
- hoher starker Seitenrand
- doppelt gebogener Ovalstiel mit D-Griff für ein ergonomisches und effizientes Arbeiten



CEMO GmbH

In den Backenländern 5
D-71384 Weinstadt
Tel. +49 7151 9636-0
Fax +49 7151 9636-98
kontakt@cemo.de
www.cemo.de