

Kommunaltechnik, Bauhof

- Winterdienst / Streuwagen
- Fässer, Mobile Bewässerung
- Stationäre / Mobile Tankanlagen, Pumpen
- Transport- und Lagerbehälter
- Gefahrstofflagerung, Umweltschutz



Alles für den Profi: CEMO!



Wanddickenprüfung an einem PE Tank



Werk Schnellendorf (D)



Externe Qualitätskontrollen z.B. durch den TÜV

Unsere Qualitätsversprechen

- ☒ Garantiedauer je nach Produkt bis zu 35 Jahre
- ☒ Halbjährliche Überwachung von unabhängigen Sachverständigen bei zugelassenen Produkten
- ☒ Zweijährige Prüfung der Zertifizierung nach QuB durch unabhängige Prüfer
- ☒ Nach jedem Werkzeugwechsel erfolgt eine Qualitätskontrolle und Abgleich nach Sollwerten
- ☒ Zulassungen der wichtigsten Institutionen wie BAM, DIBt etc.
- ☒ Materialqualität und Stärke mit hohen Sicherheitsreserven
- ☒ Geschulte Produktberatung
- ☒ Flächendeckendes Verkaufs- und Servicenetz

CEMO
europaweit
die sichere Lösung
für Lagern, Fördern und Dosieren
von Flüssigkeiten und Feststoffen
im Gebäude und vor Ort

Unser Denken und Handeln richtet sich auf dieses Grundbedürfnis aus. Dadurch erzielen wir Stoßkraft, wir werden innovativer und produktiver. Wir wollen die Welt von morgen durch unser Tun ein Stück verbessern und die uns anvertrauten Werte erhalten. Sichere Lösungen für Lagern, Fördern und Dosieren ist ein Grundbedürfnis das in vielen Bereichen täglich Anwendung findet. Überall wo Gefahrstoffe eingesetzt werden, müssen diese auch transportiert und gelagert werden. Für uns hat hier der Schutz von Mensch und Natur hohe Priorität. Dies bedeutet, dass alle Behälter einem hohen Sicherheitsstandard entsprechen. Jahrzehntelange Erfahrung in der Herstellung von Lager- und Transportbehältern ermöglichen es uns, Ihnen heute ein umfangreiches Produktprogramm zum Thema „sicheres Lagern“ anzubieten.

Viel Spaß beim Lesen und Freude beim Einsatz der CEMO-Produkte.

Ihre CEMO-Geschäftsleitung:

Dr. Tilman Schultz

Eberhard Manz

Andreas Brukner

Inhalt

Winterdienst

4 - 8

GFK-Streugutbehälter,
Ladebügel für
die Einlagerung,
Schneeschaufel,
doppelwandiger
GFK-Feuchtsalz-
behälter



Streuwagen

9 - 13

Streuwagen aus Edel-
stahl mit PE-Behälter,
Streuwagen mit
Composite-Rahmen,
Kastenstreuer,
Anbaustreuer,
Elektro-Salzstreuer



Fässer, Weidefässer, Mobile Bewässerungssysteme, Lagertanks

14 - 17

GFK-Fässer für Transport, Lagerung und mobile Bewässerung, chemikalien-
beständig. Oval oder koffertförmig, von 600l bis 15.500l.

PE-Fässer koffert- und kasten-
förmig, PE-Lagertanks und
PE-Großbehälter, mobile
Bewässerung.



Mobile und Stationäre Tankanlagen

18 - 23

DT-Mobil Easy, Inhalt 125l bis 600l.
DT-Mobil aus Stahl, 400l, 600l, 980l.
Tank-Trolleys für Diesel,
Benzin, AdBlue®, Heizöl.
CUBE-Tank Indoor / Outdoor,
Inhalt 1.000l - 2.500l als Einzel-
tank oder bis 7.500l als Tankanlage.



Pumpen und Zapfanlagen

24

Diesel-/Biodieselpumpen, Benzin-
pumpen (Kraftstoffe), Schmierstoff-
pumpen, Fettpressen und Abschmier-
geräte, Chemikalien- und AdBlue® -
Pumpen, Wasser-/Motor-Pumpen



Transport- und Lagerbehälter

25 - 27

CEMbox in versch. Varianten, Logistikboxen,
Allzweckboxen,
Fahrzeugbox 750l,
Go-Box 75l,
Kippbehälter Stahl



Gefahrstofflagerung

28 - 30

Fassregale für Klein-
gebinde, 60l- und 200l-
Fässer, Umweltschränke,
Auffangwannen und
IBC-Auffangwannen
aus GFK, PE, Stahl.



Rechteckbehälter

31

aus GFK, von 100l
bis 4.500l in
verschiedenen
Varianten und
Zubehör



GFK-Streugutbehälter

Streugutbehälter bieten mittlerweile viele Anbieter an. Aber keiner erreicht annähernd die Qualität von CEMO. Damit ihr Streugut bei jedem Wetter gut geschützt und einsatzbereit ist.

- ✓ Material: GFK – langlebig, stabil, rostfrei, salzresistent
- ✓ 20 Jahre Nutzungsdauer, 10 Jahre Garantie (!)
- ✓ schlagzäh, „hammerfest“ und formstabil
- ✓ temperaturbeständig, UV-beständig
- ✓ geschützt gegen Wasser und Feuchtigkeit
- ✓ durchdachte Konstruktion für perfekte Handhabung

Video
Streugutbehälter



Glatte Oberflächen

Durch glatte Außenwände weniger Verschmutzung (keine Schmutzansammlungen möglich), durch glatte Behälterinnenwände rückstandsfreies Entleeren und leichte Reinigung.



Sauberes Schließen

Langjähriges, sicheres Schließen durch ausgeformten Behälterrand, überhängender Rand, dadurch kann Schmutzwasser und Feuchtigkeit nicht eindringen.



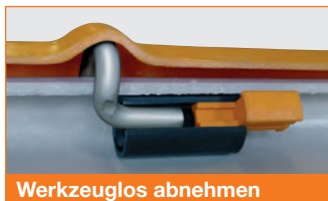
Stapelbar

Seitlich stapelbar für platzsparende Lagerung und leichte Trennung.



Abschließbar

Einfaches Öffnen von außen und innen durch selbstschließenden Federverschluss aus Edelstahl. Mit einem zusätzlichen Vorhängeschloss abschließbar.



Werkzeuglos abnehmen

Der Deckel ist ohne Werkzeug abnehmbar. Er lässt sich einfach arretieren durch abnehmbare Haltebänder.

Vandalismusdeckel

Besonders schlagzähes und formstabiles Material („Hammerfest“), zusätzlich erhöhte Wandstärke (für Behältergrößen 400l, 550l und 700l).



CEMO Streugutbehälter Plus3

NEU

Die neue Streugutbehältergeneration **Plus3** bringt zu den Vorteilen unserer GFK-Streugutbehältern **3** weitere Pluspunkte für Handling und Montage.



Die zusätzlichen Vorteile des Behälters Plus3:

- 1 stapelbar mit geschlossenem Stapeldeckel
- 2 unterfahrbar
- 3 Deckel werkzeuglos abnehmbar


1

Stapelbar

Stapelbar mit geschlossenem Stapeldeckel.


2

Unterfahrbar

Unterfahrbar mit Hubwagen und Gabelstapler (Variante für 200l und 400l).


3

Werkzeuglos abnehmen

Der Deckel ist ohne Werkzeug abnehmbar. Er lässt sich einfach arretieren durch einen Stützstab (400l).

GFK-Streugutbehälter



Farbvarianten grau/orange
mit Entnahmeöffnung



Farbvarianten grün/orange
mit Entnahmeöffnung



Farbvarianten gelb/gelb
ohne Entnahmeöffnung

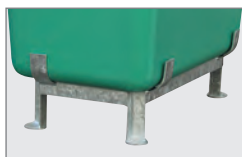
Varianten:

- Inhalt 200l, 400l, 550l, 700l, 1.100l, 1.500l oder 2.200l
- Farbvarianten:
Behälter grau, Deckel orange;
Behälter grün, Deckel orange;
Behälter gelb, Deckel gelb
- mit oder ohne Entnahmeöffnung
- Streugutbehälter „V“ mit Vandalismusdeckel (besonders schlagzähes und formstabiles Material („Hammerfest“), zusätzlich erhöhte Wandstärke)
- Streugutbox „Kompakt“, 130l, schlanke, hohe Bauform für minimale Stellflächen



Zubehör:

- Stahlfußgestell verzinkt
- Lenkrollengestell verzinkt
- Vorhängeschloss verzinkt
- Hochstellschere (Montagesatz)
- Aufkleber „Streugut“



CEMO Streugutbehälter Plus3

NEU



Beispiel:
400l mit Staplertaschen und
Entnahmeöffnung



Varianten:

- Inhalt 100l, 200l oder 400l
- Farbvarianten:
Behälter grau, Deckel orange
oder Behälter grün, Deckel orange
- mit oder ohne Entnahmeöffnung
- mit oder ohne Staplertaschen



Streugutbehälter Einlagerung



hydraulischer Ladebügel

aufnehmen, entleeren
und einlagern mit
nur einer Person

Reduzierung von Zeit-,
Platz und Personalkosten

Varianten:

- Ladebügel, hydraulisch, kippbar
- Ladebügel, starr, nicht kippbar

Ladebügel zum Verladen und Entleeren von gefüllten Streugutbehältern mit einem LKW-Kran.

Gemeinsam mit den Kommunen wurde dieses innovative Handlingkonzept entwickelt. Mit Hilfe des hydraulischen Ladebügels kann die Streubox von nur einer Person aufgenommen, entleert und eingelagert werden. Damit reduzieren sich Zeit-, Platz- und Personalkosten auf ein Minimum.

Auskippen des
Streugutes auf die
LKW-Pritsche



PP-Schaufeln

- korrosionsbeständigen Schaufeln aus PP
- ideal für den Umgang mit aggressiven Stoffen wie z.B. Streusalz
- absolut korrosionsbeständig
- UV-stabilisiertes Material, praktisch bruchfest
- hohe Widerstandsfähigkeit
- nicht haftende Oberfläche

Varianten:

- Handschaufel PP01, Gesamtlänge 31 cm
- Handschaufel PP02, Gesamtlänge 36 cm
- Allzweckschaufel D-Griff PP03, Gesamtlänge 98 cm
- Allzweckschaufel D-Griff PP04, Gesamtlänge 105 cm



GFK-Schneeschaufel



- hochwertige GFK-Schneeschaufel
- massive Alu-Kante
- absolut korrosionsbeständig
- kein Anhaften von Schnee durch glatte Oberfläche
- hoher starker Seitenrand
- doppelt gebogener Ovalstiel mit D-Griff für ein ergonomisches und effizientes Arbeiten



Doppelwandiger Feuchtsalzbehälter

Doppelwandiger horizontaler liegender Tank aus GFK

- allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-40.11-479
- Tank doppelwandig aus GFK, witterungsbeständig und zur Aufstellung im Freien geeignet
- Zwischenraum mit Leckanzeigergerät auf Unterdruckbasis überwachbar
- lichtundurchlässig beschichtet
- mit verzinktem Stahlgestell
- großer Dom DN 500 zur Revision

- Domdeckel mit Anschlüssen für notwendiges Zubehör
- Leiter zum Domdeckel
- sehr gute thermische Isolation dank Sandwich-Technologie
- innenliegende Tankheizung als Zubehör erhältlich
- beheizbare Haube über Domdeckel erhältlich

großer Dom DN 500
zur Revision

witterungsbeständig und zur
Aufstellung im Freien geeignet

sehr gute thermische
Isolation dank Sandwich-
Technologie

Leckanzeigergerät auf
Unterdruckbasis über-
wachbar

lichtundurchlässig
beschichtet

verzinktes Stahlgestell

Zubehör:

Tankheizung, beheizbare Haube und
Zubehörpaket Pumpenschrank



Anwendungsbeispiel mit Sonderlackierung
und Pumpenschrank als Zubehör
(siehe Hauptkatalog Seite 236)



komplett installierte Feuchtsalzanlage inkl. Pumpeneinheit

Streuwagen

Streuwagen für den privaten und gewerblichen Einsatz

Um Ihnen die Streupflicht zu vereinfachen, hat CEMO ein umfangreiches Programm „Streuwagen“ entwickelt.

Durch den Einsatz der CEMO Streuwagen sparen Sie kostbare Zeit und können die Streumenge exakt dosieren – somit sparen Sie Streumittel und schonen zusätzlich die Umwelt. Die Streuwagen wurden für den universellen Einsatz mit unterschiedlichen Streumaterialien entwickelt wie z.B. Streusalz, Splitt, Sand, Ölbindemittel, Saatgut oder Düngemittel.

Die Streuwagen werden in Kommunen, Industriebetrieben, öffentlichen Gebäuden, Bahnhöfen, Parks, Bürogebäuden, Hotels, Hausverwaltungen etc. eingesetzt.



Streuwagen mit Rahmen aus Edelstahl und PE-Behälter

- für den Einsatz in privaten und gewerblichen Bereichen
- für unterschiedliche Streumaterialien und -breiten
- Achsen aus Edelstahl
- Rahmen aus Edelstahl (beim Typ SW20-P ist das Stahlrohrgestell pulverbeschichtet)
- Schubstange 3fach längen- und höhenverstellbar
- einfache Montage
- robuster Aufbau

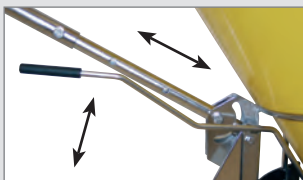
- klappbarer Stützfuß (SW 20-E, SW 35-E, SW 50-E)
- 6 Streustufen, 1-4m Streubreite

Varianten:

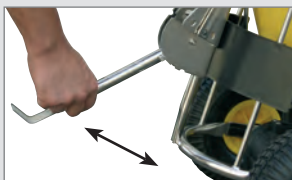
SW 20-P (20l Inhalt), SW 20-E (20l Inhalt), SW 35-E (35l Inhalt), SW 50-E (50l Inhalt)

Zubehör:

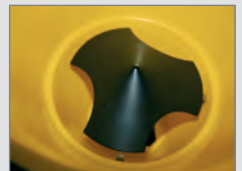
Abdeckungen für alle Varianten



Schalthebel und verstellbare Schubstange



klappbarer Stützfuß



Anti-Verdichtungs-Einsatz
beim SW 35-E und SW 50-E

Streuwagen

Streuwagen mit Composite-Rahmen, PE-Behälter und Achsen aus Edelstahl

NEU

- für den Einsatz in privaten und gewerblichen Bereichen
- für unterschiedliche Streumaterialien
- robuster Aufbau
- mit Composite-Rahmen und PE-Behälter
- Achsen aus Edelstahl
- robustes Getriebe
- Gummiräder luftbereift mit Winterprofil
- Schubstange aus Edelstahl, 3fach längenverstellbar
- klappbarer Stützfuß
- Streumenge einstellbar mit festem Anschlag
- mit verstellbarem Streubreitenbegrenzer
- mit Siebeinsatz
- Lieferung in vormontierten Baugruppen
- 6 Streustufen, 1-4m Streubreite

Varianten:

SW 20-C (20l Inhalt), SW 35-C (35l Inhalt)

Zubehör:

Abdeckungen für alle Varianten



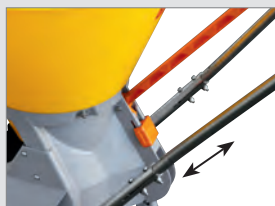
Einfüllsieb



Streumenge einstellbar mit festem Anschlag



Streubreitenbegrenzer



Schubstange aus Edelstahl, dreifach längenverstellbar

Kastenstreuer KS 35-E

- für unterschiedliche Streumaterialien
- robuste Rührwelle aus Edelstahl mit verschränkten Zähnen
- Inhalt 35 Liter
- Streumenge über Exzentrerscheibe stufenlos und exakt einstellbar
- einfache, schnelle Montage
- alle medienberührten Teile aus Edelstahl oder Kunststoff
- Trichter aus korrosionsfestem PE
- Rahmen aus Stahl pulverbeschichtet
- Achse mittig geteilt – Kurvenfahrt problemlos

Zubehör: Abdeckung



exakte Streubreite von 60 cm, stufenlos einstellbar für ein gleichmäßiges Streubild, Stützfuß klappbar

Schubstange längenverstellbar, großer Bedienhebel



Exzentrerscheibe



Gummiräder luftbereift mit Winter- bzw. Geländeprofil

Streuwagen

Streuwagen SW 200 und SW 300, mit Deichsel und PE-Behälter

- für den Einsatz in privaten und professionellen Bereichen
- für unterschiedliche Streumaterialien und Streubreiten geeignet
- robuster Aufbau
- Getriebe mit Aluminiumgehäuse, abschaltbar
- robustes abschmierbares Radlager
- Stahlrohrgestell pulverbeschichtet
- alle medienberührten Teile aus Edelstahl bzw. Kunststoff
- Streumenge, -richtung und -breite optional einstellbar

- Gummiräder 16x6.5 luftbereift, mit Winterprofil
- parallel höhenverstellbare Deichsel
- Beleuchtung mit 7-poligem Stecker
- 10 Streustufen, Streubreite bis 5 m

Varianten:

SW 200 (200l Inhalt), SW 300 (300l Inhalt)

Zubehör:

Abdeckungen, Streubreitenbegrenzer, Fernbedienung, Kugelkopfkupplung 2"



robustes Radlager



abschaltbares Getriebe



SW 200



SW 300



Streumengenregelung



Streuscheibe in Edelstahl, einstellbar

Streuwagen SW 130, mit Deichsel und PE-Behälter

- Inhalt 130 Liter
- robustes Getriebe mit Aluminiumgehäuse
- Kunststoffbehälter gelb mit stabilem Klappdeckel
- parallel höhenverstellbare Deichsel im Lieferumfang
- Stahlrohrgestell lackiert
- Gummiräder luftbereift
- Streumengenregler
- 10 Streustufen, Streubreite bis 5 m
- Getriebe abschaltbar
- max. Geschwindigkeit 6 km/h



SW 130

Zubehör:

Streubreitenbegrenzer, Fernbedienung, Deichsel mit Kugelkopfkupplung

Streuwagen

Anbaustreuer SA 130

- für große Streuflächen
- Inhalt 130 Liter
- Kunststoffbehälter gelb mit stabilem Klappdeckel
- Stahlrohrgestell lackiert
- für den Dreipunkt-Anbau, Kategorie 0
(A=410/526 mm, B=Ø22 mm)
- Antrieb über Zapfwelle (im Lieferumfang enthalten)
- 10 Streustufen, Streubreite bis 5 m

Zubehör:

Streubreitenbegrenzer, Fernbedienung



Streubreiten-
begrenzer



Fernbedienung,
Länge vom
Bowdenzug: 1,6 m,
Gewicht: 2,5 kg



SA 130

Anbaustreuer SA 260

- für große Streuflächen
- Inhalt 260 Liter
- Antrieb über Zapfwelle (im Lieferumfang enthalten)
- für den Dreipunkt-Anbau, Kategorie 0 + 1
- Basistrichter aus lackiertem Stahl
- Trichteraufsatz aus Kunststoff
- Stahlrohrgestell lackiert
- 10 Streustufen,
Streubreite bis 5 m

Zubehör:

Streubreitenbegrenzer, Abdeckung, Einfüllsieb



SA 260



Einfüllsieb



Abdeckung



Streubreitenbegrenzer

Streuwagen

Elektro-Salzstreuer ST-E 120

Mit dem **Elektro-Salzstreuer ST-E 120** kommen Sie Ihrer Streupflicht bequem nach. So vermeiden Sie Unfälle auf öffentlichen und nicht öffentlichen Wegen und Plätzen. Der Elektro-Salzstreuer ST-E 120 ist speziell für den Winterdienstinsatz konzipiert. Er besteht aus einem korrosionsfesten Edelstahlrahmen

mit robustem Kunststoffbehälter. Der Kunststoffbehälter ist serienmäßig mit einem zusätzlichen Getrieberührwerk, einem wasserdichten Klapppdeckel und einem verlustsicheren Ablassstopfen ausgestattet. Die elektronische Steuerung ist bequem vom Fahrersitz zu bedienen.

- Inhalt 120 Liter
- mit 12-V-Getriebemotor und Zusatzrührwerk, Stromaufnahme 12 V, 20 A
- ideal für Fahrzeuge, die wenig oder gar keine hydraulische Leistung haben
- zentrale Steuereinheit (inkl. Universalhalterung) – ermöglicht bequeme Steuerung der Wurfweite vom Fahrersitz
- serienmäßig mit Rührwerk (beidseitig gelagert) – bewirkt Auflockerung und Verbesserung des Salzflusses
- Drehgeschwindigkeit frei einstellbar für die optimale Dosierung
- Durchflussmenge des Streugutes manuell stufenlos einstellbar
- Streuweite 1 m bis 8 m – schnelle Enteisung großer Flächen
- Rahmen komplett aus 2,5 mm Edelstahl – für eine lange Lebensdauer
- Behälter aus stabilem Kunststoff – mit Füllstandsanzeige, Eingriffsschutz und verlustsicherem Klapppdeckel
- zentrale Wurfchaufeleinstellung – optimale Justierung des Streubildes

Zubehör:

- Universalaufnahme für Gabelstapler und Rad-/Hoflader, höhenverstellbar, kippbar
- Dreipunktaufnahme Kat I/II
- Pick-up-Aufnahme, höhenverstellbar, kippbar
- Beleuchtungsset LED nach StVZO, inkl. Rücklicht, Blinker usw.



Beleuchtungsset (LED), als Zubehör



Eingriffsschutz



Anbringung des Bedienteils an der Frontscheibe



Universalaufnahme kippbar, als Zubehör (Zugang Motorraum möglich)



Dreipunktaufnahme, als Zubehör

GFK-Fässer für Transport und Lagerung

CEMO-FÄSSER werden unter Einsatz der modernsten Fertigungstechniken aus GFK (glasfaserverstärktem Kunststoff) produziert. Die gefertigten Produkte haben beiderseitig glatte Oberflächen und eine gleichmäßige Wandstärke. Beide Fasshälften sind durch eine glatte,

absolut dichte Laminiernaht fest zu Fasseinheiten verbunden. CEMO-Fässer gewährleisten damit einen optimalen Qualitätsstandard, für einen sicheren Einsatz über viele Jahre.

großer Einfülldom für verlustfreies Befüllen und Transportieren

chemiekalienbeständig
z. B. AHL, Pflanzenschutzmittel

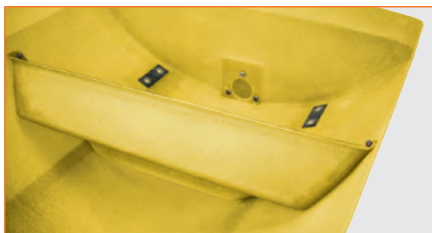
Wände innen glatt,
daher gut zu reinigen

dauerhaft witterungs- und
korrosionsbeständig

transparente Fasswände für
leichte Füllstandskontrolle

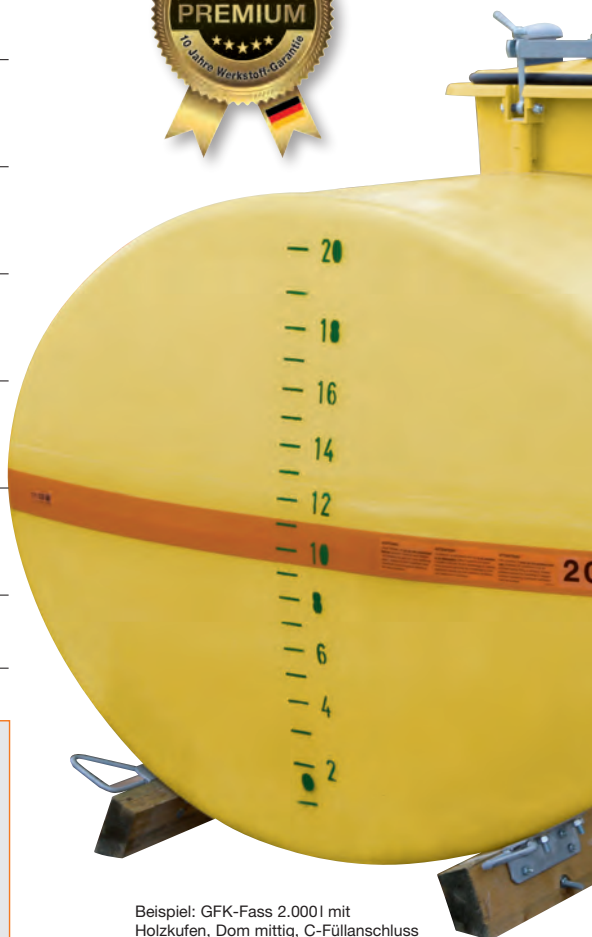
bis zu 70% leichter
als Stahlfässer

GFK ist einfach zu reparieren



Schwallwände

Für einen sicheren Transport sind CEMO-Fässer auf Wunsch mit Schwallwänden ausgestattet.



Beispiel: GFK-Fass 2.000l mit Holzkufen, Dom mittig, C-Füllanschluss mit freier Fließstrecke und Schieber (Zubehör)

Varianten:

- GFK-Fässer oval
angebaute Auflagekufen, Inhalt 600l bis 10.000l
- GFK-Fässer kofferförmig
Auflagekufen Stahl, Inhalt 300l bis 15.500l
- GFK-Weidefässer oval,
grau eingefärbt, Inhalt 600l bis 10.000l


Lebensmittelechte Ausführung:

Fässer ausgedämpft und gereinigt,
mit Zertifikat nach der Verordnung (EU)
Nr. 10/2011 (auf Anfrage)


GFK-Fässer kofferförmig

Optimale Ausnutzung der Ladefläche durch die Kofferform. Fassgrößen von 300l bis 15.500l, speziell auch für Unimog, Multicar und Pfau.


GFK-Fässer kstenförmig

Flacher Boden, daher keine Auflagekufen notwendig und mit ringsumlaufendem, stabilem Griffband. 200l, 400l und 600l.


Auflagekufen

Auflagekufen aus Stahl bei Fässer kofferförmig
oder aus hochdruckimprägniertem Holz bei
Fässer oval

PE-Fässer und PE-Lagertanks

PE-Fässer, kofferrörmig

- Inhalt 600l, 1.000l, 2.000l
- aus hochwertigem, alterungsbeständigem und recyclefähigem PE
- Aufstandsfläche beim Fass 600l abgestimmt auf Europalettenmaß
- Dom Ø 380 mm mit Schwallschutz und Klappdeckel
- Handgriffe und Laschen für Spanngurte
- integrierter Befestigungsflansch

Zubehör:

Auslaufhahnen, Schwallwände, Kunststoffsiebe, Adapter-Set uvm.



Auslaufhahn
(Zubehör)

Beispiel:
2000l

PE-Fässer, kastenförmig

- Inhalt 125l, 200l, 450l oder 600l
- aus hochwertigem, alterungsbeständigem und recyclefähigem PE
- Schraubdeckel mit integrierter Belüftung und Druckentlastung
- integrierte Vertiefungen zur Befestigung mit Ratschen-Zurrurt
- Stapeltaschen und Tragegriffe
- integrierte Schwallwand (bei 450l und 600l)
- 2-fach stapelbar, mit Stapelhocken
- ideale Transportmaße

Zubehör:

Auslaufhahnen, Einschraub- und Durchschraubgewinde, Schraubdeckel, Stahlfußgestelle uvm.



Auslaufhahn (Zubehör)

stapelbar, mit
Stapelhocken,
integrierten
Stapeltaschen
und Tragegriffen



PE-Lagertanks und PE-Großbehälter

- Inhalt 750l bis 5.000l
- zur oberirdischen Aufstellung, z. B. zur Bevorratung von Regenwasser
- hochwertiges PE, beständig gegen verschiedene Säuren und Laugen
- lichtundurchlässig eingefärbte grüne Behälter, verhindert Algenwachstum
- als Tankbatterie aufstellbar (außer Lagertank 5.000l)
- Lagertanks:
Lebensmittelecht (außer Lagertank 1.000l und 5.000l),
- Großspeicher:
vor allem für die gewerbliche Wassernutzung z. B. in Gärtnereien, Waschanlagen und Industriebetrieben oder auch im haustechnischen Bereich



Beispiel:
Lagertank 5000l



Beispiel:
Lagertank 750l



Großspeicher
mit großem
Revisionsdom

Mobile Bewässerungssysteme

BWS 500, GFK-Fass oval

- Inhalt 1.000l bis 6.000l
- geeignet für das professionelle Bewässern von größeren Flächen für Fahrzeugpritschen oder stationären Betrieb
- mit Schwallwänden ab 4000l
- Einfülldom mit Schnellverschlussdeckel oder Klappdeckel
- mit verlängerten Stahlkufen
- Konsole zum Aufbau der Pumpen
- Belüftungsventile im Deckel montiert

Zubehör:

Motorpumpen, Schlauchhaspeln, Staplertaschen, C-Füllanschluss, Schläuche,...



BWS 130, GFK-Fass oval

- Inhalt 600l bis 5.000l
- geeignet für die Bewässerung von Grünflächen und Parks
- leichte und robuste Bauweise
- auch für Dauerbetrieb
- Aufbaupumpe mit Schlauchhaspel
- Schlauchhaspel um 135° schwenkbar (ohne Schlauch)
- einfaches Handling durch geringes Gewicht

Zubehör:

Sprühlanze, Gießbrausekopf, Schläuche,...



BWS 130-PE

- Inhalt 600l bis 2.000l
- Kufen und Auflagevorrichtung aus verzinktem Stahl
- Motorpumpe HONDA 130l/min.
- Schlauchhaspel schwenkbar (ohne Schlauch)
- Überdruckventil zum Schutz der Motorpumpe
- Befestigungsgurte, 7m Schlauch
- Auflagevorrichtung mit eingebauten Staplertaschen

Zubehör:

Sprühlanze, Gießbrausekopf, Schläuche, Auslaufhahnen, Einfüllsieb, Schwallwände,...

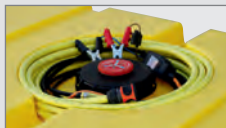


BWS 30-PE

- Inhalt 450l und 600l
- PE-Fass kastenförmig, mit integrierter Schwallwand
- Schnellkupplung mit Wasserstop für Gardena-Bewässerungssystem
- Tauchpumpe CENTRI SP 30, 12V, 30l/min
- 4m Anschlusskabel mit Polklemmen
- 10m Wasserschlach 1/2"

Zubehör:

Sprühlanze mit Gießbrausekopf



Mobile Tankanlagen

DT-Mobil Easy – die innovative mobile Dieseltankstelle mit einer Vielzahl an Vorteilen.



Video
DT-Mobil Easy



Die mobile Tankanlage **Mobil Easy** ist auch für AdBlue® und Benzin erhältlich. Wir beraten Sie gerne.



Variabler Deckelanschlag

Der variable Deckelanschlag ermöglicht die Montage sowohl links als auch rechts für einen optimalen Zugriff.

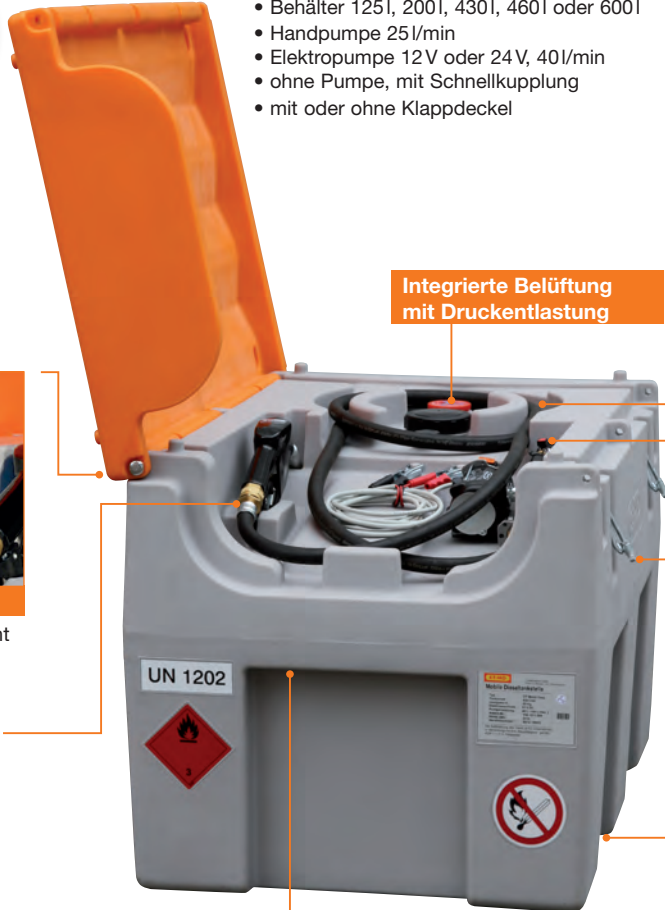


Zapfpistolenhalter

Der integrierte Zapfpistolenhalter bietet sicheren Halt beim Transport.

Varianten:

- **DT-Mobil Easy mit ADR-Zulassung**
Zugelassen für den Transport nach ADR. Wiederkehrende Prüfung nach 2 ½ Jahren (siehe ADR 6.5.4.4.1 b).*
- **DT-Mobil Easy zulässig für Transport** zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c)
- Behälter 125l, 200l, 430l, 460l oder 600l
- Handpumpe 25l/min
- Elektropumpe 12 V oder 24 V, 40l/min
- ohne Pumpe, mit Schnellkupplung
- mit oder ohne Klappdeckel



Integrierte Belüftung mit Druckentlastung

UN 1202



Integrierte ergonomische Tragegriffe

Beispiel:
DT-Mobil Easy 430l mit Elektropumpe, Automatik-Zapfpistole und Klappdeckel

* Die Transportzulassung für alle Kunststoff-IBC ist zeitlich auf 5 Jahre begrenzt. Danach ist die Größe 200l noch zulässig für Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c).



Vertiefungen für Zurrgurt

Integrierte Vertiefungen (125l, 200l, 430l) bzw. Ösen (460l und 600l) zur Befestigung mit Ratschen-Zurrgurt während des Transportes.



Integrierte Schlauchhalterung

Die integrierte Schlauchhalterung hält Ordnung bis zur nächsten Betankung.



Entnahmeleitung absperrbar

Der Absperrhahn ermöglicht das komplette Verschließen des Behälters und erhöht die Sicherheit beim Transport.

Klappbare Kran- und Verzurr-Ösen

Integrierte Stapeltaschen

DT-Mobil – Einzeltankanlage
aus Stahl für den mobilen Einsatz
im Freien und im Gebäude.



Beispiel:
DT-Mobil mit
Pumpenhaube,
doppelwandig
lackiert, 980l

- zugelassen nach ADR zum Transport
 - Inhalt 400l, 600l oder 980l,
 - lackiert oder verzinkt
 - für die stationäre oder die mobile Verwendung
- Doppelwandige Ausführung:**
- auch als Lagertank nach DIN 6623 zugelassen
 - zugelassen in Wasserschutzgebieten**

Einwandige Ausführung:

in Wasserschutzgebieten nur mit Auffangwanne



CEMO-Stahltankanlagen
sind auch für Benzin erhältlich,
mobil oder stationär.
Wir beraten Sie gerne.

** Die länderspezifischen Aufstellbedingungen sind zu beachten –
bitte informieren Sie sich bei Ihrem Händler oder bei CEMO.

Tank-Trolleys

Neue Idee – bewährte CEMO Qualität.

Mobile Betankung vor Ort war bisher ein schwieriges Feld. Abgesehen von der Transportfrage waren je nach Ausrüstung mit Tankstutzen, Trichter oder Schlauch kleinere Kraftstoff-Mengen schnell verschüttet. Ganz anders die neuen CEMO „Tank-Trolleys“: Sie bringen bis zu 100 Liter Diesel, Benzin oder AdBlue® vor Ort – absolut sicher und vorschriftsmäßig.



Die **Tank-Trolleys** sind für Diesel, Benzin, AdBlue® und Heizöl erhältlich. Wir beraten Sie gerne.

- zulässig für den Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c)
- Behälter aus geprüftem Polyethylen mit integriertem Handgriff und Tragegriffen
- Füllstutzen mit integrierter Be- und Entlüftung
- 60l: Räder Ø 240 mm geländegängig
- 100l: luftbereifte Räder Ø 300 mm, geländegängig
- integrierte Schwallwand und Zapfpistolenhalter
- ausgestattet mit Hand- oder Elektropumpen



LiFePO₄-Akku

Total mobil und kabellos, unabhängig von Fahrzeugbatterien.



Integrierte Belüftung

Die integrierte Be- und Entlüftung ermöglicht eine kontinuierliche Entnahme, ohne den „Trolley“ zu öffnen.



Knickschutz und Drehgelenk

Durch den Knickschutz und das Drehgelenk ist Ihr Zapfschlauch bestmöglich geschützt.

Schlauch-Halterung

Ob stehend oder liegend – alles sitzt, kein Schlauch verrutscht.



geländegängige Räder

Große Räder für einfaches Handling im Gelände und über Treppen.



Varianten Trolleys für AUS 32 (AdBlue®):

- Inhalt 60 l oder 100 l
- Kurbelpumpe mit Handzapfventil, Förderleistung 0,38 l pro Umdrehung
- CENTRI SP30, elektrische Tauchpumpe 12 V, max. 20 A, Förderleistung ca. 25 l/min, mit Automatik-Zapfventil
- CENTRI SP 30 und Lithium-Eisenphosphat-Akku (LiFePO₄), 13,2 V Nennspannung, Kapazität 3,3 Ah reicht für ca. 300 l



Beispiel:
Trolley 60 l für AdBlue®
mit Kurbelpumpe



Zapfpistolenhalter

Integrierter Zapfpistolenhalter mit arretierbarer Verriegelung.



Vertiefungen für Zurrgurte

Eingearbeitete Führungen für Zurrgurte (100 l) geben Ihnen Sicherheit beim Transport im Fahrzeug.

Zubehör für Trolleys für AdBlue®:

- Lithium-Eisenphosphat-Akku (LiFePO₄), 13,2 V - 3,3 Ah
- Ladegerät 100 - 240 V
- digitaler Durchflusszähler K24, 6 - 100 l/min, zur Montage am Schlauch oder dem Zapfventil

Dieseltrolley 60 l oder 100 l

- Handpumpe 25 l/min oder selbstansaugende, elektrische Pumpe CENTRI SP30, 12 V, 25 l/min

Heizöl-Trolley 60 l oder 100 l

- mit Schnellkupplung, ohne Pumpe



Beispiel:
Dieseltrolley
60 l mit
Elektropumpe
CENTRI SP30
und Akku

Kraftstofftrolley 60 l oder 95 l

- mit Flammendurchschlagsicherung



Beispiel:
95 l mit
Handpumpe
25 l/min und
Zapfventil



Beispiel:
95 l mit
Elektropumpe
12 V, 25 l/min,
Automatik-
Zapfventil und
3 m Kabel

Der CEMO CUBE-Tank – eine neue Generation setzt den Maßstab

Die neue **CUBE-Tank-Reihe** ist die erste Tankstellengeneration, die von Anfang an kompromisslos als Komplettanlage entwickelt wurde. Alles hat seinen Platz und nichts stört den Betankungsvorgang.

Video
CUBE-Tank



Komplettstation Basic und Premium mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

- Elektropumpe 230V, 56l/min oder 72l/min
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter
- komplett montiert



leicht zu öffnen

Gasdruckfedern erleichtern das Öffnen und Schließen des Deckels.



immer aufgeräumt

Der automatische Schlauchaufroller schafft Ordnung (Variante Premium).



doppelte Sicherheit

Die integrierte PE-Auffangwanne gibt höchste Sicherheit im Notfall.

Stabilität durch Design

Wabenstruktur und Stahlbandagen geben eine enorme Formstabilität.



transportfreundlich

Integrierte Staplertaschen erleichtern die Aufstellung.



Beispiel: CUBE-Dieseltank 2.500l Outdoor Premium

CUBE-Tank für AdBlue®

Varianten:

- Einzeltank 1.000l, 1.500l, 2.500l oder als Anlage 5.000l und 7.500l
- Indoor Basic, ohne Klappdeckel
- Outdoor Basic oder Premium, mit Klappdeckel
- Erweiterungseinheiten für Tankanlagen bis 7.500l


geordnete Ablage

Der integrierte Zapfpistolenhalter gibt sicheren Halt.


ergonomisch perfekt

Alle Komponenten befinden sich übersichtlich auf einer optimalen Arbeitsebene innerhalb der Auffangwanne.



Die **CEMO CUBE-Tanks** sind auch für AdBlue®, Altöl, Schmierstoffe und Heizöl erhältlich. Wir beraten Sie gerne.



CUBE-Tank für AdBlue®,
1.500l, Outdoor Premium

**Komplettstation Basic und Premium
mit allgemeiner bauaufsichtlicher
Zulassung Z-40.21-510**

- Elektropumpe 230 V, 35 l/min
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter
- komplett montiert

Varianten:

- Einzeltank 1.000l, 1.500l, 2.500l oder als Tankanlage 5.000l
- Indoor Basic, ohne Klappdeckel
- Outdoor Basic oder Premium, mit Klappdeckel



Winterpaket für Outdoor-Tanks:
Heizlüfter 250W und Thermostat

AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbandes der Automobilindustrie.

Detaillierte Informationen und weiteres Zubehör finden Sie in unserem Produktkatalog oder im Internet unter: www.cemo.de
Technische Änderungen vorbehalten.

Pumpen und Zapfanlagen

Diesel-/Biodieselpumpen

Diesel/Biodiesel

Zapfsäulen

Empfohlen bei einem größeren jährlichen Dieselbedarf überall dort, wo bequemes Tanken in Verbindung mit Tankdatenverwaltung gefordert wird.

CUBE-Pumpen

Empfohlen bei einem jährlichen Dieselbedarf zwischen 10.000 und 250.000 l.

Cematic-Pumpen

Empfohlen bei einem jährlichen Dieselbedarf zwischen 1.000 und 40.000 l.

Dieselpumpen NSA

Elektropumpen mit geringerem Verschleiß und langer Lebensdauer.

CENTRI SP30

Elektropumpe in kompakter Bauweise

Handpumpen

für Diesel und Schmieröle



Benzinpumpen

Kraftstoffe

Benzin, 2-Takt-Gemisch,
Avgas, Kerosin



ATEX/IECEx-zertifizierte Pumpeneinheiten

für entzündliche Flüssigkeiten

Schmierstoffpumpen

Schmierstoffe

Viscomat-Pumpen

Schmierstoffpumpe mit hohen
Druckwerten für Öle bis SAE 140

Handpumpen für Schmieröle



Fettpressen und Abschmiergeräte

Fette

Hand- und druckluftbetriebene Fettfüllgeräte und Abschmiergeräte für Fett in Eimern

Pumpen für AdBlue® und Chemikalien

AUS32 (AdBlue®)

Chemikalien

Fasspumpen und Pumpen für IBCs

für Säuren, Laugen und aggressive Chemikalien

Elektropumpen

Elektropumpen für Harnstofflösung AUS 32

Handpumpen

Handpumpen für Chemikalien und Harnstofflösung AUS 32



Wasser-Pumpen

Wasser

Motorpumpen

mit bis zu 500 l/min Förderleistung



AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbandes der Automobilindustrie.

Detaillierte Informationen und weiteres Zubehör finden Sie in unserem Produktkatalog oder im Internet unter: www.cemo.de
Technische Änderungen vorbehalten.

Transport- und Lagerbehälter

Logistikbox

- Inhalt 300l, 525l, 610l
- optimales Lager- und Transportsystem
- PE-Kunststoff hoher Dichte
- weitestgehend säurebeständig,
- stapelbar und transportsicher
- Deckel als Zubehör erhältlich



Beispiel:
Logistikbox
610 l

Allzweckbox

- Inhalt 100l, 200l, 400l, 550l
- absolut witterungsbeständig (GFK) und langlebig
- abschließbar
- ideal geeignet für die Lagerung von Werkzeug und Kleinteilen
- Stahlfußgestell oder Ladebügel zum Verladen mit Lkw-Kran auf Anfrage



Fahrzeugbox

- 750l Inhalt, grau, Polyethylen (PE)
- zum sicheren Transport und Aufbewahren von Werkzeugen und Baumaterial
- abschließbar
- ineinander stapelbar
- handelbar mit Stapler oder Kraggabel



Zubehör:
Pritschenbefestigung



Go-Box

- 75l Ladekapazität
- für Streugut, Sand, Bindemittel, ...
- robuste Gummiräder
- benutzerfreundlicher, ergonomischer Handgriff
- Gummidichtung und Verschlussbügel
- aus chemikalienbetändigem PE – 100 % recycelbar



Kippbehälter aus Stahl

- Inhalt 400l, 755l oder 1.070l
- einfaches und sicheres automatisches Entleeren in jeder Höhe per Seilzug vom Staplersitz aus
- Staplertaschen
- zwei Lenk- und zwei Bockrollen



Beispiel: TS 400

Transportbehälter

Eine CEMbox – viele Vorteile!

In einer CEMbox sind Ihre Transportgüter sicher aufgehoben und vor äußeren Einflüssen geschützt. Die CEMbox – der kleine, clevere Container fürs Transportgut.



Video
CEMbox



Belastbar

Der Deckel ist doppelwandig, besonders stabil und schlagfest. Dank einer umlaufenden Dichtung bleibt der Inhalt vor Nässe und Feuchtigkeit geschützt.



Tragbar

Mit einer CEMbox haben Sie alles im Griff. Ergonomisch geformte Tragegriffe erlauben angenehmes Tragen alleine oder zu zweit.



Beladbar

Für eine leichte und komfortable Entnahme von Werkzeug auf der Pritsche eines Fahrzeugs besitzt die Variante CEMbox 750l optional eine Seitentür.



Transportierbar

Durch ihre robuste Bauweise besitzen die CEMboxen eine enorme Tragfähigkeit von bis zu 400 kg. Integrierte Staplertaschen erleichtern den Transport.


Stapelbar

Durch Stapeltaschen und Arretierungsnocken lassen sich alle Modelle leicht übereinander stapeln.



Beispiel:
CEMbox Trolley 150 l
grau/orange


Abschließbar

Die Abschließbarkeit sichert den Inhalt gegen unerlaubten Zugriff.


Erweiterbar

Trennwände, Einlegescheiden, Schaumstoffeinlagen ermöglichen eine individuelle Ausrüstung für jeden Einsatz (als Zubehör).


Kranbar

Spezielle Ausführungen mit Kranösen ermöglichen den flexiblen Einsatz auf der Baustelle (außer 150l- und 400l-Box).


Roll- und Ziehbar

Die Trolley-Versionen der 150 l CEMbox ermöglicht den mobilen Einsatz vor Ort.

CEMbox aus Polyethylen – von 150 l bis 750 l

- Behälter grau/orange oder gelb aus hochwertigem PE
- zum Transport und Aufbewahren von Werkzeugen und Kleinteilen
- ideale Länge, auch für Schaufeln
- optional mit Seitentür (750l-Box)
- optimale Maße für Pritschenfahrzeuge

Zubehör:

Einlegescheiden PE oder Metall, Trennwände, Einstellscheiden stapelbar, Pritschenbefestigung, Schaumstoffeinlagen, Antirutschmatten, Lenkrollen, u.v.m.

Varianten:

CEMbox 150, grau/orange oder gelb
CEMbox Trolley 150, grau/orange oder gelb
CEMbox 250, grau/orange oder gelb
CEMbox 250, kranbar, grau/orange
CEMbox 400, grau/orange
CEMbox 750, grau/orange
CEMbox 750, grau/orange, mit Seitentür (50 x 45 cm)
CEMbox 750, kranbar, grau/orange
CEMbox 750, kranbar, grau/orange, mit Seitentür

Fassregale

Auffangwannen mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.12-227 des DIBt-Berlin

Für die vorschriftsmäßige und platzsparende Lagerung von Fässern und anderen Gebinden. Alle Fassregale sind komplett feuerverzinkt und besitzen eine absolut korrosionsfeste GFK-Auffangwanne für einen langfristigen, sicheren Einsatz. Aufgrund der absoluten Korrosionsbeständigkeit dürfen GFK-Auffangwannen

direkt auf dem Boden aufgestellt werden. Die niedrige Bauhöhe vereinfacht das Handling in den Betrieben. Die verschiedenen Regalvarianten ermöglichen, auch für die unterschiedlichsten Gebinde und Behälter, das Abfüllen über der vorstehenden Auffangwanne. Damit ist eine optimale Anpassung an die jeweiligen betrieblichen Bedingungen gewährleistet. Die Lieferung erfolgt platzsparend in Einzelteilen, die leicht und schnell montierbar sind.

schnelle und einfache Montage

universell einsetzbar
z. B. Altöl, Laugen und Säuren

absolut korrosionsbeständig

3. Lagerebene

minimale Kontrollpflicht, keine Zusatzkontrolle des Wannenbodens

Beispiel: **Fassregal Typ 360** mit zwei Gitterrostebenen und sechs variabel aufsteckbaren Fasseinzelauflagen in zwei Lagerebenen. Zubehör: Kannenträger, Stahlgitterrost als 3. Lagerebene



Zubehör:

Auffangwannen aus GFK siehe Seite 30.



Wannenauflage für sicheren Stand und zum Unterfahren



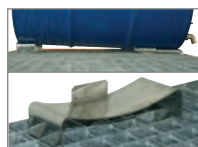
Kannenträger für leichtes Befüllen von Kleingebinden



Kugelauslaufhahn für schnelle und einfache Entnahme



Drehbare Rollenaufgabe für einfaches Bewegen der Fässer



Fassaufgaben „Hoch“ für ein optimales Leerlaufen der Fässer

Umweltschränke

Die Umweltschränke dienen zur sicheren und vorschriftsmäßigen Lagerung von wasser- und umweltgefährdenden Stoffen in Gebäuden. Da die Umweltschränke verschließbar sind, kann der Zugang auf einen Personenkreis fachkundiger Umgang mit Gefahrstoffen begrenzt werden.

Die Umweltschränke bieten für die Lagerung von Pflanzenschutzmitteln in der Kommune oder dem landwirtschaftlichen Betrieb eine optimale Lagerlösung, da laut VAWs für die Lagerung von Pflanzenschutzmitteln bis zu 1.000 kg (oder 200 kg T u T+) vereinfachte Vorschriften gültig sind.

Die CEMO-Umweltschränke entsprechen

- den **technischen Regeln brennbarer Flüssigkeiten**, TRbF 20 3.1.5.2 (3) und (4) 1. und 2. .
- den **technischen Regeln für Gefahrstoffe**, TRGS 514 1 (1), 1 (2) 4., 1 (3) und TRGS 515 1 (1) und 1 (2) 4., 1 (3) sowie 3.3.3 1. und 2. .
- der **Gefahrstoffverordnung** GefStoffV §24 (1), (2) und (3).
- der **DIN ISO 14.000 ff**



Umweltschrank 5/20
(Abb. mit Lochblecheinlagen als Zubehör)



Beispiel: Umweltschrank 13/20 mit GFK-Auffangwanne 150l und 4 Gitterrosten

Varianten:

- Umweltschrank 10/20: Bodenwanne 1 x 30l, Wannenboden 3 x à 20l
- Umweltschrank 5/20: Bodenwanne 1 x 16,5l, Wannenboden 3 x à 10l
- Umweltschrank 13/20: mit GFK-Auffangwanne 150l und 4 Gitterrosten sowie Türen, Seitenteilen, Dach und Rückwand
- Umweltschrank 13/20: mit 1 x Wannenboden 20l und 3 Gitterrosten sowie Türen, Seitenteilen, Dach und Rückwand

Auffangwannen

Auffangwannen aus GFK

Mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.12-227, für die vorschriftsmäßige Lagerung von stark wassergefährdenden Stoffen

Typ RC, ohne Zulassung, geeignet als Auffangwanne für nicht-wassergefährdende Stoffe oder dort, wo keine Zulassung erforderlich ist

Auffangvolumen:

- 65l, 150l, 210l, 220l

Varianten:

- ohne Gitterrost
- mit verzinktem Stahlgitterrost oder GFK-Gitterrost
- mit Arretierungsnocken (Paletten-Auffangwanne 150)
- fahrbare GFK-Auffangwannen, mit feuerverzinktem Gitterrost und Fahrgestell mit Rammschutz, Auffangvolumen 210l oder 220l



Auffangwannen aus Stahl

Für die Lagerung von wassergefährdenden sowie brennbaren Stoffen (bisher AI*, AII, AIII und B), feuerverzinkte herausnehmbare Gitterroste, Baumusterprüfung

Auffangvolumen:

- 205l bis 462l

Kapazitäten:

- Kleingebinde
- 1 Fass à 200l bis 10 Fässer à 200l

Varianten:

- lackierte Ausführung
- verzinkte Ausführung
- fahrbare Auffangwannen aus Stahl, für 1 oder 2 Fässer à 200l, lackiert oder verzinkt



Auffangwannen aus PE

Euro-PE-Auffangwanne 250/2 mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.22-420

- hohe chemische Beständigkeit

Euro-PE-Auffangwanne 250/2 - RG, o. Zulassung, geeignet für nicht-wassergefährdende Stoffe oder dort, wo keine Zulassung erforderlich ist

Auffangvolumen:

- 224l mit Gitterrost,
- 250l ohne Gitterrost

Varianten:

- mit Arretierungsnocken (für Europalette), Füßen, Kufen oder Rollen



IBC-Auffangwannen

aus GFK

- allg. bauaufsichtliche Zulassungs-Nr.: Z-40.12-315
- Fassungsvermögen 1.000 l
- für wassergefährdende und brennbare Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt > 55 °C (bisher AIII)

RC-Ausführung ohne Zulassung:

- Fassungsvermögen 1.100l

aus hochwertigem

Polyethylen (PE-LMD)

- allg. bauaufsichtliche Zulassungs-Nr.: Z-40.22-451
- Fassungsvermögen 1.100l
- hohe chem. Beständigkeit

aus Stahl

- mit Bauartzulassung
- zugelassen zur Lagerung von wassergefährdenden und brennbaren Stoffen
- ausgelegt für die Lagerung von Großgebinden bis 1.000 Liter



Rechteckbehälter

Rechteckbehälter aus GFK

Größen von 100l bis 4.500l

verstärkter Griffrand

innen und außen glatte Oberflächen

korrosionsbeständig, extrem leicht

hohe Festigkeit und Stabilität

ineinander stapelbar

UV-beständig

vielseitige Transportvorrichtungen,
z. B. abnehmbare Fuß- und Lenkrollen-
gestelle mit Zentrierlaschen



mit Stapertaschen:

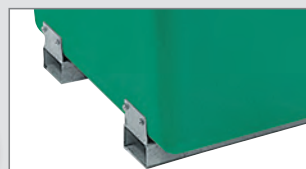
- Stapeltaschen flüssigkeitsdicht montiert mit Edelstahl-Flachrundschräuben
- geeignet für Drehkransapler, Einfahrmaße der Stapeltaschen 160 x 70 mm

Großbehälter:

- Verwendung als Lager-/Sammelbehälter
- chemikalienbeständig
- Aufstellung sowohl oberirdisch als auch im Erdreich
- feuerverzinkte Außenstreben für die oberirdische Aufstellung, Innenstreben aus Edelstahl für den Einbau ins Erdreich
- Innenstreben sind für Reinigungsarbeiten leicht demontierbar.



Groß-
behälter



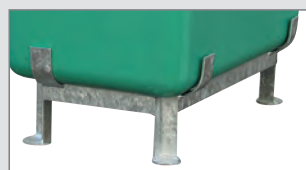
Die Stapeltaschen sind flüssigkeits-
dicht montiert und geeignet für
Drehkransapler.



Zubehör: Lenkrollengestell
mit Zentrierlaschen.

Lebensmittelechte Ausführung:

Behälter cremeweiß, ausgedämpt
und gereinigt, mit Zertifikat nach
der Verordnung (EU) Nr. 10/2011
(auf Anfrage)



Zubehör: Stahlfußgestell
mit Zentrierlaschen.

Rechteckbehälter aus GFK, unterfahrbar und stapelbar



Unterfahrbar mit Hubwagen und
Gabelstapler (200l und 400l).



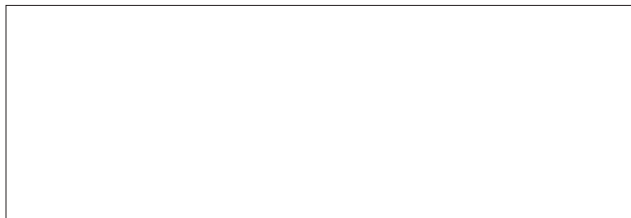
Stapelbar mit geschlossenem
Deckel (Stapeldeckel als Zubehör).



Zubehör: Deckel aus GFK.
Für Großbehälter mit integriertem
Verschlussdeckel Ø 38 cm.



für sicheres Lagern



Ihr Händler

CEMO GmbH
In den Backenländern 5
D-71384 Weinstadt
Tel. +49 7151 9636-0
Fax +49 7151 9636-98
kontakt@cmo.de
www.cmo.de