

Bauindustrie und Baugewerbe

- Mobile und stationäre Tankanlagen
- Transport- und Lagerbehälter
- Pumpen
- Gefahrstofflagerung
- Winterdienst und Streuwagen



Alles für den Profi: CEMO!



Wanddickenprüfung an einem PE Tank



Externe Qualitätskontrollen z.B. durch den TÜV



Werk Schnelldorf (D)

Die Mitarbeiter, Geschäftsleitung, Beirat und Gesellschafter haben sich für eine übergreifende strategische Ausrichtung der CEMO-Gruppe entschieden. Das Grundbedürfnis „**sicher Lagern**“ steht dabei im Mittelpunkt. Wir haben uns daher einen Leitsatz gegeben:

CEMO
europaweit
die sichere Lösung
für Lagern, Fördern und Dosieren
von Flüssigkeiten und Feststoffen
im Gebäude und vor Ort

Unsere Qualitätsversprechen

- Garantiedauer je nach Produkt bis zu 35 Jahre
- Halbjährliche Überwachung von unabhängigen Sachverständigen bei zugelassenen Produkten
- Zweijährige Prüfung der Zertifizierung nach QuB durch unabhängige Prüfer
- Nach jedem Werkzeugwechsel erfolgt eine Qualitätskontrolle und Abgleich nach Sollwerten
- Zulassungen der wichtigsten Institutionen wie BAM, DIBt etc.
- Materialqualität und Stärke mit hohen Sicherheitsreserven
- Geschulte Produktberatung
- Flächendeckendes Verkaufs- und Servicenetz

Unser Denken und Handeln richtet sich auf dieses Grundbedürfnis aus. Dadurch erzielen wir Stoßkraft, wir werden innovativer und produktiver. Wir wollen die Welt von morgen durch unser Tun ein Stück verbessern und die uns anvertrauten Werte erhalten. Sichere Lösungen für Lagern, Fördern und Dosieren ist ein Grundbedürfnis das in vielen Bereichen täglich Anwendung findet. Überall wo Gefahrstoffe eingesetzt werden, müssen diese auch transportiert und gelagert werden. Für uns hat hier der Schutz von Mensch und Natur hohe Priorität. Dies bedeutet, dass alle Behälter einem hohen Sicherheitsstandard entsprechen. Jahrzehntelange Erfahrung in der Herstellung von Lager- und Transportbehältern ermöglichen es uns, Ihnen heute ein umfangreiches Produktprogramm zum Thema „**sicheres Lagern**“ anzubieten.

Viel Spaß beim Lesen und Freude beim Einsatz der CEMO-Produkte.

Ihre CEMO-Geschäftsleitung:

Dr. Tilman Schultz

Eberhard Manz

Andreas Brukner

Inhalt

Mobile Tankanlagen

4 - 5

DT-Mobil Easy,
Inhalt 125l bis 600l.
DT-Mobil aus
Stahl, 400l,
600l und 980l



Tank-Trolleys

6 - 7

Mobile Betankung
im Gelände,
Inhalt 60l oder 100l .

AdBlue® ist eine eingetragene
Marke des Verbandes der
Automobilindustrie.



Stationäre Tankanlagen

8 - 9

CUBE-Tank für
Indoor oder Outdoor,
Inhalt 1.000l - 2.500l
als Einzeltank oder bis
7.500l als Tankanlage.



GFK-Fässer

10 - 11

Für den Transport
und die Lagerung.
Oval oder koffer-
förmig, von 600l
bis 15.500l.



PE-Fässer und PE-Lagertanks

12

PE-Fässer kofferförmig, 600l bis 2.000l.
PE-Fässer kastenförmig, 125l bis 600l.
PE-Lagertanks und PE-Großspeicher,
750l bis 5.000l.

Mobile Bewässerungssysteme

13

BWS 500, GFK-Fass oval, 1.000l bis 6.000l
BWS 130, GFK-Fass oval, 600l bis 5.000l
BWS 130-PE, kofferförmig, 600l bis 2.000l
BWS 30-PE, kastenförmig, 450l und 600l

CEMbox

14 - 15

Der clevere Container fürs Transportgut.
Varianten als Trolley, kranbar oder mit Seitentür.
Inhalt von 150l
bis 750l.



Lager- und Transportbehälter

16

Logistikboxen, Allzweckboxen aus GFK,
Fahrzeugbox 750l, Go-Box 75l mit
robusten Gummirädern, PE-Stiefelreiniger
mit integrierter Sammelwanne

Fassregale

18 - 19

Für Kleingebinde,
60l- und 200l-Fässer.
Mit GFK-Auffang-
wannen – absolut
korrosionsbeständig
und universell
einsetzbar.



Pumpen und Zapfanlagen

17

Diesel-/Biodieselpumpen, Benzinpumpen
(Kraftstoffe), Schmierstoffpumpen, Fettpressen
und Abschmiergeräte, Chemikalien-Pumpen
(auch AUS32/AdBlue®), Wasser-/Motor-Pumpen

Winterdienst und Streuwagen

Rückseite

GFK-Streugutbehälter, Streuwagen aus Edelstahl mit PE-Behälter, Anbaustreuer, Elektro-Salzstreuer

Mobile Tankanlagen

DT-Mobil Easy – die innovative mobile Dieseltankstelle mit einer Vielzahl an Vorteilen.



Video
DT-Mobil Easy



Die mobile Tankanlage **Mobil Easy** ist auch für AdBlue® und Benzin erhältlich. Wir beraten Sie gerne.



Variabler Deckelanschlag

Der variable Deckelanschlag ermöglicht die Montage sowohl links als auch rechts für einen optimalen Zugriff.



Zapfpistolenhalter

Der integrierte Zapfpistolenhalter bietet sicheren Halt beim Transport.



Integrierte Belüftung mit Druckentlastung

Integrierte ergonomische Tragegriffe

Beispiel:
DT-Mobil Easy 430I mit Elektropumpe, Automatik-Zapfpistole und Klappdeckel

Varianten:

- **DT-Mobil Easy mit ADR-Zulassung**
Zugelassen für den Transport nach ADR. Wiederkehrende Prüfung nach 2½ Jahren (siehe ADR 6.5.4.4.1 b).*
- **DT-Mobil Easy zulässig für Transport** zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c)
- Behälter 125I, 200I, 430I, 460I oder 600I
- Handpumpe 25l/min
- Elektropumpe 12V oder 24V, 40l/min
- ohne Pumpe, mit Schnellkupplung
- mit oder ohne Klappdeckel

* Die Transportzulassung für alle Kunststoff-IBC ist zeitlich auf 5 Jahre begrenzt. Danach ist die Größe 200I noch zulässig für Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c).



Vertiefungen für Zurrurt

Integrierte Vertiefungen (125l, 200l, 430l) bzw. Ösen (460l und 600l) zur Befestigung mit Ratschen-Zurrurt während des Transportes.



Integrierte Schlauchhalterung

Die integrierte Schlauchhalterung hält Ordnung bis zur nächsten Betankung.



Entnahmeleitung absperrbar

Der Absperrhahn ermöglicht das komplette Verschließen des Behälters und erhöht die Sicherheit beim Transport.

Klappbare Kran- und Verzurr-Ösen

Integrierte Staplertaschen

DT-Mobil – Einzeltankanlage aus Stahl für den mobilen Einsatz im Freien und im Gebäude.



Beispiel: DT-Mobil mit Pumpenhaube, doppelwandig lackiert, 980l

- zugelassen nach ADR zum Transport
 - Inhalt 400l, 600l oder 980l,
 - lackiert oder verzinkt
 - für die stationäre oder die mobile Verwendung
- Doppelwandige Ausführung:
- auch als Lagertank nach DIN 6623 zugelassen
 - zugelassen in Wasserschutzgebieten**

Einwandige Ausführung:
in Wasserschutzgebieten nur mit Auffangwanne



CEMO-Stahltankanlagen sind auch für Benzin erhältlich, mobil oder stationär. Wir beraten Sie gerne.

** Die länderrechtlichen Aufstellbedingungen sind zu beachten – bitte informieren Sie sich bei Ihrem Händler oder bei CEMO.

Tank-Trolleys

Neue Idee – bewährte CEMO Qualität.

Mobile Betankung vor Ort war bisher ein schwieriges Feld. Abgesehen von der Transportfrage waren je nach Ausrüstung mit Tankstützen, Trichter oder Schlauch kleinere Kraftstoff-Mengen schnell verschüttet. Ganz anders die neuen CEMO „Tank-Trolleys“: Sie bringen bis zu 100 Liter Diesel, Benzin oder AdBlue® vor Ort – absolut sicher und vorschriftsmäßig.

- zulässig für den Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c)
- Behälter aus geprüftem Polyethylen mit integriertem Handgriff und Tragegriffen
- Füllstutzen mit integrierter Be- und Entlüftung
- 60l: Räder Ø 240 mm geländegängig
- 100l: luftbereifte Räder Ø 300 mm, geländegängig
- integrierte Schwallwand und Zapfpistolenhalter
- ausgestattet mit Hand- oder Elektropumpen



Die **Tank-Trolleys** sind für Diesel, Benzin, AdBlue® und Heizöl erhältlich. Wir beraten Sie gerne.



LiFePO₄-Akku

Total mobil und kabellos, unabhängig von Fahrzeugbatterien.



Integrierte Belüftung

Die integrierte Be- und Entlüftung ermöglicht eine kontinuierliche Entnahme, ohne den „Trolley“ zu öffnen.



Knickschutz und Drehgelenk

Durch den Knickschutz und das Drehgelenk ist Ihr Zapfschlauch bestmöglich geschützt.

Schlauch-Halterung

Ob stehend oder liegend – alles sitzt, kein Schlauch verrutscht.



geländegängige Räder

Große Räder für einfaches Handling im Gelände und über Treppen.



Varianten AdBlue®-Trolley für AUS 32 (AdBlue®):

- Inhalt 60l oder 100l
- Kurbelpumpe mit Handzapfventil, Förderleistung 0,38 l pro Umdrehung
- CENTRI SP30, elektrische Tauchpumpe 12 V, max. 20 A, Förderleistung ca. 25 l/min, mit Automatik-Zapfventil
- CENTRI SP 30 und Lithium-Eisenphosphat-Akku (LiFePO₄), 13,2 V Nennspannung, Kapazität 3,3 Ah reicht für ca. 300 l



Beispiel:
AdBlue®-Trolley 60 l
mit Kurbelpumpe


Zapfpistolenhalter

Integrierter Zapfpistolenhalter mit arretierbarer Verriegelung.


Vertiefungen für Zurrgurte

Eingearbeitete Führungen für Zurrgurte (100l) geben Ihnen Sicherheit beim Transport im Fahrzeug.

Zubehör für AdBlue®-Trolley:

- Lithium-Eisenphosphat-Akku (LiFePO₄), 13,2 V - 3,3 Ah
- Ladegerät 100 – 240 V
- digitaler Durchflusszähler K24, 6 - 100 l/min, zur Montage am Schlauch oder dem Zapfventil

Dieseltrolley 60l oder 100l

- Handpumpe 25 l/min oder selbst-ansaugende, elektrische Pumpe CENTRI SP 30, 12 V, 25l/min

Heizöl-Trolley 60l oder 100l,

- mit Schnellkupplung, ohne Pumpe



Beispiel:
Dieseltrolley
60l mit
Elektropumpe
CENTRI SP30
und Akku

Kraftstofftrolley 60l oder 95l

- mit Flammendurchschlagsicherung



Beispiel:
95l mit
Handpumpe
25l/min und
Zapfventil



Beispiel:
95l mit
Elektropumpe
12 V, 25l/min,
Automatik-
Zapfventil und
3m Kabel

Der CEMO CUBE-Tank – eine neue Generation setzt den Maßstab

Die neue **CUBE-Tank-Reihe** ist die erste Tankstellengeneration, die von Anfang an kompromisslos als Komplettanlage entwickelt wurde.

Alles hat seinen Platz und nichts stört den Betankungsvorgang.

Video
CUBE-Tank



Komplettstation Basic und Premium mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

- Elektropumpe 230V, 56 l/min oder 72 l/min
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter
- komplett montiert



leicht zu öffnen

Gasdruckfedern erleichtern das Öffnen und Schließen des Deckels.



immer aufgeräumt

Der automatische Schlauchaufroller schafft Ordnung (Variante Premium).



doppelte Sicherheit

Die integrierte PE-Auffangwanne gibt höchste Sicherheit im Notfall.

Stabilität durch Design

Wabenstruktur und Stahlbandagen geben eine enorme Formstabilität.



transportfreundlich

Integrierte Staplertaschen erleichtern die Aufstellung.



CUBE- AdBlue®-Tank

Varianten:

- Einzeltank 1.000l, 1.500l, 2.500l oder als Anlage 5.000l und 7.500l
- Indoor Basic, ohne Klappdeckel
- Outdoor Basic oder Premium, mit Klappdeckel
- Erweiterungseinheiten für Tankanlagen bis 7.500l



geordnete Ablage

Der integrierte Zapfpistolenhalter gibt sicheren Halt.



ergonomisch perfekt

Alle Komponenten befinden sich übersichtlich auf einer optimalen Arbeitsebene innerhalb der Auffangwanne.



Die **CEMO CUBE-Tanks** sind auch für AdBlue®, Altöl®, Schmierstoffe und Heizöl erhältlich. Wir beraten Sie gerne.



CUBE-AdBlue®-Tank
1.500l, Outdoor Premium

Komplettstation Basic und Premium mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

- Elektropumpe 230 V, 35 l/min
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter
- komplett montiert

Varianten:

- Einzeltank 1.000l, 1.500l, 2.500l oder als Tankanlage 5.000l
- Indoor Basic, ohne Klappdeckel
- Outdoor Basic oder Premium, mit Klappdeckel



Winterpaket für Outdoor-Tanks:
Heizlüfter 250W und Thermostat

Beispiel: CUBE-Dieseltank 2.500l Outdoor Premium

GFK-Fässer für Transport und Lagerung

CEMO-FÄSSER werden unter Einsatz der modernsten Fertigungstechniken aus GFK (glasfaserverstärktem Kunststoff) produziert. Die gefertigten Produkte haben beiderseitig glatte Oberflächen und eine gleichmäßige Wandstärke. Beide Fasshälften sind durch eine glatte,

absolut dichte Laminiernaht fest zu Fasseinheiten verbunden. CEMO-Fässer gewährleisten damit einen optimalen Qualitätsstandard, für einen sicheren Einsatz über viele Jahre.

großer Einfülldom für verlustfreies Befüllen und Transportieren

chemikalienbeständig
z. B. AHL, Pflanzenschutzmittel

Wände innen glatt,
daher gut zu reinigen

dauerhaft witterungs- und
korrosionsbeständig

transparente Fasswände für
leichte Füllstandskontrolle

bis zu 70% leichter
als Stahlfässer

GFK ist einfach zu reparieren



Schwallwände

Für einen sicheren Transport sind CEMO-Fässer auf Wunsch mit Schwallwänden ausgestattet.



Beispiel: GFK-Fass 2.000l mit Holzkufern, Dom mittig, C-Füllanschluss mit freier Fließstrecke und Schieber (Zubehör)

Varianten:

- GFK-Fässer oval
angebaute Auflagekufen, Inhalt 600l bis 10.000l
- GFK-Fässer kofferrförmig
Auflagekufen Stahl, Inhalt 300l bis 15.500l
- GFK-Weidefässer oval,
grau eingefärbt, Inhalt 600l bis 10.000l



Lebensmittelechte Ausführung:
Fässer ausgedämpft und gereinigt,
mit Zertifikat nach der Verordnung (EU)
Nr. 10/2011 (auf Anfrage)



GFK-Fässer kofferrförmig

Optimale Ausnutzung der Ladefläche durch die Kofferform.
Fassgrößen von 300l bis 15.500l, speziell auch für
Unimog, Multicar und Pfau.



GFK-Fässer kstentförmig

Flacher Boden, daher keine Auflagekufen notwendig
und mit ringsumlaufendem, stabilem Griffband.
200l, 400l und 600l.



Auflagekufen

Auflagekufen aus Stahl bei Fässer kofferrförmig oder
aus hochdruckimprägniertem Holz bei Fässer oval

PE-Fässer und PE-Lagertanks

PE-Fässer, kofferrörmig

- Inhalt 600l, 1.000l, 2.000l
- aus hochwertigem, alterungsbeständigem und recyclefähigem PE
- Aufstandsfläche beim Fass 600l abgestimmt auf Europalettenmaß
- Dom Ø 380 mm mit Schwallenschutz und Klappdeckel
- Handgriffe und Laschen für Spanngurte
- integrierter Befestigungsflansch zur Montage auf die Fahrzeugspritsche



Auslaufhahn (Zubehör)

Beispiel: 2000l

Zubehör:

Auslaufhähnen, Schwallwände, Kunststoffsiebe, Adapter-Set uvm.

PE-Fässer, kastenförmig

- Inhalt 125l, 200l, 450l oder 600l
- aus hochwertigem, alterungsbeständigem und recyclefähigem PE
- Schraubdeckel mit integrierter Belüftung und Druckentlastung
- integrierte Vertiefungen zur Befestigung mit Ratschen-Zurrurt
- Stapeltaschen und Tragegriffe
- integrierte Schwallwand bei den Größen 450 l und 600 l
- 2-fach stapelbar, mit Stapelnocken
- ideale Transportmaße



Auslaufhahn (Zubehör)



stapelbar, mit Stapelnocken, integrierten Stapeltaschen und Tragegriffen

Zubehör:

Auslaufhähnen, Einschraub- und Durchschraubgewinde, Schraubdeckel, Stahlfußgestelle uvm.

PE-Lagertanks und PE-Großbehälter

- Inhalt 750l bis 5.000l
- zur oberirdischen Aufstellung, z. B. zur Bevorratung von Regenwasser
- hochwertiges PE, beständig gegen verschiedene Säuren und Laugen
- lichtundurchlässig eingefärbte grüne Behälter, verhindert Algenwachstum
- als Tankbatterie aufstellbar (außer Lagertank 5.000l)
- Lagertanks: lebensmittelecht (außer Lagertank 1.000l und 5.000l),
- Großspeicher: vor allem für die gewerbliche Wassernutzung z. B. in Gärtnereien, Waschanlagen und Industriebetrieben oder auch im haustechnischen Bereich



Beispiel: Lagertank 5000l



Großspeicher mit großem Revisionsdom

Beispiel: Lagertank 750l

Mobile Bewässerungssysteme

BWS 500, GFK-Fass oval

- Inhalt 1.000l bis 6.000l
- geeignet für das professionelle Bewässern von größeren Flächen für Fahrzeuggrütschen oder stationären Betrieb
- aus glasfaserverstärktem Kunststoff, GFK
- mit Schwallwänden ab 4000l
- Einfülldom mit Schnellverschlussdeckel oder Klappdeckel
- mit verlängerten Stahlkufen
- Konsole zum Aufbau der Pumpen
- Belüftungsventile im Deckel montiert

Zubehör:

Motorpumpen, Schlauchhaspeln, Staplertaschen, C-Füllanschluss, Schläuche,...



BWS 130, GFK-Fass oval

- Inhalt 600l bis 5.000l
- geeignet für die Bewässerung von Grünflächen und Parks
- leichte und robuste Bauweise
- auch für Dauerbetrieb
- Aufbaupumpe mit Schlauchhaspel
- Schlauchhaspel um 135° schwenkbar (ohne Schlauch)
- einfaches Handling durch geringes Gewicht
- vormontierte Einheit

Zubehör:

Sprühlanze, Gießbrausekopf, Schläuche,...



BWS 130-PE

- Inhalt 600l bis 2.000l
- Kufen und Auflagevorrichtung aus verzinktem Stahl
- Motorpumpe HONDA 130l/min.
- Schlauchhaspel schwenkbar (ohne Schlauch)
- Überdruckventil zum Schutz der Motorpumpe
- Befestigungsgurte, 7m Schlauch
- Auflagevorrichtung mit an der Seite und vorne eingebauten Staplertaschen

Zubehör:

Sprühlanze, Gießbrausekopf, Schläuche, Auslaufhahnen, Einfüllsieb, Schwallwände,...



BWS 30-PE

- Inhalt 450l und 600l
- PE-Fass kastenförmig, mit integrierter Schwallwand
- Schnellkupplung mit Wasserstop für Gardena-Bewässerungssystem
- Tauchpumpe CENTRI SP30, 12V, 30l/min
- 4m Anschlusskabel mit Polklemmen
- 10m Wasserschlauch 1/2"

Zubehör:

Sprühlanze mit Gießbrausekopf



Transportbehälter

Eine CEMbox – viele Vorteile!

In einer CEMbox sind Ihre Transportgüter sicher aufgehoben und vor äußeren Einflüssen geschützt. Die CEMbox – der kleine, clevere Container fürs Transportgut.



Belastbar

Der Deckel ist doppelwandig, besonders stabil und schlagfest. Dank einer umlaufenden Dichtung bleibt der Inhalt vor Nässe und Feuchtigkeit geschützt.



Tragbar

Mit einer CEMbox haben Sie alles im Griff. Ergonomisch geformte Tragegriffe erlauben angenehmes Tragen alleine oder zu zweit.



Video
CEMbox



Beladbar

Für eine leichte und komfortable Entnahme von Werkzeug auf der Pritsche eines Fahrzeugs besitzt die Variante CEMbox 750l optional eine Seitentür.



Transportierbar

Durch ihre robuste Bauweise besitzen die CEMboxen eine enorme Tragfähigkeit von bis zu 400 kg. Integrierte Staplertaschen erleichtern den Transport.



Stapelbar

Durch Staplertaschen und Arretierungsnocken lassen sich alle Modelle leicht übereinander stapeln.



Kranbar

Spezielle Ausführungen mit Kranösen ermöglichen den flexiblen Einsatz auf der Baustelle (außer 150l- und 400l-Box).



Abschließbar

Die Abschließbarkeit sichert den Inhalt gegen unerlaubten Zugriff.



Roll- und Ziehbar

Die Trolley-Versionen der 150l CEMbox ermöglicht den mobilen Einsatz vor Ort.



Erweiterbar

Trennwände, Einlegeschalen, Schaumstoffeinlagen ermöglichen eine individuelle Ausrüstung für jeden Einsatz (als Zubehör).

Beispiel:
CEMbox Trolley 150l
grau/orange

CEMbox aus Polyethylen – von 150 l bis 750 l

- Behälter grau/orange oder gelb aus hochwertigem PE
- zum Transport und Aufbewahren von Werkzeugen und Kleinteilen
- ideale Länge, auch für Schaufeln
- optional mit Seitentür (750l-Box)
- optimale Maße für Pritschenfahrzeuge

Zubehör:

Einlegeschalen PE oder Metall, Trennwände, Einstellschalen stapelbar, Pritschenbefestigung, Schaumstoffeinlagen, Antirutschmatten, Lenkrollen, u.v.m.

Varianten:

CEMbox 150, grau/orange oder gelb
 CEMbox Trolley 150, grau/orange oder gelb
 CEMbox 250, grau/orange oder gelb
 CEMbox 250, kranbar, grau/orange
 CEMbox 400, grau/orange
 CEMbox 750, grau/orange
 CEMbox 750, grau/orange, mit Seitentür (50 x 45 cm)
 CEMbox 750, kranbar, grau/orange
 CEMbox 750, kranbar, grau/orange, mit Seitentür

Lager- und Transportbehälter

Logistikbox

- Inhalt 300l, 525l, 610l
- optimales Lager- und Transportsystem
- PE-Kunststoff hoher Dichte
- weitestgehend säurebeständig,
- stapelbar und transportsicher
- Deckel als Zubehör erhältlich



Beispiel:
Logistikbox
610 l

Allzweckbox

- Inhalt 100l, 200l, 400l, 550l
- absolut witterungsbeständig (aus GFK) und langlebig
- abschließbar
- ideal geeignet für die Lagerung von Werkzeugen und Kleinteilen
- Stahlfußgestell oder Ladebügel zum Verladen mit Lkw-Kran auf Anfrage



Fahrzeugbox

- 750l Inhalt, grau, Polyethylen (PE)
- zum sicheren Transport und Aufbewahren von Werkzeugen und Baumaterial
- abschließbar
- ineinander stapelbar
- handelbar mit Stapler oder Krangabel



Zubehör:
Pritschenbefestigung



Go-Box

- 75l Ladekapazität
- für Streugut, Sand, Bindemittel, ...
- robuste Gummiräder
- benutzerfreundlicher, ergonomischer Handgriff
- Gummidichtung und Verschlussbügel
- aus chemikalienbetändigem PE – 100% recycelbar



PE-Stiefelreiniger

- aus hochwertigem alterungsbeständigem Polyethylen
- ausgestattet mit drei festen und einer beweglichen Bürste
- Leitungen aus Edelstahl
- integrierte Sammelwanne zum Sammeln und Ableiten des ablaufenden Schmutzwassers
- integrierte Haltegriffe



Pumpen und Zapfanlagen

Diesel-/Biodieselpumpen

Diesel/Biodiesel

Zapfsäulen

Empfohlen bei einem größeren jährlichen Dieselbedarf überall dort, wo bequemes Tanken in Verbindung mit Tankdatenverwaltung gefordert wird.

CUBE-Pumpen

Empfohlen bei einem jährlichen Dieselbedarf zwischen 10.000 und 250.000 l.

Cematic-Pumpen

Empfohlen bei einem jährlichen Dieselbedarf zwischen 1.000 und 40.000 l.

Dieselpumpen NSA

Elektropumpen mit geringerem Verschleiß und langer Lebensdauer.

CENTRI SP 30

Elektropumpe in kompakter Bauweise

Handpumpen

für Diesel und Schmieröle



Benzinpumpen

Kraftstoffe

Benzin, 2-Takt-Gemisch,
Avgas, Kerosin



ATEX/IECEx-zertifizierte Pumpeneinheiten

für entzündliche Flüssigkeiten

Schmierstoffpumpen

Schmierstoffe

Viscomat-Pumpen

Schmierstoffpumpe mit hohen
Druckwerten für Öle bis SAE 140

Handpumpen für Schmieröle



Fettpressen und Abschmiergeräte

Fette

Hand- und druckluftbetriebene Fettfüllgeräte und Abschmiergeräte für Fett in Eimern

AdBlue®- und Chemikalien-Pumpen

AUS32 (AdBlue®)

Chemikalien

Fasspumpen und Pumpen für IBCs

für Säuren, Laugen und aggressive Chemikalien

Elektropumpen

Elektropumpen für Harnstofflösung AUS 32

Handpumpen

Handpumpen für Chemikalien und Harnstofflösung AUS 32



Wasser-Pumpen

Wasser

Motorpumpen

mit bis zu 500 l/min Förderleistung



Fassregale

Auffangwannen mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.12-227 des DIBt-Berlin

Für die vorschriftsmäßige und platzsparende Lagerung von Fässern und anderen Gebinden. Alle Fassregale sind komplett feuerverzinkt und besitzen eine absolut korrosionsfeste GFK-Auffangwanne für einen langfristigen, sicheren Einsatz. Aufgrund der absoluten Korrosionsbeständigkeit dürfen GFK-Auffangwannen

direkt auf dem Boden aufgestellt werden. Die niedrige Bauhöhe vereinfacht das Handling in den Betrieben. Die verschiedenen Regalvarianten ermöglichen, auch für die unterschiedlichsten Gebinde und Behälter, das Abfüllen über der vorstehenden Auffangwanne. Damit ist eine optimale Anpassung an die jeweiligen betrieblichen Bedingungen gewährleistet. Die Lieferung erfolgt platzsparend in Einzelteilen, die leicht und schnell montierbar sind.

schnelle und einfache Montage

universell einsetzbar
z. B. Altöl, Laugen und Säuren

absolut korrosionsbeständig

3. Lagerebene

minimale Kontrollpflicht, keine
Zusatzkontrolle des Wannensbodens

Auffangwannen aus GFK

Mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.12-227, für die vorschriftsmäßige Lagerung von stark wasser-gefährdenden Stoffen

Typ RC, ohne Zulassung, geeignet als Auffangwanne für nicht-wassergefährdende Stoffe oder dort, wo keine Zulassung erforderlich ist

Auffangvolumen:

- 65l, 150l, 210l, 220l

Varianten:

- ohne Gitterrost
- mit verzinktem Stahlgitterrost oder GFK-Gitterrost
- mit Arretierungsnocken (Paletten-Auffangwanne 150)
- fahrbare Auffangwannen, mit feuerverzinktem Gitterrost und Fahrgestell mit Rammschutz, Auffangvolumen 210l oder 220l



Bei uns erhalten Sie auch Auffangwannen aus **Stahl und PE** – wir sind Ihnen gerne bei der Auswahl der für Sie richtigen Auffangwanne behilflich.



Beispiel: **Fassregal Typ 360** mit zwei Gitterrostebenen und sechs variabel aufsteckbaren Fasseinzelauflagen in zwei Lagerebenen. Zubehör: Kannenträger, Stahlgitterrost als 3. Lagerebene

Varianten:

- Typ 120 für Kleingebinde und 60l-Fässer
- Typ 360 für Kleingebinde und bis zu 9 x 60l-Fässer
- Typ 540 für Kleingebinde und bis zu 12 x 60l-Fässer
- Typ 400 für Kleingebinde und bis zu 4 x 60l-Fässer oder 2 x 200l-Fässer
- Typ 800 für Kleingebinde und bis zu 6 x 60l-Fässer oder 4 x 200l-Fässer

Zubehör



unterfahrbar

Wannenauflage für sicheren Stand auf unebenen Böden und zum Unterfahren der Fassregale



Auffangwannen

PE-Auffangwanne 40 l als Zubehör



Befüllen von Kleingebinden

Kannenträger für leichtes Befüllen von Kleingebinden



einfache Entnahme

Kugelauslaufhahn für schnelle und einfache Entnahme



einfaches Bewegen

Drehbare Rollenaufgabe für einfaches Bewegen der Fässer



optimales Leerlaufen

Fassauflagen „Hoch“ für ein optimales Leerlaufen der Fässer

für sicheres Lagern

Winterdienst und Streuwagen

GFK-Streugutbehälter

- Material: GFK – langlebig, stabil, rostfrei, salzresistent
- 20 Jahre Nutzungsdauer, 10 Jahre Garantie (!)
- schlagzäh, „hammerfest“ und formstabil
- temperaturbeständig, UV-beständig
- geschützt gegen Wasser + Feuchtigkeit
- durchdachte Konstruktion für perfekte Handhabung



GFK-Streugutbehälter Plus3

Die neue Streugutbehältergeneration **Plus3** bringt zu den Vorteilen unserer GFK-Streugutbehältern **3** weitere Pluspunkte für Handling und Montage.

Die zusätzlichen Vorteile des Behälters Plus3:

- 1 stapelbar mit geschlossenem Stapeldeckel
- 2 unterfahrbar
- 3 Deckel werkzeuglos abnehmbar

Streuwagen



Edelstahl mit PE-Behälter

- für unterschiedliche Streumaterialien und Streubreiten geeignet
- robuster Aufbau
- Schubstange längen- und höhenverstellbar
- Rahmen und Achsen aus Edelstahl
- Klappbarer Stützfuß (alle E-Varianten)
- Streubreiten 1 bis 4 m

Varianten:

SW 20-P, SW 20-E, SW 35-E, SW 50-E, Kastenstreuer KS 35-E

SW 50-E



SW 300
(SW 200 o. Abb)
für große Streuflächen

Elektro-Salzstreuer
ST-E 120



GFK-Schneeschaufel

- hochwertige GFK-Schneeschaufel
- massive Alu-Kante
- absolut korrosionsbeständig
- kein Anhaften von Schnee durch glatte Oberfläche
- hoher starker Seitenrand
- doppelt gebogener Ovalstiel mit D-Griff für ein ergonomisches und effizientes Arbeiten



CEMO GmbH

In den Backenländern 5
D-71384 Weinstadt
Tel. +49 7151 9636-0
Fax +49 7151 9636-98
kontakt@cemo.de
www.cemo.de